



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

БАРАЊЕ ЗА ДОБИВАЊЕ ДОЗВОЛА ЗА УСОГЛАСУВАЊЕ СО ОПЕРАТИВЕН ПЛАН



ИНСТАЛАЦИЈАТА ВРШИ ДЕЈНОСТ ОД ПРИЛОГ 2, ОД УРЕДБАТА

ДООЕЛ "ЈАГЈЕМЕЗЛЕР" ШТИП
ФАБРИКА ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ДЕНИМ ПЛАТНО



СОДРЖИНА:

I	Информации за барателот	3
II	Опис на техничките активности	5
III	Управување и контрола	24
IV	Суровини и помошни материјали и енергии употребени или произведени во инсталацијата	35
V	Цврст и течен отпад	41
VI	Емисии во атмосферата	45
VII	Емисии во површински води и канализација	51
VIII	Емисии во почва	60
IX	Земјоделски и фармерски активности	62
X	Бучава, вибрации и нејонизирачко зрачење	63
XI	Точки на мониторинг на емисии и земање на примероци	72
XII	Програма за подобрување	76
XIII	Спречување на хаварии и реагирање во итни случаи	79
XIV	Ремедијација, престанок со работа, повторно започнување со работа и грижа по престанок на активностите	92
XV	Резиме без технички детали	99
	Прилози	105



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип

I. ИНФОРМАЦИИ ЗА БАРАТЕЛОТ

Општи информации за барателот

Име на компанијата	ЈАГЈЕМЕЗЛЕР ДООЕЛ Увоз-Извоз, ШТИП
Правен статус	ДООЕЛ
Сопственост на компанијата	ПРИВАТНА
Сопственост на земјиштето	ДРЖАВНО
Адреса на локацијата (и поштенска адреса, доколку е различна од погоре споменатата)	Ул. "БРЕГАЛНИЧКА" ББ ШТИП
Број на вработени	286
Овластен претставник	РАМИ КАЈА
Категорија на индустриски активности кои се предмет на барањето	б.2. Инсталации за претходна обработка (операции како што се: миење, белење, мерцеризирање) или бојење на влакна или на ткаенини, со капацитет на обработка од 1 t/ден до 10 t/ден;
Проектиран капацитет	4 t/ден



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип

ВИД НА БАРАЊЕТО – Обележете го соодветниот дел

Нова инсталација	x
Постоечка инсталација	✓
Значителна измена на постоечка инсталација	x
Престанок со работа	x

ОРГАН НАДЛЕЖЕН ЗА ИЗДАВАЊЕ НА Б – ИНТЕГРИРАНА ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА

Име на единицата на локалната самоуправа	ЕЛС ШТИП
Адреса	Васил Главинов бб Штип
Телефон	032226600



II. ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ

- Работни целини
- Помошни објекти
- Готови производи
- Технолошки постапки
- Технички карактеристики на опремата

ЛОКАЦИЈА НА ОБЈЕКТОТ СО ОСВРТ НА НЕПОСРЕДНАТА ОКОЛИНА

Фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер” Увоз-Извоз се наоѓа на улицата “Брегалничка” бб, Штип.

Фабриката е дел од поранешната фабрика “Македонка” кој е изграден во 1986 година. Во непосредна близина на фабриката се наоѓа населбата “Балканска” додека самата фабрика граничи со ресторанот “Прециз”.

Во овој радиус од сите страни на инсталацијата се застапени повеќе индустриски објекти од кои најголем дел се од текстилната индустрија, потоа објекти од прехранбената индустрија, услужните дејности како и објект на АРМ (Касарната Јане Сандански).

Вкупната површина што ја зафаќа фабриката изнесува 20000 m².



На цртежот бр.1 во прилог кон глава I е прикажана местоположбата на ДООЕЛ “Јагјемезлер” со прикажан распоред на објектите.

На локацијата се наоѓаат следните работни одделенија:

- Сновење
- Боење
- Пресновување
- Скробење
- Ткаење
- Доработка
- Мерцеризирање
- Санфоризирање
- Контрола, класирање и складирање
- Конфекција

Покрај основните објекти во кои се сместени работните одделенија, во кругот на фабриката се наоѓаат и помошни објекти кои се во функција на основниот производен процес:

- Магазин за суровини и репроматеријали
- Магазин за готов производ
- Помошни магацини за материјали и цврст отпад
- Котлара
- Компресорска станица
- Одделение за пречистување на отпадна вода

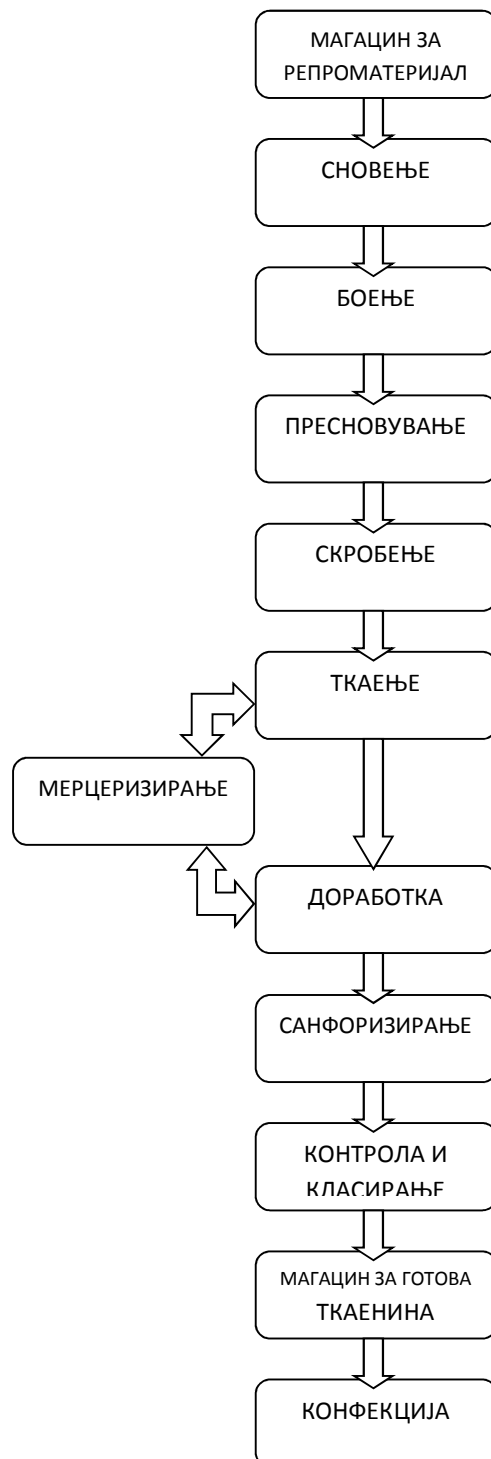


ОПИС НА ТЕХНОЛОШКИОТ ПРОЦЕС

Основната дејност на ДООЕЛ “Јагјемезлер” е производство на деним – џинс платно. Во склопот на фабриката работи и конфекција каде што се врши моделирање, кроење и шиене на добиената ткаенина.

Од аспект на технолошки производни постапки присутни се процесите на сновење, боење, пресновување, скробење, ткаење, доработка, мерцеризирање, санфоризирање, контрола, класирање, складирање и шиене.

На Сликата Бр.1 даден е дијаграм на технолошкиот процес на производство во фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер” – Штип.



Сл.1 Дијаграм на технолошкиот процес

Прием на репроматеријали



Слика бр.2 Прием и складирање на репроматеријал

Калемите (шпулите) со предивото пристигнуваат со камионски транспорт во магацинот за репроматеријали. Калемите со предивото пристигнуваат наредени на палета во 14 реда, по 20 калеми на еден ред односно 280 калеми предиво на една палета. Во магацинот се врши квантитативен прием на репроматеријалот.

Сновење



Слика бр.3 Процес - Сновење

Оваа фаза е почетна во која предивото, како сировина, се донесува намотано на картонски шпули. Машината со која се врши сновењето е од производителот Reed Chatwood модел wc480. Машината има Гатер систем од чешли и глави. На гатерот се поставуваат калемите со предивото максимум 448 броја потоа предивото минува низ систем на чешли каде секоја нита влегува во посебен поделок. Потоа нитите се собираат и формираат кабел кој се намотува на дрвен ваљак во должина од 11520 метри. Ваљакот на кој се намотува кабелот/предивото има брзина од 35 метри во минута. Со процесот на сновење предивото се подготвува за наредната фаза Боење.

Боење



Слика бр.4 Процес - Боење

Машината со која се извршува боењето е од производителот Morrison Textile која користи систем од 14 кади поделени во три сектори. Машината може да работи со 12, 16, 24, 36 и 48 метални рамови на кои се монтираат ваљците кои доаѓаат од сновење. Во првиот сектор од 3 кади се врши перење на предивото додека во следните 8 се врши боење на каблите. Над сите кади се поставени ваљаци со кои што се овозможува на каблите да одат до одредена висина со што се остава време на бојата да делува на предивото. Во последните 3 кади се врши перење на веќе обоеното предиво. Потоа каблите легнуваат на систем од 24 парни цилиндри поставени во две вертикални колони низ кој предивото поминува и се суши. Вака исушените кабли преку систем на шетачи од висина се сложуваат во лонци.

Машината има брзина на боење на платното од 0 – 50 метри во минута или месечно за 24 работни дена со капацитет од 656640 метри.

Пресновување



Слика бр.5 Процес - Пресновување

Обоената основа од претходната фаза се води на процес на пресновување во кој обоената основа од вид на кабел се претвора повторна во поединечни нити кои се намотуваат на посебни ваљаци. За таа намена се користат 4 машини Reed Chatwood модел UB, величина 63. Овде кабелот се зема од лонецот кој низ систем од кружни водичи се носи до чешлите. Кај системот од чешли нитите од кабелот се одвојуваат секоја посебно и се намотуваат на ваљак. Брзината на една машина е 0 – 80 метри во минута или месечно за 24 работни дена со капацитет од 2 073 600 метри.

Скробење



Слика бр.6 Процес - Скробење

Со процесот на скробење материјалот добива на цврстина. Намотаната основа од претходната фаза се води на машина за скробење од производителот Muller + Sucker тип SE40 која е составена од метални рамки за 12 намотани ваљаци, 2 корита за скроб, 10 парни цилиндри и главен погонски дел. Основата од 12^{те} намотани ваљаци истовремено се одмотуваат и се потопуваат во корита шкроб. На излезот се цедат и се сушат во системот на парни цилиндри. Исушените нити преку експандираниот чешел се намотуваат на основниот ваљак. Брзината на една машина е 0 – 80 метри во минута или месечно за 24 работни дена со капацитет од 714 200 метри.

Naşıla Katılan Maddeler Miktarları Taşdıkları Nem Oranı – состојки кои учествуваат

1 – Nişasta (Emsize E5) - A 70 kg % 14 - скроб

2 – Yarıştırıcı (Schlichte CO) - B 10 kg % 5 – лепливи материји

3 – Yağ (Süper Wax) - C 3 kg % 1 - восок

4 – Su - D 600 lt - вода

Mutlak Kuru Madde Miktarı(K) – Апсолутен износ на сува материја



$$K = 70\text{kg} * 0,86 + 10 * 0,95 + 3 * 0,99$$

$$= 60,2 + 9,5 + 2,97$$

$$= 72,67$$

Flotte Miktarı(F) – износ на алкохол

$$F = A+B+C+D$$

Açık Kazanlar İçin (F) Refrakto (R)

$$F = (A+B+C+D) + [(A+B+C+D) * 0,15] \quad R = (K/F) * 100$$

$$= (72,67/785,45) * 100$$

$$F = (600 + 70 + 10 + 3) + [(600 + 70 + 10 + 3) * 0,15] = 9,25$$

$$= 683 + (683 * 0,15)$$

$$= 683 + 102,45$$

$$= 785,45$$

Инсталација за припрема на Скроб



Слика бр.7 Припрема на Скроб

Вреќата со скроб рачно се истура во садот со мешалката каде се меша со вода. Потоа по пат на вакуум се повлекува во вториот сад каде се загрева на температура од 100°C. После одредено време со пумпа се префрла во садот кој се наоѓа на висина од 2 метри каде по природен пат се дозира во бањите каде се врши скробење на платното.

Ткаење



Слика бр.8 Ткајачница

Во оваа фаза се добива деним ткаенината по пат на ткаење. Во халата за ткаење се инсталирани 84 разбои од производителот Saurer тип S-500 со 300 удари во минута и 25 разбои од производителот Sulzer тип P7300 HP со 350 удари во минута. Во процесот на ткаење се користи и додатен материјал наречен – потката. Потката може да биде од синтетички материјал или памучен материјал. Во халата е обезбедена климатизација ос ситемот Luwa со кој се обезбедува услови за квалитетно производство.

Доработка



Слика бр.9 Процес - Доработка

Во оваа фаза се користи машина Morrison Textile која се состои од систем за одмотување на Деним платното каде потоа се врши прлење на платното и претирање во корита каде потоа ткаенината минува низ систем на валци при што се врши истеглување на платното за да се анулира внатрешното напрегање на ткаенината. Потоа платното влегува во систем од 24 парни цилиндри за сушење, а потоа се намотува на ваљак. Машината работи со брзина од 0 – 50 метри во минута. Месечниот капацитет за 24 работни дена е 1.192.800 метри.

Мерцеризирање



Слика бр.10 Процес - Мерцеризирање

Со овој процес преку користење на хемиски средства се врши омекнување на ткаенината и се добива сјајност на истата. Мерцеризирањето користи машина Ramisch Kleinewefers. Процесот започнува така што ткаенината преку систем за одмотување на ваљакот влегува во 2 кади со разблажена NaOH и потоа продолжува на спан-рам каде се врши перење и неутрализација на ткаенината. Потоа ткаенината оди низ парните цилиндри каде се врши сушење на истата. Машината работи со брзина од 0 – 80 метри во минута. Месечниот капацитет за 24 работни дена е 684.000 метри.

Санфоризирање



Слика бр.11 Процес - Санфоризирање

Во оваа фаза се обезбедува собирање на ткаенината. Санфоризирањето користи машина Morrison Textile каде што ткаенината од ваљакот се одмотува, влегува во комора за навлажнување и доаѓа до системот за компресија. Овде бескрајниот ремен ткаенината ја собира по должина. Потоа ткаенината минува низ два парни цилиндри каде што се суши и потоа се намотува на ваљак. Машината работи со брзина од 0 – 50 метри во минута. Месечниот капацитет за 24 работни дена е 1.158.600 метри.

Контрола и Класирање



Слика бр.12 Контрола и Класирање

Од последната фаза ткаенината се води во делот за класирање каде што преку компјутерски програм се одредува квалитетот на добиената ткаенина. Ткаенината од ваљакот преминува преку прегледна табла и пак се намотува на друг ваљак од другата страна. Секоја грешка се обележува и се регистрира во компјутер. Класата на ткаенината се обележува по меѓународни критериуми. Класираната таенина се пакува во ролни со најлонска фолија. Секоја ролна има компјутерска етикета на која се регистрирани сите грешки со што се одредува и класата на ткаенината. Секоја ролна има компјутерска изработена налепница со податоци за квалитетит на ткаенината / име на артиклот, партија по основа, боја, ширина на ткаенината и класа / според сите светски стандарди.

Магацин



Слика бр.13 Магацин

Готовата ткаенина по контролата и класирањето се прима во магацин за готов производ каде се сортира по име на артиклот и класа наредена во специјални палети. Истата е пакувана во ролна од 150 до 210 метри во зависност од класирањето. Готовата ткаенина се транспортира со сопствени возила за Истанбул, Турција од каде се пласира на пазарот ширум Европа и останатите дестинации.

Магацинот како за готовите производи служи и за прием и складирање на сировини и репроматеријали кои се користат во технолшкиот процес и конфекцијата.

Конфекција



Слика бр.14 Конфекција

Конфекцијата е составен дел на компанијата ДООЕЛ “Јагјемезлер” која располага со работен простор од 2240 m² во кои се сместени: кројачница, шивална, пеглара, перална, магацин за ткаенина и помошен материјал и магацин за готови производи. Вкупниот број на вработени изнесува 100 лица со тенденција на постојан раст. Во конфекцијата се работи претежно џинс програма но и со ткаенини слични на џинс ткаенината. Компанијата располага со сопствени модели на машки и женски фармерк наменети за продажба. Погонот располага и со оделение за моделирање во кое се изработуваат сите видови на фармерки понудени од купувачите. Развојните интенции на компанијата се насочени кон збогатување на асортиманот и зголемување на понудата со новитети од областа на машката, женската и детската џинс програма од сопствената деним ткаенина со висок квалитет. Во погонот работат 5 бригади со дневно производство од 1000 – 1200 парчиња. Воедно компанијата работи и лон – производство за кооперанти и партнери како :Грција[STUFF], Бугарија[BELLA STYLE], Италија[LAKI], Германија[MEXX], Холандија[COUTURE], Англија[BURBE---RY]. Машинскиот парк е составен од следните типови на машини: JUKI i BROTHER.

Пробна инсталација за пречистување на отпадните води

Во склоп на Фабриката за производство на Деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, е во фаза на изработка на пробна инсталација за пречистување на отпадни технолошки води.



Слика бр.15 Пречистување на Отпадни води

Предвидено е инсталацијата да работи на тој начин што прво ќе ја прифаќа целокупната отпадна вода од технолошките процеси на боење и мерцеризирање во 100 m³ легната цистерна. Потоа водата ќе се одведува во мал пластичен резервоар со мешалка каде се додава средството за пречистување Ergafix D во сооднос од 6 kg на 20 m³ вода. Одовде водата се одведува до реакционите таложници каде се врши реагирање на хемикалијата и водата од 8 часа. После овој период водата ќе се испушта во канал до реката Брегалница.



III. УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА

Управување и контрола на локацијата

Управувањето и контролата, од аспект на животната средина, фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, ги организира според Европската шема за управување и ревизија.

Согласно обврските од соодветните происи, а со цел придржување кон законските норми, ДООЕЛ “Јагјемезлер” истите ги внесе во своите програми и организациони шеми на работа, што со други зборови значи дека животната средина претставува дел од работата на сите вработени во ДООЕЛ “Јагјемезлер”.

Управување и контрола преку споведување на надлежностите од законската регулатива

Законската регулатива од сферата на животната средина ги регулира прашањата на управувањето и контролата на состојбите, квалитетот и промените на медиумите и областите на животната средина.

Законот за животна средина, како рамковен закон, воведува нови механизми, особено во влијанијата врз животната средина и мониторингот.

Секторските закони за одделните медиуми и области на животната средина, ги уредуваат посебните прашања од тие области.

ДООЕЛ “Јагјемезлер”, во управувањето и контролата, ги лоцира правата и обврските кои што им се во надлежност и тоа во смисла на следното:

ЗАКОН ЗА ЖИВОТНАТА СРЕДИНА

- Секој е должен, при превземањето на активности, или при вршењето на дејности, да обезбеди висок степен на заштита на животната средина и на животот и здравјето на луѓето (6).
- Загадувачот е должен да ги надомести трошоците за отстранување на опасноста од загадување на животната средина, да ги поднесе трошоците за санација и да плати правичен надомест за штетата причинета врз животната средина, како и да ја доведе животната средина, во најголема можна мера, во состојба како пред оштетувањето. (9)
- Со цел да се намалат ризиците за животот и здравјето на луѓето како и за животната средина, како и да се зголеми економската и еколошката ефикасност, се подржува примената на сеопфатна стратегија за заштита на животната средина и тоа во поглед на суровините, производствените процеси, производите и услугите. (15)
Секое правно и физичко лице, кое што спроведува проект, односно активности, е должно да превземе мерки и активности за заштита и унапредување на животната средина и враќање на животната средина во задоволителна состојба.
Правните и физичките лица од ставот (1) на овој член се должни да ги чуваат податоците за користените природни богатства, суровини и енергија, емисиите на загадувачки материји и супстанции, видовите, карактеристиките и количествата на создадениот отпад, како и другите податоци предвидени со овој или со друг закон. (28)
- Правните и физичките лица, кои имаат извор на емисија, и со своите активности влијаат врз еден или повеќе медиуми и области на животната средина и/или користат природни богатства, се должни да вршат интерен мониторинг на изворите на емисија, односно на искористувањето на природните богатства. Правните и физичките лица кои со своите активности придонесуваат во емисиите, вршат мониторинг на емисиите и согласно со интегрираната еколошка дозвола.
Лицата од ставот (1) на овој член се должни редовно да ги следат емисиите и влијанието врз животната средина преку мерење на емисиите, односно пресметување и процена на количествата емисии, редовно да ги следат емисиите во

согласност со интегрираната еколошка дозвола, а податоците од редовните следења, еднаш месечно, најдоцна секој петти од тековниот месец, да ги доставуваат до органот на државната управа, надлежен за работите од областа на животната средина (36).

- Правните и физички лица, се должни да доставуваат податоци за изготвување и одржување на Регистар на загадувачки материи и супстанции (41) и Катастар за животната средина (42).
- Правните и физички лица што вршат дејност, која има влијание врз животната средина, го спроведуваат Националниот Еколошки Акционен План (НЕАП), а податоците секои три години ги доставуваат до надлежен орган, а за спроведување на Локалниот Еколошки Акционен План (ЛЕАП), податоците ги доставуваат до Градоначалникот (62).
- Одговорноста за штета, предизвикана врз животната средина, заснована е на принципот "Загадувачот плаќа".
Одговорен за штетата е операторот кој предизвикал еколошка штета.
Ако штетата сеуште не настанала, операторот превзема мерки за спречување, во спротивно тоа го прави органот на сметка на операторот (157).
- Правните лица, се должни самостојно или во соработка на државниот орган, еднаш годишно да му доставуваат Извештај за реализација на Националниот план за климатски промени (187).
- Правните лица, се должни да превземаат неопходни мерки утврдени со Националната програма (план) против опустинување и еднаш годишно да доставуваат извештај за реализација на мерките и активностите.
- Правните лица, се должни да превземаат неопходни мерки утврдени со Националната програма (план) против опустинување и еднаш годишно да доставуваат извештај за реализација на мерките и активностите.

ЗАКОН ЗА ВОДИ

- **Општа забрана (77)**

- (1) Секое дејствие или активност со коешто се загадуваат водите или се испуштаат отпадни води или непреземање на дејствие со коешто се овозможува загадување на водите или испуштање на отпадни води е забрането.
- (2) По исклучок од ставот (1) на овој член дејствијата и активностите можат да се преземат под услови и на начин утврдени со овој закон.(77)

- **Општа одредба за испуштања во водната средина (78)**

- (1) Секое испуштање во водите, крајбрежното земјиште и водните живеалишта се врши врз основа на дозвола согласно со критериумите за квалитет на водата и целите на животната средина утврдени со овој закон и друг пропис.
- (2) Органот на државната управа надлежен за вршење на работите од областа на животната средина е должен да обезбеди дека издадената дозвола е во согласност со постојните критериуми за квалитет на водата и целите на животната средина, утврдени со овој закон и друг пропис.

- **Дозвола за испуштање (79)**

- (3) За објектите и за инсталациите за коишто е потребна дозвола за испуштање, а за кои со Законот за животната средина е определено дека се прибавува А-интегрирана еколошка дозвола, односно Б-интегрирана еколошка дозвола за инсталации во заштитено подрачје, дозволата се прибавува во постапка определена со тој закон.
- (5) За објектите и за инсталациите за коишто е потребна дозвола за испуштање, а за кои со Законот за животната средина е определено дека е потребна Б-интегрирана еколошка дозвола со исклучок на Б-интегрирана еколошка дозвола за инсталации во заштитено подрачје, дозволата за испуштање се прибавува под услови и на начин утврдени со овој закон.
- (7) Во дозволата од ставот (4) на овој член се утврдуваат граничните вредности за емисиите на супстанциите и нивните количини и стандардите за животната

средина што се опфатени со овој закон и прописите донесени врз основа на овој закон, вклучително и емисиите и стандардите утврдени со прописите од областа што го уредуваат издавањето на интегрирана еколошка дозвола, со цел за постигнување на целите на животната средина на водно тело утврдени со овој закон.

- **Цели (106)**

Контрола на емисии и на загадување е редуцирање на испуштањата на загадувачки материји и супстанции и намалување и елиминирање на испуштањата на приоритетни опасни материји и супстанции

- **Испуштања на отпадни води (110)**

(1) Испуштање на ефлуент од индустриски и земјоделски течен отпад и урбани отпадни води, како и отпадни масла (во натамошниот текст: отпадни води) во канализација или во систем за одводнување, во површински или подземни водни тела, како и во крајбрежни земјишта и водни живеалишта, се забранува освен врз основа на дозвола од членот 79 на овој закон.

(2) Дозвола за испуштање се издава само доколку:

1) концентрацијата на отпадните материји и супстанции во отпадната вода со примена на современите техники и практики, односно со примена на најдобра достапна техника за инсталациите за кои се прибавува А-интегрирана еколошка дозвола, се одржува на најниско можно ниво;

2) ефлуентот не содржи приоритетни опасни материји и супстанции определени согласно со членот 107 од овој закон;

3) карактеристиките на ефлуентот се во согласност со прописите за граничните вредности на емисиите на одредени опасни и штетни материји и супстанции и целите за квалитетот;

4) издавањето дозвола е во согласност со планот за управување со речниот слив

5) издавањето дозвола е во согласност со меѓународните договори ратификувани од Република Македонија

- **Испуштање на индустриски отпадни води (115)**

(1) Секое испуштање на индустриски отпадни води, се врши на начин и под услови определени со дозволата за испуштање, односно интегрираната еколошка дозвола согласно со Закон за животната средина.

- **Мониторинг на испуштањето на отпадните води (150)**

(1) Правните и физичките лица кои испуштаат отпадни води, се должни да инсталираат инструменти за мерење на испуштените количества на води и анализа на нивниот квалитет и да ги одржуваат инструментите во исправна состојба, да водат записи за извршените мерења и овие податоци да ги доставуваат до органот на државната управа надлежен за вршење на работите од областа на животната средина.

(4) Правните и физичките лица од ставот (1) на овој член можат да ги следат отпадните води преку акредитирани сопствени служби или преку акредитирани

научни или стручни организации или други правни лица.

ЗАКОН ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ОТПАДОТ

- При управување со отпадот, по претходно извршената селекција, отпадот треба: да биде преработен по пат на рециклирање, повторна употреба или во друг процес на екстракција на секундарните сировини (7).
- Создавачот и/или поседувачот на отпадот, како и трошоците настанати при управувањето со отпадот, како и трошоците за санациони мерки за штета која што ја предизвикувал отпадот, или штета која што би била предизвикана со отпадот, да ги сноси создавачот и/или поседувачот на отпадот (12).
- Создавачот и/или поседувачот е должен отпадот:
 - ✓ Да го селектира, да го класифицира, да му ги утврди карактеристиките;
 - ✓ Да врши контрола на влијанието на отпадот врз животната средина;
 - ✓ Да го складира на места предвидени за тоа;
 - ✓ Да го преработува или да го предаде на правно или физичко лице кое има дозвола за тоа (26).

- Отпадот што содржи употребливи материи, треба да се преработи, доколку постојат соодветни технички и технолошки услови (28).
- Отпадот се преработува со примена на една или повеќе операции и тоа: рециклирање и др. (29).
- Правните и физички лица кои се сопственици/корисници на инсталации што создаваат, преработуваат и отстрануваат отпад, се должни да вршат мониторинг самостојно или преку научни и стручни организации и други правни лица, акредитирани за тоа, а податоците се доставуваат до надлежен орган (111).

ЗАКОН ЗА КВАЛИТЕТОТ НА АМБИЕНТАЛНИОТ ВОЗДУХ

- За време на вршење на активностите што би можеле да имаат влијание врз квалитетот на амбиенталниот воздух секој е должен да се однесува внимателно и одговорно, за да се избегне и спречи загадувањето на воздухот (5).
- Изворите на загадувањето на амбиенталниот воздух се проектираат, градат, опремуваат, одржуваат и работат, така што да не испуштаат загадувачки супстанции во воздухот, поголеми од дозволените (8).
- Правните и физичките лица, сопственици односно корисници на инсталации кои се извори на загадување на воздухот, должни се да ги применат и финансираат мерките за намалување на емисиите, утврдени со Програма за намалување на загадувањето и подобрување на квалитетот на амбиенталниот воздух (28).
- Правните и физичките лица, сопственици односно корисници на инсталации извор на емисии на загадувачки супстанции во воздухот, се должни да изградат систем за следење на изворите на емисии и контрола на квалитетот на воздухот (45, 47).
- Заради потребата од востановување и водење на Катастар на загадувачи на воздухот, правните и физичките лица се должни, податоците да ги доставуваат до надлежен орган (52).
- Секое правно или физичко лице сопственик или вршител на дејност во производствен процес, транспортен или систем за складирање, во кој се присутни штетни и опасни супстанции, се должни во внатрешните планови за вонредни состојби, да предвидат мерки за заштита на амбиенталниот воздух при можни хавари.

ЗАКОН ЗА ЗАШТИТА ОД БУЧАВА ВО ЖИВОТНАТА СРЕДИНА

- Работните луѓе и граѓаните имаат право и должност да обезбедуваат и спроведуваат мерки за спречување и отстранување на бучавата, што се остварува со утврдување на Програма на мерки и активности за заштита од бучава (5).
- Сите субјекти што поседуваат извори што создаваат бучава, над дозволеното ниво, должни се да обезбедат финансиски средства за спречување и отстранување на бучавата (6).
- Изворите на бучавата се употребуваат и одржуваат така што бучавата во животната средина да не ги преминува дозволените граници.

Организациона шема на управување и Органограм за структурата на управување

Во фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, работните места и работните задачи се утврдуваат согласно технолошките процеси на работа, плановите и програмите за работа и развојот на компанијата.

Во друштвото се организирани следните организациони целини:

- Сектор за Општи правни и финансиски работи
- Сектор за Производство и Одржување

Во организационите целини се вршат работни задачи, предвидени со Правилникот за систематизација на работните места, задачи кои произлегуваат од други акти, задачи што произлегуваат од наредби, задолженија, упатства, налози и слично, како и задачи кои произлегуваат од закон.

Основни обврски на секој вработен во компанијата, покрај другото, се:

- Крајно совесно, навремено, точно и педантно да ги извршува своите задачи,



- Домаќински да го чува имотот, да не ја злоупотребува положбата што ја има и да го штити имотот,
- Навремено да се преземаат мерки за заштита на работниците при работа, како и заштита на сите средства,
- Спазување, почитување и навремено извршување на сите одлуки,
- Секој работник има право да го усовршува своето знаење, способност и работна вештина, а заради поуспешно обавување на доверените работи и работни задачи,
- Секој работник е должен, на своето работно место, максимално да се ангажира за постигнување и одржување на квалитетот на производите

Информации за преземање мерки за перформансите на животната средина

Заради преземање мерки за перформансите на животната средина, Фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, ќе врши интерен мониторинг на изворите на емисија кои се резултат на вршењето на активностите, како и мониторинг на емисиите.

Надлежниот орган, редовно ќе биде известуван за резултатите од мониторингот спроведуван согласно задолжителните услови, по добивањето на Интегрираната еколошка дозвола.

Надлежниот орган ќе биде веднаш известен за ској дефект, несреќа или хаварија, што имле или би можеле да имаат значително влијание врз здравјето на луѓето, животната средина или на имотот.

Надлежниот орган ќе биде известуван, за секоја промена во работата на инсталацијата, која може да има влијание врз здравјето на луѓето, животната средина или на имотот.

Надлежниот орган ќе биде запознат за преземањето на сите мерки, неопходни за спречување на хаварии и за ограничувањето на нивните последици врз животната средина и врз животот и здравјето на луѓето.

Во врска со системите во кои би биле присутни опасни супстанции ќе се доставуваат известувања до надлежниот орган, заедно со целосна идентификација на опасните супстанции, видот на супстанциите, како и нивното количество и физичката состојба.

Во случај на сторена еколошка штета ќе се определат и предложат мерки за ремедијација, соодветни и ефикасни за отстранување на целокупната штета предизвикана врз животната средина.

Обука и квалификации на вклучениот персонал

Во фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, сериозно се обрнува внимание на обуката и квалификациите на вклучениот персонал, што е обезбедено преку структурата на управувањето, како и во сите акти на ниво на Компанијата а особено преку:

- Секој работник има право да го усовршува своето знаење, способност и работна вештина а заради поуспешно извршување на доверените работи и работни задачи.
- Преку непосредна работа на инсталацијата се врши и едукација на вработените за идентификување на изворите на загадување во процесите на производство, при што се доаѓа и до профитабилни решенија.
- Преку обука на работниците во фирмата се обезбедува база и методи за контролиран развој на производниот процес и се обезбедува повратен ефект во работата на инсталацијата, како нов концепт за имплементирање.
- Се почитуваат предностите во превентивната заштита и се охрабруваат вработените во активностите за избегнување на загадувањата во стартот со оптимизацијата на користењето на природните извори, особено водата и енергијата.
- Со обука и квалификација на вклучениот персонал, се демонстрира имплементација на искуства од економијата, алтернативните технологии, превенција од загадување и заштеда на сировините преку мерки за редукција на репроматеријалите кои ја загадуваат животната средина а генерираат економски заштеди преку постепено променување на технологијата.



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип

- Се пратат најновите сознанија постигнати на полето на технолошкиот развој, квалитетот и пакувањето и се врши нивна апликација во технолошкиот процес.
- Се врши набавка на стручна литература, корисна за работата на Компанијата
- Се пратат сите прописи и се врши нивна ефикасна и доследна примена во Компанијата.
- Лицата вработени во системот, учествуваат во подготовката на Внатрешниот план за вонредни состојби со што ќе се овозможи негово беспрекорно спроведување.

Одговорно лице за прашањата од животната средина:

Како одговорно лице за прашањата од животната средина во Фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер” – Штип, е определено лицето:

МАНЕ ПЛЕШКОВ

Технички Директор

Ул.: „Вита Поп Јорданова” бр.21 Штип

ЕМБГ: 2406956490026

IV. СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

Приложете листа на сировини, горива и мазива кои се користат, како и производите и меѓупроизводите.

Пополнете ја следната табела (додадете дополнителни редови по потреба)

Табела бр.1 Основни сировини, меѓупроизводи, горива и мазива

Реф,. Материјал/ Бр. Супстанција	Категорија на опасност	Моментално складирана	Годишна потрошувачка	R и S фрази	CAS број
Памучно предиво	нема	300 toni	1.575.936	нема	Неево Анекс4
Полиестерско предиво	нема	20 toni	984.960	нема	Неево Анекс 4
Готово Ткаено Платно	нема	550.000 metri	4.320.000	нема	Неево Анекс 4
Конфекционирани производи	нема	12.000 par	140.000	нема	Неево Анекс 4
Мазут	Класа 3	50 toni	154	R10,52,53 S-16,43	Неево Анекс 4
Масло за подмачкување	Класа 3	60 kg	1000	R-58 S-43	Неево Анекс4
Маст за подмачкување	Класа 3	70 kg	500	R-58 S-43	Неево Анекс 4



Општо за сировини, помошни материјали, енергии и производи

Во процесот на производство на текстилните производи во ДООЕЛ “Јагјемезлер”, се употребуваат повеќе видови на: сировини, помошни материјали, горива, енергии а се добива деним платно во повеќе бои и готови конфекциски производи.

1. Сировини

Како влезни сировини, се воглавно текстилните производи односно памучното и полиестерското предиво, како и хемиските средства кои се користат во процесот на производството. Во овие сировини се присутни и опасни супстанции (Натриум Хидросулфид, Каустична сода, оцетна киселина), односно за нив може да се определи CAS број, категорија на опасност, односно R и S фрази.

2. Помошни материјали

Како помошни материјали во технолошкиот процес на производство се употребуваат материјали за пакување како најлон, хартија и картон. За овие помошни материјали ќе се дадат податоци во приложената табела.

3. Други влезни материјали

Како други влезни материјали ќе ги спомениме конец, патенти, такми, памучна ткаенина, копчиња, детергенти и вода користена во технолошките процеси.

4. Горива

Потребите од горива во индустријата се лоцирани воглавно за добивање на топлинска енергија. Овде се користи мазут.

5. Енергии

За енергетски цели во технолошките процеси се употребува електрична енергија, топлинска енергија и компримиран воздух.

6. Производи

Главен производ на “Јагјемезлер” ДООЕЛ е обоеното ткаено деним платно. Како споредни се сметаат конфекционираниите производи.

Табела бр.2 Влезни суровини во технолошкиот процес

Влезни суровини						
Ред. бр	Материјал/Супстанција	CAS-Број	Категорија на опасност	Моментално складирана количина (kg)	Годишна употреба (kg)	R и S фрази
1.	Памучно предиво	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	300.000	1.575.936	нема
2.	Полиестерско предиво	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	20.000	960.000	нема
3.	Вода	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	/	72.000 м ³	нема
4.	Натриум хидросулфид	7775-14-6	Класа 9	19.800	31.800	R7,R22,R31, S7,S8,S26,S28, S43
5.	Индиго Боја	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	9.800	39.700	нема
6.	Црна Боја	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	6.000	29.600	нема
7.	Каустична Сода	1310-73-2	Класа 9	5.000	34.300	R22,R35, S1,S2,S26,S36, S37,S39,S45
8.	Квасител(Laucol)	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	120	600	нема
9.	Квасител(Sera Wet)	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	1.015	1.800	нема
10.	Омекнувач(Serperon)	Не е во анекс 4	Не е	75	1.100	нема

			категоризиран			
11.	Стабилизатор за сулфурна боја	1344-08-7	Класа 8	140	600	R25,R31,R50, R52,R53, S26,S28,S36,S 37,S39,S45
12.	Оксидант на сулфурна боја	207683-19-0	Класа 8	600	7.400	R31,R34,R36, R38, S25,S26,S36,s 37,S39,S45
13.	Шкроб	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	6.500	130.000	нема
14.	Слепител	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	1.200	13.000	нема
15.	Оцетна Киселина	64-19-7	Класа 8	210 litri	168480 litri	R10,R35, S1,S2,S23,S26 ,S45
16.	Омекнувач(Glisofil)	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	425	6.500	

Табела бр.3 Влезни материјали

Влезни материјали						
Ред. Бр	Материјал/Супстанција	CAS-Број	Категорија на опасност	Моментално складирана количина (kg)	Годишна употреба (kg)	R и S фрази
1.	Најлонски вреќи	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	100	320	нема
2.	Полиетиленски вреќи	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	300	1.500	нема
3.	Картонски кутии	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	1.400	3.200	нема
4.	Конеч	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	5.000	15.840 кал 3.000 м/1 кал	нема
5.	Памучна ткаенина	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	10.000 m	31.680 m	нема
6.	Патенти	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	12.000 br	15.840 br	нема
7.	Копчиња	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	14.500 br	15.840 br	нема
8.	Такми	Не е во анекс 4	Не е категоризиран	200.000 br	792.000 br	нема

Табела бр.4 Други влезни материјали

Други влезни материјали				
Ред.Бр	Материјал/Супстанција	Моментално складирана количина	Годишна употреба	Ед. Мера
1.	Разни детергенти	100	2000	kg
2.	Вода		1300	m ³
	➤ за чистење и миење на опремата	/	700	m ³
	➤ за чистење и миење на просториите	/	100	m ³
	➤ за миење на слободните површини	/	500	m ³

Табела бр.5 Горива

Горива						
Ред.Бр	Материјал/Супстанција	CAS-Број	Категорија на опасност	Моментално складирана количина (kg)	Годишна употреба (kg)	R и S фрази
1.	Мазут	Не е во анекс 4	Класа 3	50.000	154.000	R10,52,53 S-16,43

Табела бр.6 Користени мазива

Мазива				
Ред.Бр	Материјал/Супстанција	Моментално складирана количина(kg)	Годишна употреба	Ед. Мера
1.	Масло за подмачкување	60	1000	kg
2.	Маст за подмачкување	70	500	kg



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagamezler - Штип

Табела бр.7 Користени Енергии

Енергии				
Ред.Бр	Материјал/Супстанција	Месечна потрошувачка	Годишна потрошувачка	
1.	Електрична енергија		3.000.000 kWh	
2.	Производство на топлина		5 до 6 GJ	
3.	Компримиран воздух	180 l/h	/	
4.	Пареа	5000 kg/h		

Табела бр.8 Излезни производи

Излезни производи				
Ред.Бр	Материјал/Супстанција	Моментално складирана количина(тони)	Годишно производство	R и S фрази
1.	Обоено Деним Платно	550	4.320.000 метри	нема
2.	Конфекционирани Производи	12.000 пар	140.000 парчиња	нема



V. ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД

Созадавање на отпадот

На локацијата на Фабриката за производство на деним платно “Јагјемезлер” ДООЕЛ, при технолошките процеси на производство се создаваат неколку видови цврст и течен отпад, кој што понатаму, дел се отстапува на трети лица а дел се испушта во канал односно реката Брегалница.

Цврст Отпад

Цврстиот отпад кој што се создава на локацијата може да се карактеризира во следните групи:

- Комунален отпад
- Комерцијален отпад
- Индустриски неопасен отпад
- Отпад од пакувања

Комуналниот отпад, според Одговорот на прашалникот на Европската Комисија за подготовка на мислење за барањето на РМ за членство во ЕУ, Поглавје 22- Животна Средина, секторска политика - Управивање со отпад, дефиниран е со дневна продукција од 0,70 kg на ден, од еден жител.



Вкупно вработените 286 работници во “Јагјемезлер” ДООЕЛ, за 8 часовно работно време, продуцираат по 0,24 kg/ден, комунален отпад, односно, вкупно 68,64 kg/ден или за 250 работни денови, сите вработени создаваат вкупно 17.000 kg, комунален отпад.

Комерцијалниот отпад кој го создаваат вработените при вршењето на индустриските и административните работи во “Јагјемезлер” ДООЕЛ, по својата природа е сличен на отпадот што се создава од домаќинствата, односно на комуналниот отпад.

Согласно и неговите количини изнесуваат по 0.24 kg/ден од еден вработен, односно вкупно 68.64 kg/ден од сите вработени или на годишно ниво, вкупниот комерцијален отпад што се создава, изнесува 17.000 kg/годишно.

Индустрискиот неопасен отпад се создава при произведените процеси на локацијата, како резултат на влезните материјали и не содржи опасни карактеристики, а според својствата составот и количината се разликува од комуналниот отпад.

Отпадот од пакувања, во суштина е секое пакување или материјал за пакување, што се создава од влезните сировини и излезните сировини, и тоа:

- Отпадни најлон вреќи
- Отпадни полиетиленски вреќи
- Картонски кутии и шпулни
- Хартија

Одлагалиштата од каде се собира цврстиот отпад се дадени на сликите во прилог кон глава бр.V

Течен отпад

Течниот отпад кој што се создава од технолошките процеси на работа во “Јагјемезлер” ДООЕЛ, може да се категоризира во следните групи:



- Санитарни отпадни води
- Технолошки отпадни води
- Отпадни води од миеење на слободни површини на локацијата
- Отпадни води од атмосферски врнежи

Санитарните отпадни води, од потребите за санитарна вода на вработените, се во вкупна количина од $2.860 \text{ m}^3/\text{год}$, со органско оптеретување БПК 5 од $429 \text{ kg}/\text{год}$, и сув остаток од $3803 \text{ kg}/\text{год}$.

Технолошките отпадни води кои што се продуцираат во погоните на боење и мерцеризирање изнесуваат $82.368 \text{ m}^3/\text{год}$, и тоа отпадната вода од процесот на боење $10 \text{ m}^3/\text{час}$ и од процесот на мерцеризирање додатни $12 \text{ m}^3/\text{час}$.

Отпадните води од миеење на слободните површини од локацијата, за површина од околу 5000 m^2 се продуцираат вкупно $50 \text{ m}^3/\text{годишно}$ по норма од 1 m^3 за 1000 m^2 месечно миеење.

Отпадните води од атмосферските врнежи, кои што протекуваат низ локацијата изнесува вкупно $4.180 \text{ m}^3/\text{год}$, земајќи ја предвид вкупната површина на локацијата и средните годишни количини на врнежи.

Табела бр.9 Цврст и Течен отпад

Реф. бр	Вид на отпад/материјал	Број од Европскиот каталог на отпад	Количина		Преработка/ одложување	Метод и локација на одложување
			Количина по месец [тони]	Годишна количина [тони]		
1.	Комунален отпад	20 03 01	1,42	17	Привремено се одлага	Во метални садови
2.	Комерцијален отпад	20 03 99	1,42	17	Привремено се одлага	Во метални садови
3.	Отпад од пакувања	15 01 01 15 01 02	80	880 m ³	Се отстапува на купци	Одлаглиште на локацијата
4.	Санитарни отпадни води	19 08 99	238	2.860 m ³	Локална канализ.	Градска канализација
5.	Технолошки отпадни води	04 02 17 04 02 05	6864	82.368 m ³	Почва - Природен таложник	Река Брегалница
6.	Отпадни води од миење на слободни површини	Не класифицирано	4	50 m ³	Локална канална мрежа	Градска канализација
7.	Атмосферски отпадни води	Не класифицирано		4.180 m ³	Локална канална мрежа	Градска канализација

VI. ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА

Квалитет на амбиенталниот воздух

Според евидентираните информации за животната средина, во која се вршат емисиите, и квалитетот на амбиенталниот воздух, имајќи го предвид Локалниот Еколошки Акционен План:

- Воздухот многу често се загадува од сулфур диоксидот кој се создава при согорувањето на различни тврди и течни горива, што содржат сулфур.
- Околината на Фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јаглемезлер”, воглавно е изградена со индустриски капацитети, локацијата е на северо-источниот дел од градот, во кој правец дуваат и доминантните ветрови, што е воопшто, поволно за градската средина.
- Во непосредната околина, не постојат други видови на живеалишта кои би биле загрозувани од работата на инсталацијата, со исклучок на реката Брегалница која што е на растојание од стотина метри.
- Теренот е релативно рамен, нема никакви нагли промени на неговата топографија.
- Во близина на инсталацијата, нема осетливи области, или области со посебно значење, на кои што би можеле да влијаат емисиите.

Согласно Правилникот за класификација на објектите што со испуштање на штетни материи, можат да го загадат воздухот во населените места и формирање на зони на санитарна заштита, објектот на Фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ



“Јаглемезлер”, може да се класира во гранката -Производство и преработка на текстил (деним платно – џинс), 4 класа, при што, ширината на зоната за санитарна заштита, определена е на растојание од 100 до 600 метри.

Но со оглед на тоа што, топографските услови се поволни, а ружата на ветровите, со доминантните ветрови е во правец кон север - југ, така што истите се ориентирани кон излезот од градот, растојанието на санитарната зона може да биде и помало.

Емисии во атмосферата

Имајќи ја предвид технологијата за Фабриката за производство на деним платно, можеме да констатираме дека во ДООЕЛ “Јаглемезлер”, како можни емитирачки супстанции во атмосферата се појавуваат:

- Отпадните гасови кои што се ослободуваат од работата на котелот

Отпадните гасови кои се ослободуваат од работата на транспортните средства, со оглед на нивниот мал број, се во рамките на испуштања, како извори на загадување на амбиенталниот воздух од подвижни извори, и овие загадувања на локацијата и животната средина не можат да се евидентираат.

Од инсталацијата на ДООЕЛ “Јаглемезлер”, Штип евидентиран е еден испуст на отпадни гасови и загадувачки супстанции во воздухот, кои се потенцијални загадувачи на животната средина. Тој испуст се наоѓа во непосредна близина на котларата односно оџакот за димн гасови. На сликата дадена во прилог кон глава XI мерното место е обележано со AA1.

- AA1 – испуст од котлара од каде има емисија на цврсти честички (SPM), CO, NO_x, SO₂.

Табела бр.9 Карактеристики за котелот

Капацитет на котелот		
Тип:	Kirka Suri	
Производство на пареа:	5000 kg/час	
Термален влез:	4 MW	
Гориво за котелот		
Тип: јаглен/нафта/LPG/гас/биомаса итн.	мазут	
Максимален капацитет на согорување	496 kg/час	
Содржина на сулфур:	%	
NOx	mg/Nm ³ при (0°C, 3% O ₂ (Течност или гас), 6% O ₂ (Цврсто гориво)	
Максимален волумен на емисија	m ³ /час	
Температура	/°C(min)	296 °C(max)
Периоди на работа	14 час/ден	156 Денови/год.

Табела бр.10 Резултати од Мерењата:

Извор на емисија	Детали за емисијата				Намалување на загадувањето
	Референца/бр. на оџак	Висина на оџак [m]	Супстанција/ Материал [ppm]	Волум. Проток на гас [Nm ³ /h]	Масен проток на гас [kg/h]
AA1	10	CO – 7.0	6.36	3963.86	нема
		SO ₂ – 51.0			
		NO _x – 68.0			

Оценка на емисиите во атмосферата

Согласно со “Граничните вредности за дозволени нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи кои ги емитираат стационарните извори во воздухот” (Сл.весник на РМ бр.141/2010) каде што се пропишани граничните вредности за емисија (ГВЕ) за отпадни гасови кои содржат цврсти, течни или гасни емисии што смеат да се испуштаат во воздухот од стационарни извори, Правилникот за максимално дозволени концентрации и количества и за други штетни материи што можат да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување, во функција на Максимално дозволени концентрации (МДК), и Максимално дозволени количества (МДКО) на штетни материи, во цврста, течна и гасовита состојба, што смеат да се испуштаат во воздухот, во фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, посветено е особено внимание, што впрочем се содржи во соодветните поглавја од ова Барање.

Емисиите од полутантите во атмосферата, од работата на инсталацијата, според пропишаните ГВЕ, Правилникот за максимално дозволените концентрации и количества како и за други штетни материи што може да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување, немаат можност да и наштетат на животната средина.

Емисиите во воздухот, водата или почвата, кои што можат да бидат штетни за квалитетот на животната средина, животот и здравјето на луѓето, емисиите од кои што може да произлезе штета за имотот или кои ги нарушуваат или влијаат врз биолошката и пределската разновидност и врз другите пропишани начини на користење на животната средина, се во ограничени количества.

Емисионата концентрација и емитираното количество на штетни материи што го загадуваат воздухот, определувани се за секоја штетна материја, во однос на граничното количество на емитираната штетна материја, во рамките на процесот на производство во инсталацијата.

Фугитивни емисии

Во однос на фугитивните емисии, односно испуштање или истекување на супстанции, во течна, гасовита или цврста состојба, констатираме дека истите се под контрола, односно дека не се јавуваат емисии: од истекување од заптивки на вентили, пумпи и прирабници; нема загуби од ветреење и третирање на складирани течности; нема емисии од прав од складирање на цврсти материјали на отворено; нема емисии при активности на утовар и растовар и активности за чистење.

Поради тоа, и опасноста од предизвикување на непријатности од мириси, надвор од инсталацијата или нивен придонес во надминување на граничните вредности на емисии (ГВЕ) Максимално дозволените концентрации, е исклучена.



Најдобри достапни техники

Фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јаглемезлер”, заради придонес во значителните подобрувања на животната средина, во текот на своите дејствувања, се базира на концептот Најдобри достапни техники, како најефективна и најнапредна фаза во развјот на активностите и методите на дејствување, кои во принцип ја покажуваат практичната соодветност на поедините техники за заштита.

Во таа смисла ДООЕЛ “Јаглемезлер”, набавува, употребува, работи, а при тоа одржува и надгледува, технологии кои одговараат најмногу за планираната цел, односно такви техники кои се најефективни во постигнувањето на високо општо ниво на животната средина, во целина.

При тоа, посветено е особено внимание на:

- Употреба на технологија што создава мали количества на отпад
- Употреба на помалку опасни супстанции
- Искористување и рециклирање на супстанции кои се генерираат и користат во процесот, како и на отпадот, секаде каде тоа е погодно
- Технолошки предности и промени во научните знаења и разбирања
- Потрошувачката и природата на суровините, користени во процесот.



VII. ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ И КАНАЛИЗАЦИЈА

Општо за емисиите

Подрачјето кое што го зафаќа просторот на инсталацијата, се наоѓа во зона за стопански активности, уредена со соодветни објекти на инфраструктурата во однос на отпадните води.

На поширока локација, не постојат водотеци, а единствениот водотек кој што воедно е и реципиент на градската фекална и атмосферска канализација, се наоѓа на оддалеченост од околу 200 метри.

Потесната локација на инсталацијата се одликува со комплетна уреденост на изградените и слободните површини и мрежа на фекална и атмосферска канализација, кои како сепаратен систем, ги однесуваат водите од локацијата, преку колектор од околната зона, во реципиентот, реката Брегалница.

Како емисии на отпадните води од локацијата и процесите на работа, се појавуваат: санитарни отпадни води, технолошки отпадни води, атмосферски отпадни води и води од миене на слободните површини од локацијата.

Емисии во површинските води

КАКО НАЈЗНАЧАЈНА ЕМИСИЈА ВО ПОВРШИНСКИТЕ ВОДИ СЕ ТЕХНОЛОШКИТЕ ОТПАДНИ ВОДИ. Отпадните технолошки води кои се јавуваат во погоните од определените операции, изнесуваат $82.368 \text{ m}^3/\text{год}$ и тоа од процесите на боење и мерцеризирање.

Од инсталацијата за производство на деним платно евидентиран е испуст на вода во почва, кој понатаму оди во реципиентот, реката Брегалница. На овие отпадни води е извршена лабораториска анализа и е утврдено дека се работи за води со зголемена алкалност ($\text{pH}=9,8$) и со значително висока потрошувачка на кислород за биолошко како и за хемиско разградување ($\text{БПК}_5=2.100 \text{ mg/l O}_2$) и ($\text{ХПК}_{\text{KMnO}_4}=1.452 \text{ mg/l O}_2$).

Во склоп на фабриката, во тек е изградба на постројка за пречистување на отпадни води која ја прифаќа и третира целокупната отпадна вода од фабриката и прочистена ја испушта во почвата – природниот таложник и реципиентот реката Брегалница.

За емисии во површинските води во права смисла на зборот, не би можело да се каже дека ги има, од едноставни причини што, од локацијата, надвор не истекува никаква отпадна вода, а како што беше кажано во непосредна близина на локацијата не постои површински водотек.

Како можен загадувач на површинските води би можеле да се спомнат атмосферските води кои наврнуваат на локацијата.

Имајќи ја предвид вкупната површина од 20.000 m^2 , а со оглед на средните годишни врнежи за регионот на Штип од 506 mm/m^2 , или $0,506 \text{ m}^3/\text{m}^2$, на локацијата, годишно наврнуваат околу 8.100 m^3 вода.

Според научните информации, од оваа вкупна количина атмосферска вода, само



41,25% протекува додека останатите 58,75% испарува или се инфилтрира во почвата.

Тоа значи дека од вкупните наврнати 8.100 m^3 вода, протекува низ локацијата 4.180 m^3 вода/годишно.

Оваа вода делимично може да биде загадена само од испирање на кровните површини и слободните површини на локацијата.

Со оглед на организираниот систем на атмосферската канализација сите овие води се зфаќаат и се изнесуваат од локацијата кон рецепиентот.

Аналогно на сето тоа се дефинира заклучокот, дека емисии во површинските води не постојат.

Емисии во канализацијата

Како можни емисии во канализацијата се: отпадните санитарни води, отпадните атмосферски води и отпадните води од испирање на локацијата.

Согласно искусствените норми, потрошувачката на вода на еден вработен за еден ден изнесува 50 литри, односно вкупно редовно вработените 286, дневно трошат 14.300 литри вода, односно $14,3 \text{ m}^3$ или за 250 работни денови во годината, вработените ќе потрошат 3.575 m^3 вода/годишно.

Оваа вода се однесува во канализацијата со 20% помала количина, поради загуби и испарувања, така што, отпадна санитарна вода што се однесува во фекалната канализација е со количина од 2.860 m^3 .

Органското оптеретување на водата БПК 5 за еден вработен изнесува 0,018 kg/ден, а за сите вкупно вработени 286 тоа оптеретување е вкупно 5,148 kg/ден, кое за 8 часовно



работно време ќе биде 1,716 kg/ден односно за 250 работни денови, вкупното органско оптеретување изнесува 429 kg/година.

Сувиот остаток човековите отпадоци изнесува 40 kg/год. односно за 8 часовно работно време тоа е 13,3 kg/год. по вработен, односно за сите 286 вработени, вкупниот сув остаток од човековите отпадоци, изнесува 3803 kg/годишно.

Како што беше нагласено, канализациониот систем во локацијата е сепаративен, одвоено се води фекалната и атмосферската канализација.

После излезот од локацијата, сите отпадни води се мешаат во мешовита канализација, како што е на ниво на цел град.

Имајќи ја предвид вкупната површина од 20.000 m², а со оглед на средните годишни врнежи за регионот на Штип од 506 mm/m², или 0,506 m³/m², на локацијата, годишно наврнуваат околу 8.100 m³ вода.

Според научните информации, од оваа вкупна количина атмосферска вода, само 41,25% протекува додека останатите 58,75% испарува или се инфилтрира во почвата.

Тоа значи дека од вкупните наврнати 8.100 m³ вода, протекува низ локацијата 4.180 m³ вода/годишно.

Оваа вода делимично може да биде загадена само од испирање на кровните површини и слободните површини на локацијата.

Од тие причини, како вкупни емисии во канализацијата, треба да се земат и водите од атмосферските врнежи, во количина од 4.180 m³.

За миеење на слободните површини од локацијата, кои изнесуваат околу 5000 m² потребни се количини од 1 m³ вода за 1000 m², површина, односно за едно миеење 5 m³ вода.

Со оглед на тоа што, миењето се врши еднаш неделно, вкупната потрошена вода за миење на слободните површини, изнесува 65 m^3 , од која што како загуби и испарувања се јавува количина од 20%, односно 13 m^3 , а како отпадна вода останува количина од 50 m^3 /годишно, која се слева во атмосферската канализација од локацијата и понатаму во реципиентот.

Вкупните количини, како збирна листа од сите точки на емисии во канализацијата, изнесуваат:

- Од санитарни потреби на вработените – 2860 m^3 вода/годишно
- Од миење на слободните површини и просториите – 50 m^3 /годишно
- Од отпадните атмосферски води – 4180 m^3 /годишно

Вкупно: 7090 m^3 /годишно

Емисии на супстанции

Како емисии на супстанции во отпадните води од работата на инсталацијата и од локацијата, се следните:

1. Во отпадните води од санитарни потреби на вработените, кои се со вкупна количина од 2860 m^3 вода/годишно,

Органско оптеретување БПК 5, изнесува 429 kg /година

Сувиот остаток од вработените изнесува 3.803 kg /годишно

2. Во водите од миење на слободните површини на локацијата и просториите кои се со вкупна количина од 50 m^3 /годишно,

Универзални еколошки детергенти

Остатоци од прашина

Остатоци од ситен растур на производи и амбалажа.

3. Во отпадните атмосферски води кои се со вкупна количина од 4.180 m^3 /годишно

Нечистотии од испирање на кровните површини.



Нечистотии од дворните површини.

4. Во отпадните технолошки води, кои се со вкупна количина од 82.368 m³/годишно,

Органско оптеретување БПК 5, изнесува 172.973 тони/годишно.

Хемиското оптеретување ХПК, изнесува 119.598 тони/годишно.

Заклучни согледувања

Фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ "Јагјемезлер", за потребите на своето производство користи соодветна количина на вода со стандарден квалитет.

Во процесите на производството водата влегува како сировинска материја, растворувач и како помошно средство за миење, транспорт и сл.

Според Публикацијата "Човекот, водата и животната средина", (Милош Змајкоски, Скопје 2001 год.),

Заеднички именител на сите видови текстилни индустрии кои користат сировини од органско потекло е тоа што сите загадувачки материји во индустриските отпадни води и кај водоприемниците односно, реципиентот, предизвикуваат скоро ист ефект како и фекалните отпадни води, кои потекнуваат од санитарните јазли, кои за распаѓање на органските материји трошат големи количини растворен кислород.

Имајќи предвид дека, сите супстанции во отпадните технолошки и санитарни води кои се од органско потекло и со релативно мали количества а се пропратени со големи количини на вода (4.180 m³/год од атмосферските отпадни води, 50 m³/год од водите за миење на локацијата и просториите и 2860 m³/год од санитарните отпадни води) за истите не препознаваме карактеристики наведени во анекс 2, од додатокот на упатството за подготовка на образец за дозвола за усогласување на оперативен план, односно неможе за нив да се определат R и S фрази.

Што се однесува до граничните вредности, на показателите на кислородниот режим, показателите на минерализација, показателите на еутрофикација, показателите на



микробиолошки загадувања, показателите на радиоактивност, на штетни и опасни материји (Сл.весник на РМ бр. 81/2011 - Уредба за класификација на водите сл.весник на РМ бр. 18/99), имајќи го предвид потеклото на супстанциите, какои и сличноста на фекалните отпадни води од санитарните јазли, оценка е дека, супстанциите се во рамките на дозволените вредности.

На сите води се врши редовна контрола за определување на санитарно хигиенскиот квалитет на водите, од страна на Заводот за здравствена заштита и водосегашното работење, не се утврдени инцидентни случки.

Од инсталацијата ДООЕЛ “Јегјемезлер” Штип, евидентиран е еден испуст на технолошка отпадна вода во природен таложник кој води во реката Брегалница:

- АА2, испуст во почва кој води во реката Брегалница:

Табела бр. 11 Емисии во површински води и канализации на третирана отпадна вода

Параметар	Резултати			Metoda/ tehnika na analiza
	Единица мерка	Гр. Вредност	Испитана Вредност	
рН	-			
Електрична спроводливост μS	$\mu\text{S}/\text{cm}$			
ХПК KMnO_4	mg/l			
ХПК KMnO_4	$\text{mg}/\text{l O}_2$			
БПК $_{-5}$	$\text{mg}/\text{l O}_2$			
Сулфати, SO_4^{2-}	mg/l			
Хлориди, Cl^-	$\text{mg}/\text{l Cl}^-$			
Вкупен Алкалитет, CaCO_3	mg/l			
Нитрати, NO_3^-	mg/l			
Натриум, Na	mg/l			
Кадмиум, Cd	mg/l			
Хром, Cr	mg/l			
Бакар, Cu	mg/l			
Железо вкупно, Fe вк.	mg/l			
Жива, Hg	mg/l			
Калиум, K	mg/l			
Калциум, Ca	mg/l			
Магнезиум, Mg	mg/l			
Манган, Mn	mg/l			
Никел, Ni	mg/l			
Олово, Pb	mg/l			
Цинк, Zn	mg/l			

НЕМА

Табела бр.12 Емисии при директно испуштање во реки и езера

Параметар	Резултати			Metoda/ tehnika na analiza
	Единица мерка	Гр. Вредност	Испитана Вредност	
рН	-	6.5 - 9	9.8	M54 ISO 10523
Електрична спроводливост μS	$\mu\text{S}/\text{cm}$	-	5290	M54 ISO 7888
ХПК KMnO_4	mg/l	-	5808	M54 ISO 8467
ХПК KMnO_4	mg/l O_2	200	1452.2	M54 ISO 8467
БПК $_{-5}$	mg/l O_2	30	2100	M54 1216
Сулфати, SO_4^{2-}	mg/l	1000	1099	M54 ISO 9280
Хлориди, Cl^-	mg/l Cl^-	-	1483.3	M54 EPA 4500- Cl^- -C
Вкупен Алкалитет, CaCO_3	mg/l	-	985	M54 ISO 9963/1-E
Нитрати, NO_3^-	mg/l	2	0.507	M54 ISO 7890/1-E
Натриум, Na	mg/l	-	920	M54 ISO 11885
Кадмиум, Cd	mg/l	0.1	<0.001	M54 ISO 11885
Хром, Cr	mg/l	2	0.07	M54 ISO 11885
Бакар, Cu	mg/l	1	0.09	M54 ISO 11885
Железо вкупно, Fe вк.	mg/l	2	0.11	M54 ISO 11885
Жива, Hg	mg/l	0,01	<0.001	M54 2W380
Калиум, K	mg/l	-	363	M54 ISO 11885
Калциум, Ca	mg/l	-	24.72	M54 ISO 11885
Магнезиум, Mg	mg/l	-	14.6	M54 ISO 11885
Манган, Mn	mg/l	2	0.9	M54 ISO 11885
Никел, Ni	mg/l	0.5	<0.01	M54 ISO 11885
Олово, Pb	mg/l	0.5	<0.01	M54 ISO 11885
Цинк, Zn	mg/l	3	<0.77	M54 ISO 11885

VIII. ЕМИСИИ ВО ПОЧВА

Очекувани емисии во подземните води и почвата

Влијанието и очекуваните емисии во подземните води и почвата, генерално се изразува низ технолошките процеси на инсталацијата, завземањето на земјиштето потребно за инсталацијата, геолошкиот и хидрогеолошкиот состав на земјиштето.

Од технолошките процеси на инсталацијата, емисиите во главно се класифицираат во отпадни води, цврст и течен отпад.

Отпадните води (санитарни, технолошки, атмосферски и од миенење на локацијата и просториите), соодветно се спроведуваат во фекална и атмосферска канализација, со која локацијата добро е опремена и преку мешовита канализациона мрежа директно се испуштаат во реципиентот.

Према тоа од овие води не се очекуваат емисии во подземните води и почвата.

Завземеното земјиште во инсталацијата е во граници на градежниот реон, односно тоа градежно земјиште кое подлежи на режимот на комунално уредување и опремување.

Покрај тоа, операторот, целосно го уредил неизградениот дел од локацијата, што од друга страна значи дека не постои можност од загадување на почвата и подземните води.

Според геолошките карактеристики просторот припаѓа на Штипскиот масив, кој што го сочинуваат терени иградени од високо метаморфни карпи, со претежно стабилни терени, што не дозволува загадување на подземните води и почвата, од мали емисии.



Според хидрогеолошките карактеристики, како резултат на делувијалните и алувијалните седименти, нивото на подземните води се очекува од 6,00 метри од котата на теренот.

Со оглед на тоа што не постои можност од продирање на седименти, не можат да се очекуваат емисии во подземните води.

Во моментот постои одредено загадување на почвата како резултат на технолошките отпадни води, меѓутоа се работи за потегот од испустот до реципиентот, во должина не поголема од 100 метри, каде се работи за претежно глинеста и јалова почва обрасната со трска и шамот. За решавање на овој проблем испратено е барање од страна на ДООЕЛ “Јагјемезлер” до ЈП “Исар” за изградба на приклучок до колекторот, финансиран од сопствени средства, меѓутоа согласно одлуката за ДУП за блок 65 и блок 67 од Индустриската зона – Штип се предвидува изградба на индустриски објекти и нов колектор во кој приклучокот би бил овозможен.

Барањето, Одлуката за ДУП за блок 65 и блок 67 и Извадок од скиците за блок 65 и блок 67 дадени се во прилог кон глава бр.VIII

Од продуцираниот отпад (комунален, комерцијален и технолошки), не се очекуваат емисии во подземните води и почвата, од причини што истиот, после создавањето, се селектира, привремено се складира во соодветни садови и се отстапува на заинтересирани купци за понатамошна употреба, односно на овластениот оператор, за транспортирање и депонирање.



IX. ЗЕМЈОДЕЛСКИ И ФАРМЕРСКИ АКТИВНОСТИ

Со технолошките процеси во Фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, не се вршат земјоделски активности и не се создава отпад од земјоделските активности или за земјоделски намени.

Дадената табела за опис на природата или квалитетот на земјоделски или неземјоделски отпад, количества, период и начина на примена, **не се пополнува.**

Табела бр.13 Земјоделски и фармерски активности

Идентитет на површината	
Вкупна површина (ha)	
Корисна површина (ha)	
Култура	
Побарувачка на фосфор (kg P/ha)	
Количество на мил расфрлана на самата форма	
(m ³ /ha)	
Проценто количество Фосфор во милта расфрлена на фармата (kg P/ha)	
Волумен што треба да се аплицира (m ³ /ha)	
Аплициран фосфор (kg P/ha)	
Вк. количество внесена мил (m ³)	

НЕМА



Х. БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ

Општо за бучавата

Бучавата во животната средина на локацијата од инсталацијата, во суштина е бучавата предизвикана од несакан или штетен надворешен звук, создаден од човековите активности, кој што е наменет од блиската средина и предизвикува непријатност и вознемиреност.

Изворите на бучава (градба, постројка, опрема, инсталација, уред, средство или апарат), со својата работа/дејност или употреба, предизвикуваат постојана или повремена бучава (вклучувајќи ја и бучната активност на луѓето и животните, како и други активности), шират и/или вршат емисија на звук во средината.

Емисијата на бучава, како вкупно ниво на бучава кое изворот го предава во околниот простор (од еден или повеќе извори на бучава), на одредено место во надворешната средина предизвикува емисија на бучава, како ниво на бучава и се изразува во dB(A).

Цел на мерењата на бучавата

Мерењата на квантитативните вредности на изворите на загадување што емитираат во животната средина, од работата на објектот треба да дадат оценка на најдената состојба на емисиите и емисионите параметри, со кои што ќе се одредат основните показатели за нивното влијание врз областите и медиумите на животната средина, што се јавуваат како резултат на технолошките процеси.

Целта на мерењето и оценувањето на состојбите со бучавата во медиумите и областите на животната средина, од работата на Фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јегјемезлер”, е да овозможи:

- Создавање на здрави услови за животот на луѓето и заштита на животната средина од бучава.
- Преземање мерки за заштита од бучава.
- Отстранување или намалување на штетните ефекти.

Методолошки пристап

Мерењето, анализата и оценувањето на бучава е извршено според одредбите на Правилникот за примена на индикаторите за бучава, Правилникот за локациите на Мерните станици и мерните места, Правилникот за гранични вредности на нивото на бучава во животната средина, Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетна бучава.

Оценувањето на штетноста на дејствувањето на бучавата, се извршува со споредување на допуштеното ниво на бучавата, изразено во dB(A), со измереното ниво на бучавата.



Бучавата се мери на повеќе места и врз основа на добиените податоци се пресметува вреднуваното ниво на бучавата според Правилникот, и се проверува дали пресметаното ниво на бучава не го надминува допуштеното ниво на бучавата.

Мерењето на бучавата се врши при нормална работа на машините и уредите.

Квантитативните вредности на бучавата се споредуваат со максимално дозволеното ниво на бучава за соодветни подрачја и за просториите во објекти во кои е потребен мир, согласно Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетната бучава.

Во конкретниот случај, мерењето е извршено надвор од објектот, во надворешната средина, околу изворите на бучавата и на начин кога изворите на бучавата работат – заради определување на емисијата на бучава, како вкупно ниво на бучава, кое изворите на бучава го предаваат во околниот простор, односно, емисијата на бучавата како ниво на бучава на мерните места, во надворешната средина, кое е произлезено од емисијата на изворите на бучава.

Определување на изворите на бучава

Како извори на бучава во ДООЕЛ “Јегјемезлер”, се машините, опремата, уредите и апаратите во погоните, кои со својата работа, дејност или употреба, предизвикуваат повремена бучава, од кои се шири емисија на звук во средината, како стационарни извори на бучава, и тоа предизвикана од:

- Погонот за Боење
- Погнот за Ткаење
- Компресорска станица
- Котлара
- Конфекција

Определување на мерните места

Мерните места се определени, врз основа на потребата да се добијат што пореални информации за нивото на бучавата и тоа:

- Место бр.1: На западната страна – во близина на Котлара (AA3)
- Место бр.2: На северо-источната страна – во близина на Компресорска станица (AA4)
- Место бр.3: На источната страна – во близина на пробната инсталација за третирање на отпадни води (AA5)
- Место бр.4: На југозападната страна – во близина на Конфекцијата (AA6)

Дозволени нивоа на бучава

Согласно Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетна бучава (Сл. Весник на РМ бр. 64/93), Максимално дозволеното ниво на бучава за овој вид на подрачја ги има следните вредности:

НАМЕНА НА ПОДРАЧЈЕТО	МАКСИМАЛНО ДОЗВОЛЕНО НИВО dB (A)			
	ДЕЊЕ	НОЌЕ	L10	L5
Производни, стоваришни, сервисни и транспортни подрачја, без станбени згради,	70	70	80	90

*L10 – Ниво на бучава достигнато во траење од 10% од времето на мерење (густи шпигеви);

*L5 – Ниво на бучава достигнато во траење од 5% од времето на мерење (ретки шпигеви);

Ниво на бучава на некои видови предизвикувачи што би можелча да се емитира во близина на објектот:

<i>Вид на бучава</i>	<i>Ниво на бучава dB (A)</i>
Лесни коли мерено на растојание од 7,5 m	81
Бучава на улица со интензивен сообраќај	80 - 85

Општо за вибрациите

Ризиците кои настануваат од изложеноста на механичките вибрации треба да се отстранат при нивното настанување или да се намалат на минимум, со тоа што ќе се земе во предвид техничкиот напредок и достапноста на мерки за контрола на ризикот при самото настанување.

Доколку и покрај сите превземени мерки од страна на компанијата дојде до надминување на граничните вредности на изложеност треба итно да се преземат дејствија за намалување на изложеноста под граничните вредности на изложеност.

За вибрации на цело тело, граничната вредност на дневната изложеност земено како стандард во период од 8 часа. Изнесува $1,15 \text{ m/s}^2$.



Определување на мерните места

Квантитативните вредности за рангирање на вибрациите извршени согласно препораките на ISO 2631 и ISO8041, кој ги дефинира времето и интензитетот на изложеноста на вибрации во објекти и ги дава основните начела за штетното влијание врз човековата изложеност на истите. Граничните вредности за дневна изложеност на луѓето на вибрациите во простории и околината дадени се во “Правилник за безбедност и здравје при работа на вработените изложени на ризик од механички вибрации”.

Извршени се мерења на две мерни места:

- Место бр.1: На западната страна од производната хала (AA7)
- Место бр.2: На источната страна од производната хала (AA8)

Нејонизирачко зрачење

Нејонизирачкото зрачење, денес е присутно насекаде околу нас и може да потекнува од природни и вештачки извори: светлина на светилките, радиобрановите, далекуводите, базните станици за мобилна телефонија, радарите, ТВ и радио антените и сл. испуштаат зрачења кои се сметаат во подрачје на ниски фреквенции.

Овие фреквенции, не се штетни за човековото здравје и се во склад со интернационалните стандарди за регулирање на нивото на излоќеност на нејонизирачко зрачење, кој според Меѓународната комисија за заштита на нејонизирачкото зрачење, изнесува 300GHz, кое ограничувањето е прифатено и од Светската здравствена организација на Обединетите Нации.

Со самиот процес на работа во Фабриката за производство на Деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, присутни се само извори на нејонизирачко зрачење во подрачјето на ниски фреквенции (светилки, радиобранови, далекуводи), па според тоа, не постои ослободување на штетни честички кои предизвикуваат зголемено ниво на нејонизирачко зрачење.

Мерки за заштита од бучава во животната средина

Фабриката за производство на Деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, во рамките на своето дејствување ќе ги има во предвид следните мерки за заштита од бучава во животната средина:

- Да одбира, набавува и употребува опрема, инсталации, уреди и средства за работа кои создаваат ниско ниво на бучава.
- Да ги извршува своите активности на начин кој не дозволува предизвикување на бучава во животната средина, над граничните вредности на нивото на бучавата.
- Да се воздржува од преземање на дејности и активности кои создаваат непријатност од бучава, кај луѓето.
- Да се врши мониторинг на бучавата согласно со интегрираната еколошка дозвола, односно:
 - систематско следење, набљудување, мерење и оценување на состојбите со бучавата и влијанието на промените во областа на бучавата,
 - идентификација, планирање и распределба на изворите на бучавата,
 - процена на штетните ефекти врз здравјето на луѓето и животната средина, од создадената бучава,
 - утврдување и предлагање на мерки за подобрување на состојбите со бучавата.
- Податоците и информациите од мониторингот на состојбата со бучавата, ќе се доставуваат до надлежен орган.

Табела бр.14 Референтни точки на бучава

Извор на емисија референца /бр.	Извор / Уред	Опрема Референца / бр.	Интензитет на бучава dB на означена оддалеченост	Периоди на емисија Време на Мерењето
AA3	Запад Производствени машини и опрема	CIRRUS Модел: CR831C	41.5	12:30 – 13:30 h
AA4	Северо - Исток Производствени машини и опрема	CIRRUS Модел: CR831C	40.5	12:30 – 13:30 h
AA5	Исток Производствени машини и опрема	CIRRUS Модел: CR831C	55.5	12:30 – 13:30 h
AA6	Југо - Запад Производствени машини и опрема	CIRRUS Модел: CR831C	44.5	12:30 – 13:30 h

Табела бр.15 Референтни точки на вибрации

Извор на емисија референца /бр.	Мерно место / Локација	Опрема Референца / бр.	Интензитет на вибрации m/s^2	Периоди на емисија Време на Мерењето
AA7	Западна страна Производствени машини и опрема	HAND-ARM Модел: 2237B	0.45	12:30 – 13:30 h
AA8	Источна страна Производствени машини и опрема	HAND-ARM Модел: 2237B	0.52	12:30 – 13:30 h

Забелешка: Резултатите од мерењата на бучава и вибрациите се дадени во прилогот кон глава X.



XI. ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ

Опис на мониторингот

На мониторингот на емисии, како начин за систематизирано мерење, следење и контрола на состојбите, квалитетот и промените на медиумите и областите во животната средина, во Фабриката за производство на Деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, дадено е соодветно внимание.

Во рамките на извршување на мониторинг на емисиите, согласно Законот за животна средина, операторот, во фазата на изготвување на ова Барање, при оцената на влијанијата на објектот врз животната средина, утврдил дека:

➤ Самата локација на инсталацијата и технолошкиот процес не делува неповолно на квалитетот на животната средина, со исклучок на отпадните технолошки води.

Предлог начини на мониторинг

Со оглед на технолошкиот процес на производство, кој што се применува во Фабриката за производство на Деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, а инајки ги предвид емисиите во медиумите и областите на животната средина, анализирајќи ги нивните влијанија врз животната средина и природата како начини на мониторинг, предлагаме:

- Мониторинг на емисии во атмосферата, еднаш годишно
- Мониторинг на загадувачки супстанции во отпадните води, да се врши **четири** пати годишно.

Тоа од причини што, со досега поставените анализи и мерења видна е констатацијата дека, од работата на инсталацијата, единствено штетно влијание имаат отпадните технолошки води.

Од друга страна, технологијата на производство е стандардизирана односно во наредниот период истата нема да се променува, а со самото тоа, неможат да се очекуваат промени на влијанијата врз животната средина, на полошо.

Напротив, резултатите од досегашниот мониторинг, кои што се во задоволувачки граници, може само да се подобруваат, со спроведување на мерките дадени во споменатата документација.

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Интензитет на Бучава и Вибрации	При промена на технологија	Според ИЕС Мерен инструмент	Стандард ANSI S 1.4
Суспендирани честички со Големина 10 Микрометри M ₁₀	еднаш годишно	Гравиметриска Метода Гасен анализатор Мерен инструмент	Стандард ISO 5725-1
Загадувачки супстанции во отпадните води	два пати годишно	Органолептички Елактрометриски Титриметриски Гравиметриски	Стандардни аналитички матоди



Места на мониторинг на емисии во воздух

Во Фабриката за производство на Деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, евидентирано е едно места за мониторинг на емисија на загадувачки супстанции во воздухот:

- АА1 – испуст од котлара

Притоа вршени се мерења на следните параметри:

- Јаглероден моноксид (CO)
- Сулфур двооксид (SO₂)
- Азотни оксиди (NO_x)

Мерењата се вршени од страна на лабораторијата на Министерството за животна средина и просторно планирање. Земањето проби како и обработката на добиените резултати е вршено во согласност со препораките ISO 9096 и ISO 3966

Места на мониторинг на емисии во вода

Во Фабриката за производство на Деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, евидентирано е едно место за мониторинг на емисија на загадувачки супстанции во вода:

- АА2 – испуст на вода во канал, река Брегалница

При тоа вршени се мерења на следните параметри: рН вредност, температура, електрична спроводливост, амониумски азот, хемиска потрошувачка на кислород, биолошка потрошувачка на кислород, растворен кислород, калциум, кадмиум, хром, хлор, бакар, железо, олово, магнезиум, манган, жива, никел, калиум, натриум, сулфати, цинк, вкупна базичност (како калциум карбонат), вкупен органски јаглерод, вкупен оксидиран азот, нитрити, нитрати, фекални колиформни бактерии во раствор (/100 ml), вкупни



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип

бактерии во раствор (/100ml), фосфати Мерењата се вршени од страна на лабораторијата на Министерството за животна средина и просторно планирање. Земањето проби како и обработката на добиените резултати е вршено во согласност со препораките ISO 9096 и ISO 3966.



XII. ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ

Предлог оперативен план

Операторот, во континуитет, презема мерки и активности за воведување на технологија, машини и опрема и спроведува таков вид на производство, со што се настојува емисиите што се испуштаат во медиумите и областа на животната средина постојано да бидат под максимално дозволените концентрации и да не се штетни за животот и здравјето на луѓето.

Машините и опремата, како и технологијата на производството, се стандардизирани, застапени се соодветни достапни техники, адекватни за ваков вид на производство кои во наредниот период нема да се заменуваат со полоши а со самото тоа, неможе да се очекуваат и промени во влијанијата врз животната средина, на полошо.

Напротив, машините и опремата, во иднина, може само да се осовременуваат, и кога ќе бидат достапни таквите техники, со самото тоа и влијанијата врз животната средина уште повеќе ќе се намалуваат.

Потрошувачката на сировини, енергијата, водата и другите материјали е согласно проектот и неможат да се намалуваат, бидејќи тоа би се реперкуирало на обемот на производството и на работата на машините, а не на намалувањето на емисиите.

Поради тоа, Предлог – Оперативниот план ќе биде пополнет со активности и содржини, кои што во наредниот период треба да се исполнат во смисла на изградба на инсталација за прочистување и контрола на отпадната технолошка вода.



Во моменот во завршна фаза е изградбата на временна инсталација за привремено решавање на проблемот со отпадната вода (дадено подолу во оперативниот план).

Меѓутоа “Јагјемезлер” ДООЕЛ истовремено работи на изнаоѓање на трајно решение за овој проблем. Во тек се преговори за откупување на градежна парцела во близина на фабриката за изградба на инсталација од траен карактер со базени за таложење, со кои што би се решил проблемот со отпадната вода, а кои преговори е планирано да се завршат до крајот на тековната година. Откако ќе се реализира ова, ќе се пристапи кон изработка на проект и реализација на истиот. За секоја фаза од реализацијата на овој оперативен план, навремено ќе биде известен Локалниот инспектор за животна средина.

Активност бр.1 Изградба на привремена инсталација за прочистување на технолошката отпадна вода

1. Опис Целокупната технолошка отпадна вода ќе се носи во постројка за нејзино прочистување,од каде по соодветниот третман ќе биде испуштена во приемникот.
2. Предвидена дата на почеток на реализацијата: Во текот на 2011 год
3. Предвидена дата на завршување на активноста: Јуни 2012 год.
4. Вредност на емисиите до и за време на реализацијата Значително оптеретување на отпадните води во однос на биолошка и хемиска потрошувачка на кислород,како и зголемена алкалност.

<p>5. Вредности на емисиите по реализација на активноста (Услови) Параметрите на прочистената отпадна технолошка вода да бидат во согласност со граничните вредности на емисии согласно „Правилник за условите, начинот и граничните вредности на емисија за испуштањето на отпадните води по нивно прочистување, начинот на нивното пресметување, имајќи ги во предвид посебните барања за заштита на заштитните зони,“ (Сл.весник на РМ бр.81/2011).</p>											
<p>6. Влијание врз ефикасноста (Промена во потрошувачката на енергија, вода и сировини) - нема</p>											
<p>7. Мониторинг</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Параметар</th> <th>Медиум</th> <th>Метода</th> <th>Зачестеност</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Отпадна вода</td> <td>Вода, почва</td> <td>Органолептички Електрометриски Титрометриски Гравиметриски Спектрометриски Гасен анализатор Модуларен анализатор</td> <td>Два пати годишно</td> </tr> </tbody> </table>				Параметар	Медиум	Метода	Зачестеност	Отпадна вода	Вода, почва	Органолептички Електрометриски Титрометриски Гравиметриски Спектрометриски Гасен анализатор Модуларен анализатор	Два пати годишно
Параметар	Медиум	Метода	Зачестеност								
Отпадна вода	Вода, почва	Органолептички Електрометриски Титрометриски Гравиметриски Спектрометриски Гасен анализатор Модуларен анализатор	Два пати годишно								
<p>8. Извештаи од мониторингот (Опишете ја содржината и предложете фреквенција на известување) Лабораториска анализа на критичните параметри на прочистената технолошка отпадна вода, одговорното лице за прашањата за животна средина четири пати годишно ќе ги доставува до овластениот инспектор за животна средина</p>											
<p>9. Вредност на инвестицијата: 1 200.000 денари</p>											

Додадете редови и колони според потребите



XIII. СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ

Општо

Тргувајќи од поставките на Законот за животна средина, секое правно или физичко лице, кое е сопственик или врши дејност во производствен, транспортен или во систем за складирање, во кој се присутни опасни супстанции, во количества поголеми или еднакви на пропишаните гранични вредности (прагови), определени со пропис е должно да ги преземе сите мерки, неопходни за спречување на хаварији и за ограничување на нивните последици врз животната средина и врз животот и здравјето на луѓето, а за преземиените мерки да го извести надлежниот орган на државната управа.

Имајќи предвид дека, хаваријата претставува појава на голема емисија, пожар или експлозија, Фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, ги анализираше можните неконтролирани настани во текот на работењето, кои со учество на една или повеќе супстанции, би можеле да го доведат до сериозна опасност, животот или здравјето на човекот и животната средина, веднаш или подоцна, во или надвор од системот.

Со оглед на природата на работата на инсталацијата, ДООЕЛ “Јагјемезлер”, како оператор, утврди дека не се присутни опасни супстанции во количини поголеми или еднакви на пропишаните гранични вредности.

Аналогно на тоа, не постои непосредна закана од еколошка штета или штета која може да настане како последица на вршење на активностите, врз:

- Заштитените видови и природните живеалишта. Што би имало значително неповолни влијанија врз постигнувањето и одржувањето на поволниот статус за зачувување на овие живеалишта или видови,
- Водите, што би имало значително влијание врз еколошкиот, хемискиот и/или квантитативниот статус и/или еколошкиот потенцијал на водите,
- Почвата, што би значело нејзина контаминација, која предизвикува значителен ризик по здравјето на човекот, како резултат на директна или индиректна примена на супстанции, препарати, организми или микроорганизми, во, на или под почвата.

И покрај тоа, генерално, ценејки ги законските обврски за опасните супстанции и нивните гранични вредности(прагови) и критериумите или својствата според кои супстанцијата се класифицира како опасна, ДООЕЛ “Јагјемезлер”, ќе презема, постоечки или предложени мерки и процедури за итни случаи.

Со оглед на тоа што, во системот, опсните супстанции се присутни во пропишаните количества, ДООЕЛ “Јагјемезлер”, како оператор, ќе изготви:

- Внатрешен план за вонредни состојби, со План на дејности кои би можеле да предизвикаат еколошка хаварија и очекувани можни хаварији,
- Мерки за безбедност и процедури за превентивно дејствување за спречување на инциденти,
- Програма за постапување во итни случаи, со одредби за реагирање при појава на случајни емисии и итни случаи вон нормалните работни часови.
- Изјава за процедурите и плановите за постапување со управувањето при случајни емисии,
- Ниво на осигурување на јавната одговорност.



Внатрешен план за вонредни состојби

Од процесите на работа во инсталацијата за производство на деним платно, како очекувани хаварији, можат да се појават следните случаи од:

1. Излевање на фекалните отпадни води,
2. Поплавување на локацијата од обилни атмосферски врнежи,
3. Настанување на пожар на објектите и опремата што имаат својства на запаливост,
4. Излевање на опасни хемикалии кои се набавуваат и складираат како раствори.

1. Излевање на фекалните отпадни води

Излевањето на фекалните отпадни води може да настане како резултат на нередовно и ненавремено чистење на каналската мрежа или нејзиното неадекватно функционирање.

Со оглед на нејзината местоположба во однос на другите работни површини на локацијата, излеаните фекални отпадни води можат да се разлеат по локацијата, во работната средина и при тоа да ја загадат почвата, подземните и површинските води и амбиенталниот воздух.

Загадувањето на животната средина исто така може да се одрази во смисла на ширење на непријатни мириси во воздухот, како и загадување на почвата, подземните и површинските води.

2. Поплавување на локацијата од обилни атмосферски врнежи

При евентуални обилни атмосферски врнежи и покрај воспоставениот систем на одведување на атмосферските отпадни води може да дојде до поплавување на локацијата, кое би било последица од зголемување на нивото на отпадните води во каналската мрежа, испирање на локацијата, што ќе резултира со зголемено загадување на отпадните води и со тоа загадување на почвата, подземните и површинските води.

Со оглед на тоа што, комуналниот и комерцијалниот отпад, кои се создаваат од работата на инсталацијата е сличен на отпадот од домаќинствата, поради негово неадекватно собирање и ненавремено однесување о локацијата, може да дојде до загадување на почвата.

3. Настанување на пожар на објектите и опремата што имаат својства на запаливост

Поради запаливите својства на некои видови отпад: хартија, картон, пластика, најлон, платно и слично, како хаварија може да се претпостави опасноста од пожар.

При тоа можат да бидат опожарени и останатите видови отпад, објектите и другите простори на локацијата, што може да доведе до загадување на животната средина, особено на амбиенталниот воздух.

Во текот на работата со возилата, машините и опремата, поради неадекватната употреба или начин на работа, може да дојде до зголемено ниво на бучава и вибрации, како и до зголемено ниво на испуштање на штетни гасови, што сето заедно ќе се одрази на работната животна средина.

6. Излевање на опасни хемикалии кои се набавуваат и складираат како раствори

Во склоп на технолошкиот процес се користи натриум хидрооксид. Оваа хемикалија се користи како раствор, а се набавува во растворена состојба. При манипулирањето со истата, може да дојде до истекување со што би дошло до контаминирање пред се на непосредната работна околина и до загрозување на безбедноста на операторите.

Со **Внатрешниот план за вонредни состојби**, Фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер”, промовира План на дејности кои би можеле да спречат еколошка хаварија, како и очекувани можни хаварији, односно мерки кои што треба да се преземат, внатре во системот во случај на хаварија.

За настанатата хаварија веднаш ќе биде известен надлежниот орган при што ќе му бидат достапни податоците за:

- Околностите во кои се случила хаваријата
- Присутните опасни супстанции за време, на и после хаваријата
- Податоците потребни за проценување на последиците по здравјето на луѓето и по животната средина до кои дошло како резултат на хаваријата
- Преземените вонредни мерки

За мерките, предвидени за ублажување на среднорочните и долгорочните последици од хаваријата и за спречување на можностите за повторување на хаваријата, ќе биде известен надлежниот орган, градоначалникот на општината и другите органи и тела, предвидени со Закон.

Со Внатрешниот план за вонредни состојби се овозможува:

- Локализирање и контрола на хавариите, со цел да се минимизираат последиците и да се ограничат штетите по животот и здравјето на луѓето, животната средина и имотот,
- Спроведување на мерките потребни за заштита на луѓето и животната средина од последиците на хавариите,
- Пренесување на потребните информации на јавноста и на службите и органите, засегнати со оваа проблематика,
- Обновување и рекултивација на животната средина откако ќе се случи хаваријата.

Внатрешниот план за вонредни состојби, ќе биде применет без одложување во случај на хаварија или неконтролиран настан, за кој, поради неговата природа со право може да се очекува да дојде до хаварија.

Со мерките за превентивно дејствување се определуваат:

- Детали за складирање на сировини, производи и отпади,
- Детали за истекување, мерки и структури за итно намалување на последиците,
- Детали за херметизирање, површински третман и системи за колектирање,
- Најниски нивоа на отпадни водни дренажи, цевководи, јами,
- Област за прифаќање на секој истек,
- Можна контаминација на почвата, подземните води или површинските води во случај на гасење пожари со вода на локацијата,
- Транспорт на материјалите внатре со локацијата, цврсти, течни или талози.

Мерки за безбедност и процедури за превентивно дејствување за спречување на инциденти

Од постојната документација од сферата на животната средина, како и од увид на лице место, констатирано е дека во досегашниот период од работата на инсталацијата, не се случиле никакви инцидентни состојни и хаварии, а според оценката на влијанијата врз животната средина, таквите можности се и минимални.



Заради сузбивање и спречување и на најмалите можни очекувани хаварији, операторот ќе ги преземе следните мерки за безбедност, а заради спречување на настанување на еколошката штета:

1. При излевање на фекални отпадни води

Како мерка за спречување на хаварија од излевање на фекални отпадни води, операторот ќе ја редуцира или потполно ќе го запре изворот на создавање на фекални отпадни води и ќе побара итна интервенција од овластен оператор за чистење на фекалните отпадни води за празнење и санација на канализационата мрежа.

При евентуално излевање на фекални отпадни води на површината од локацијата, овластениот оператор, со соодветна опрема ќе ги собере истите, по кое делот од загадената почва ќе се сметне односно ќе се изврши дезинфекција со соодветно средство и ќе се насипи нов слој од земја. Примерок од загадената почва, по отстранувањето на горниот слој, ќе се однесе во лабораторија, заради испитување и преземање на понатамошни мерки. Излеаните фекални отпадни води на бетонските и асфалтните површини, ќе се соберат и отстранат од овластениот оператор, после кое ќе настане испирање на површините со соодветни средства, која вода исто така ќе се собере и отстрани.

2. При поплавување на локацијата по обилни атмосферски врнежи

Како мерка за спречување на опасностите од поплавување на локацијата по обилни атмосферски падавини, првенствено се предвидува изолирање на можните слевања на атмосферските отпадни води во фекалната канализација. Заради позабрзано истекување на атмосферските отпадни води од локацијата се предвидува прочистување на сите испусти од каналската мрежа. Заради намалување на загадувањето на атмосферските води кои ќе се појават како резултат на испирањето на локацијата, отпадоците и остатоците, операторот итно ќе побара овластениот оператор за чистење на отпадните води, истите да ги отстрани.

Покрај тоа операторот, отпадот максимално ќе го складира во покриени или затворени простори.

3. При настанување на пожар на објекти и опрема кои што имаат својства на запаливост

Заради превенција од опасностите од пожар, операторот ќе поседува соодветен елаборат, според кој што ќе има распоред на средствата за заштита од пожар, начин на постапување во услови на пожар како и соодветна едукација на вработените.

Отпадот кој што има запаливи својства, ќе се собира на одвоени места на локацијата, доволно оддалечени од другите видови на отпад и од објектите, возилата, машините и опремата.

4. При излевање на опасни хемикалии кои се набавуваат и складираат како раствори



Растворот од Натриум хидрооксид се складира во метален резервоар од 100 m³ околу кој има заштитен бетонски сид (танквана). Операторите се снабдени со соодветни заштитни средства и се обучени да реагираат во случај на инцидент.



Во периодот **кога еколошката штета сеуште не настанала**, но постои непосредна закана од таква штета, веднаш и без одлагање ќе бидат преземнени сите неопходни процедури за превентивно дејствување, за спречување на инциденти, и тоа:

➤ За предвидените мерки и активности за безбедност, како и за начинот за постапување во случај на хаварија, ќе бидат информирани лицата на кои би влијаела хаваријата и ќе биде известен надлежниот орган на државната управа.

➤ Внатрешниот план за вонредни состојби со Планот на дејности кои би можеле да предизвикаат еколошка хаварија, и очекуваните можни хаварии, како и мерките што треба да се преземат внатре во системот во случај на хаварија, ќе биде доставен до општината и надлежниот орган на државната управа.

➤ Со оглед на тоа што во инсталацијата се присутни опасни супстанции во пропишаните количества, ДООЕЛ “Јагјемезлер”, како оператор, ќе поднесе Извештај за мерките за безбедност со кој што ќе потенцира дека:

- Преземени се мерки за спречување на хаварии и востановен е системот за управување со безбедноста
- Опасностите од можните хаварии се определени и се преземени неопходни мерки за спречување на несреќи и за ограничување на нивните последици по животот и здравјето на луѓето и по животната средина.
- Вклучени се пропишаните мерки за безбедност и сигурност уште во фазата на проектирањето и изградбата на објектите, постројките и опремата, како и во фазата на работата и одржувањето на системот.
- Изготвен е Внатрешен план за вонредни состојби и обезбедени се сите информации.

Овај Извештај за мерките за безбедност, периодично ќе се анализира и обновува, по иницијатива на операторот или на надлежниот орган кога ќе има сознанија за нови факти или кога ќе треба да се земат предвид нови научни и технички знаења, во врска со подобрувањето на безбедноста.

Овај Извештај за безбедност, се доставува за да биде достапен во јавноста.

Програма за постапување во итни случаи

Во случај на сторена еколошка штета, ќе се преземат сите потребни превентивни мерки и мерки за ремедијација, со тоа што ќе се изврши реституција на целокупната штета, за враќање на животната средина и нејзината функција во почетната состојба:

- Ќе биде известен надлежниот орган за опасноста од еколошката штета што може да настане и покрај преземените мерки, како и за настанатата штета,
- Ќе се преземат сите неопходни мерки за контрола, задржување, отстранување или друг вид на управување со факторите кои ја предизвикуваат еколошката штета, со цел да се ограничи или да се спречи натамошната штета врз животната средина, негативното дејство врз животната средина, здравјето на човекот и загрозувањето на функцијата на природните ресурси.
- Ќе се преземат сите мерки за ремедијација, а истите ќе се достават до надлежниот орган заради одобрување, кои мерки ќе бидат соодветни и ефикасни за отстранување на целокупната штета предизвикана врз животната средина.
- Ќе се преземат сите неопходни мерки за спречување на хавариите и за ограничување на нивните последици врз животната средина и врз животот и здравјето на луѓето а за преземените мерки, ќе се известува надлежниот орган.

Изјава за процедурите и плановите за постапување со управување со случајни емисии

Заради посигнување на целта, за одржлива активност на инсталацијата, ДООЕЛ “Јаглемезлер”, како оператор, ќе преземе низа мерки и процедури, чија цел не е директна контрола на загадувањето со примена на посебни уреди, туку преку најсоодветно управување со инсталацијата, да се постигне минимално загадување и опасност по животната средина:

- И покрај тоа што, општа е констатацијата дека, можните хавари и штетните влијанија од работата на инсталацијата врз животната средина, се во ограничени размери, во границите на максимално дозволените концентрации и не претставуваат опасност за животната средина и здравјето на луѓето, заради постигнување на повисок

степен на заштита, ДООЕЛ “Јаглемезлер”, ќе преземе мерки со кои постојните влијанија, или во целост би се елиминирале, или би се намалиле во прифатливи граници.

➤ Првенствено, раководејки се од целта за минимизирање на негативните влијанија од работата на инсталацијата, ДООЕЛ “Јаглемезлер”, со правилен избор на технологија и опрема, ќе овозможува, појавата на хаварии врз природниот еко систем, да биде временски и просторно ограничена како можност, само на просторот од локацијата, односно само на работната средина.

➤ Во случај на промена на системот, процесот на производство, или на видот или количеството на опасни супстанции кои би можеле да предизвикуваат хаварија, како на траен престанок на работата, ќе се изврши анализа и ревизија на мерките за безбедност и на активностите за спречување на хаварии.

➤ ДООЕЛ “Јаглемезлер”, јасно и недосмислено ја изразува својата политика за прифаќање на почисто производство, како средство, со намера да се намали ризикот врз животната средина.

Ниво на осигурување на јавната одговорност

Нивото на осигурување на јавната одговорност, а заради покривање на штетите врз животната средина, или како алтернатива за износот соодветен на ризиците во локацијата, ДООЕЛ “Јаглемезлер”, го обезбедува преку Полиси за осигурување на имотите, градежните објекти, залихите, со ризик од поплава од порои и високи води, опремата и мачинската опрема со ризик од поплава од порои и високи води.

План за заштита од пожари

Согласно Законот за заштита од пожари, секој е должен да превзема мерки за отстранување на причините за предизвикување на пожари, спречување на ширењето на пожарите, гасење на пожари и укажување на помош при отстранување на последиците, предизвикани од пожари.

Во таа смисла, операторот располага со соодветен План за заштита од пожари со мерки и дејности од нормативен, оперативен, организационен, надзорен, технички, образовно воспитен и пропаганден карактер.

Заштита од пожари, се спроведува и организира во сите средини, објекти и места на локацијата.

За секој елементарен простор на локацијата, извршена е пресметка на пожарното оптеретување и врз основа на сумарните површини и степенот на пожарното оптеретување, определен е видот на заштита од пожар.

Со оглед на карактерот објектот, степенот на опорност, класата на можен пожар, извршувањето на дејности со екипа, према површината и степенот на пожарната опасност на локацијата, за гасење на пожар, ќе се користат противпожарни апарати од различни типови и противпожарни хидранти.

На соодветни места од локацијата, распоредени се специјални противпожарни апарати, вградени се соодветни противпожарни хидранти а за гасење на пожар ќе се користи и расположливата вода за технолошки потреби и за пиење, што ја има на локацијата.

РАСПОРЕД				
На Противпожарни средства на локацијата во ДООЕЛ “Јаглемезлер”				
Р.бр	Место на поставеност Погон / Намена на Објектот	Противпожарно средство		
		вид	ПП апарати [броја]	Хидранти [броја]
1.	Сновење	CO ₂ – 5	3	2
		S - 50	1	
2.	Боење	CO ₂ – 5	5	2
3.	Пресновување	CO ₂ – 5	4	2
4.	Скробење	CO ₂ – 5	2	1
		CO ₂ – 10	1	
5.	Ткајачница	CO ₂ – 5	16	5
		CO ₂ – 10	6	
		S - 50	4	



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyzmezler - Штип

6.	Доработка	CO ₂ – 5 CO ₂ – 10	2 1	1
7.	Класирање	CO ₂ – 5	2	/
8.	Главен Магацин	CO ₂ – 5 CO ₂ – 10 S - 50	2 1 1	2
9.	Работилници	CO ₂ – 5	2	/
10.	Мал Магацин	CO ₂ – 5	1	/
11.	Ходник	CO ₂ – 5	2	1
Противпожарни средства во Објектот – Конфекција				
12.	Конфекција	CO ₂ – 5 CO ₂ – 10 S - 50	14 3 1	4
13.	Магацин	CO ₂ – 5 CO ₂ – 10 S - 50	2 1 1	2
14.	Ходник	CO ₂ – 5	2	1



XIV. РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК НА РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

Општо

При вршење на активностите во инсталацијата на ДООЕЛ “Јагјемезлер”, односно производство на деним платно, битен елемент претставуваат мерките за заштита на животната средина, животот и здравјето на луѓето за време на работата на објектите и на инсталациите и грижата по престанокот со работа на инсталацијата, како и грижата за локацијата откако инсталацијата ќе престане со работа.

Со оглед на тоа што, ремедијацијата во суштина претставува процес на повторно враќање во корисна состојба на локацијата на која што во соодветна инсталација се вршела дејноста производство на деним платно а која била деградирана од работа на инсталацијата, ДООЕЛ “Јагјемезлер”, како оператор, со цел да се минимизираат краткорочните и долгорочните ефекти на активноста врз животната средина, по целосен или делумен престанок со работа на инсталацијата, ќе превземе потребни мерки и организација во форма на **План за управување со резидуум**.

Со Планот ќе биде даден опис на постоечките предложени мерки за намалување на влијанието врз животната средина по делумен или целосен престанок на активноста; опис за отстранување на сите штетни супстанции; приказ на обезбедувањето на локацијата во задоволителна состојба, во случај на целосен престанок на активноста.



Престанување со работа на инсталацијата

Престанување со работа на инсталацијата или дел од неа, може да се изврши:

- Со решение од Органот на државната управа надлежен за работите на животната средина кога се исполнети условите и/или роковите за затворање, наведени во Дозволата за работа на инсталацијата.
- Со решение од Органот, врз основа на поднесено барање за затворање на инсталацијата од страна на основачот или операторот.
- Со решение од Органот, кога е утврдено дека натамошното работење на инсталацијата, или дел од неа претставува опасност за животната средина, за животот и здравјето на луѓето.

Обврски за ремедијација по престанок со работа

Обврските за ремедијација повторно враќање на локацијата во корисна состојба, кои произлегуваат од Законот за Животна средина, ДООЕЛ “Јагјемезлер”, како оператор ги сваќа како мерки соодветни и ефикасни за отстранување на целокупната штета, предизвикана врз животната средина.

При тоа, се има предвид дека функциите кои што се вршат во инсталацијата, производство на деним платно, не предизвикуваат штети кои имаат значителни неповолни влијанија врз воздухот, водите а особено почвата, на која не се предизвикува нејзина контаминација што во целина би имало значителен ризик по здравјето на човекот, бидејќи директно или индиректно не се применуваат супстанции, препарати, организми или микроорганизми.

ДООЕЛ “Јагјемезлер”, како оператор, ја прифаќа одговорноста за следење и контрола во фазата на натамошната грижа за локацијата откако инсталацијата ќе престане со работа, како и должноста на локацијата да ги следи и да ги анализира количествата и состојбите на емисиите во близина на локацијата, во атмосферата, подземните и површинските води, во почвата.



ДООЕЛ “Јагјемезлер”, како оператор, ја прифаќа должноста да го известува надлежниот орган за сите значителни негативни влијанија врз животната средина, откриени со постапката за ремедијација.

ПЛАН ЗА УПРАВУВАЊЕ СО РЕЗИДИУМ

По престанокот на работа на инсталацијата за производство на деним платно, обврските за ремедијација на локацијата и нејзино повторно враќање во корисна состојба, ќе се извршуваат во смисла на следното:

1. Конзервација на возилата, машините и опремата

По завршување на активностите на локацијата, ќе се изврши комплетно чистење на возилата, машините и опремата а потоа, нивно конзервирање со средства предвидени за таа намена.

После таа операција, истите, ќе бидат изнесени од локацијата а отпадните средства од чистењето и конзервацијата ќе бидат изнесени од локацијата од страна на овластен оператор.

2. Чистење на локацијата од заостанати отпадоци и остатоци-предмет на активност на операторот

По престанокот со работа на локацијата се очекува да останат, сеуште нетретирани и непреработени сировини и производи, кој што веројатно не влегува во категоријата на материјали кои се интересни за крајниот купец, или поточно тоа би биле ситни делови од отпадоци и остатоци.

Се проценува дека оваа количина би изнесувала до 5% од вкупните количини на материјали на годишно ниво.

Овие материјали ќе бидат целокупно соберени и локацијата ќе биде комплетно исчистена од материјалите, предмет на активност на операторот а остатоците ќе бидат предадени на овластено правно лице за отстранување на отпадот.

3. Чистење на локацијата од заостанат комунален и комерцијален отпад

Со престанокот со работата на активностите на инсталацијата, се очекува создавање на зголемени количини на комунален и комерцијален отпад, како логична последица од напуштањето на работните простории од администрацијата и останатите простории од технолошкиот процес.

Овај отпад, привремено ќе биде одложен на локацијата и во договор со овластен оператор ќе биде транспортиран и дефинитивно депониран на локација наменета за таа цел.

4. Сметнување на дел од горниот слој од земјаните делови на локацијата

Со престанок на работа на инсталацијата и при исчистена локација од отпадот на површината можно е да се наоѓа прашина од загадени делови од отпадот, која што би била помешана со земјата, а која при атмосферски падавини може да ја загади почвата и подземните води.

Од тие причини, во постапката за ремедијација, ќе се изврши сметнување на горниот слој од земјаните површини на локацијата де дебелина од 5 – 8 cm и материјалот ќе се однесе на депонија од страна на овластен оператор.

5. Набивање на земјаните површини од локацијата и насипување на завршен слој

По сметнување на горниот слој од земјаните површини на локацијата ќе се изврши набивање на тие делови, со цел истите да се стабилизираат а потоа ќе се нанесе слој од песок и чакал во дебелина од 5 – 8 cm.

6. Чистење на административните простории и другите помошни објекти

Сите административни простории и другите пратечки објекти ќе бидат исчистени од заостанат комунален и комерцијален отпад а отпадните материјали ќе бидат однесени на депонија од овластен оператор а просториите ќе бидат дезинфицирани.

7. Чистење на покриените хали и настрешници

Покриените хали и настрешници каде што се одвивале технолошките процеси, ќе бидат исчистени од заостанат ситен отпад, кој ќе се однесе на депонија од страна на овластен оператор, а потоа истите ќе се дезинфицираат со еколошки средства.

8. Чистење на фекалната канализација

При претпоставка на веќе изпразнета фекална канализација ќе се изврши испирање на истата со еколошки средства заради чистење на заостанатите отпадни фекални води, кои понатаму ќе бидат изнесени од локацијата од страна на овластен оператор, а потоа на канализацијата ќе се изврши хлорорање и дезинфекција.

9. Испирање на бетонските и асфалтните делови од локацијата

Бетонските и асфалтните делови од локацијата, после отстранувањето на заостанатиот отпад ќе бидат исчистени и испрани со еколошки средства а отпадната вода ќе биде изнесена од локацијата од страна на овластен оператор.

10. Испирање на каналската мрежа

Каналската мрежа на атмосферската канализација, комплетно ќе биде исчистена од евентуални заостанати наноси а потоа ќе се изврши испирање со тоа што водите максимално ќе бидат собрани од овластен оператор и однесени надвор од локацијата и на крајот каналската мрежа ќе биде дезинфицирана.



11. Завршен мониторинг

По завршувањето на сите предвидени работи за ремедијацијата на локацијата, ќе се направат последни мерења на состојбите на медиумите, и тоа особено на квалитетот на отпадните води од локацијата и тоа на две мерни места: на излезот од локацијата и на влезот од реципиентот.

Резултатите од мерењата ќе бидат доставени до надлежниот орган и до градоначалникот на општината.

Финансиски импликации

Тргнувајќи од начелата на Законот за животната средина, односно, начелата за висок степен на заштита и загадувачот плаќа:

➤ Секој е должен, при преземањето активности или при вршењето на дејности, да обезбеди висок степен на заштита на животната средина и на животот и здравјето на луѓето.

➤ Загадувачот е должен, да ги намали трошоците за отстранување на опасностите од загадување на животната средина, да ги понесе трошоците за санација и да плати правичен надоместок за штетата причинета врз животната средина, како и да ја доведе животната средина во најголема можна мера во состојба како и прес оштетувањето.

Заради согледување на реалните трошоци, потребни за ремедијација на локацијата и грижа по престанокот на работа на инсталацијата, во ова поглавје ќе биде даден и соодветен предмер на видовите на работи за ремедијација.



ПРЕДМЕР

на видовите работи потребни за ремедијација на локацијата:

1. Конзервација на возилата машините и опремата.
2. Чистење на локацијата од заостанати отпадоци и остатоци-предмет на активност на операторот.
3. Чистење на локацијата од заостанат комунален и комерцијален отпад.
4. Сметнување на дел од горниот слој од земјените површини на локацијата.
5. Набивање на земјените површини од локацијата и насипување со слој од песок и чакал.
6. Чистење на административните простории и пратечките објекти.
7. Чистење на покриените хали и настрешници.
8. Чистење на фекалната канализација од заостанати фекални отпадни води.
9. Испирање на бетонските и асфалтните површини од локацијата.
10. Испирање на каналската мрежа.
11. Завршен мониторинг



XV. РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ

Општи информации

Тргувајќи од начелата за заштита на животната средина, Фабриката за производство на деним платно ДООЕЛ “Јегјемезлер” – Штип, постојано ги презема сите неопходни мерки и активности за постигнување висок степен на заштита.

ДООЕЛ “Јегјемезлер”, постапи по насоките од законските прописи и подготви Барање за добивање Дозвола за усогласување со оперативен план, за инсталација која врши активност од Прилог 2, од Уредбата.

Преглед на барањето

Фабриката ДООЕЛ “Јегјемезлер” – Штип, е Друштво со ограничена одговорност на единечно лице, кое се занимава со производство на деним платно како и шиене на џинс фармерки во сопствената конфекција.

На локацијата на улица Брегалничка бб со површина од 20.000 m² функционираат следниве работни одделенија: сновење, боење, пресновување, скробење, ткаење, доработка, мерцеризирање, санфоризирање, контрола, класирање и складирање и конфекција.



Како помошни објекти кои се во функција на производниот процес, се следниве: магацин за сировини и репроматеријали, магацин за готов производ, помошни магацини за материјали и цврст отпад, котлара, компресорска станица.

Пресметаните производни капацитети на фабрката изнесуваат: готово деним платно 4.320.000 метри/год. Конфекционирани поизводи (фармерки, сукњи, кошули и др.) 140.000 бр./год.

За производство на споменатите производи се користи соодветна технологија и производни процеси: прием на сировини, сновење, боење, пресновување, скробење, ткаење, доработка, мерцеризирање, санфоризирање, контрола, класирање и складирање и конфекција.

Согласно обврските од соодветните прописи, операторот, применува системи и процедури за управување, со кои се усогласуваат, економските интереси, со заштита на животната средина, со цел, зачувување, рационално и одржливо користење на природните богатства, без притоа да се загрозат правата на идните генерации, да ги задоволуваат сопствените потреби.

Во процесот на производство, се употребуваат повеќе сировини, помошни материјали, горива, енергии а се добиваат споменатите производи.

Идентификација на влијанијата врз животната средина

Имајќи ја предвид технологијата за добивање на деним платно како загадувачки супстанции кои се емитуваат во медиумите и областите на животната средина, се идентификуваат следните: цврст отпад, течен отпад, прашина, отпадни гасови, бучава и вибрации.



Цврстиот отпад се создава во форма на: комунален отпад, комерцијален отпад и индустриски отпад.

Течниот отпад се создава во форма на: санитарни и технолошки отпадни води.

Емисиите во атмосферата, се ослободуваат при работата на котларата

Бучавата и Вибрациите, се последица од работата на машините и опремата и од товарно транспортните средства.

Опис на постоечките или предложените мерки за намалување на влијанијата

Општа констатација е дека штетните влијанија од работата на фабриката се во рамките на максимално дозволените концентрации, со исклучок на отпадните технолошки води, во ограничени размери и не претставуваат опасност за поширокиот еко систем и животот и здравјето на луѓето. Но и покрај тоа операторот презема мерки и методи за намалување на загадувањето, со кои постојните влијанија би се намалувале и понатаму, во прифатливи граници или во целост би се анулирале.

За комуналниот и комерцијалниот отпад се преземаат мерки за подинамично негово транспортирање од страна на овластениот оператор.

Останатите видови отпад (пакување, индустриски неопасен отпад) се отстапува ба заинтересирани купци за понатамошна употреба или рециклирање.

Технолошката вода, после употребата ќе се третира во посебен дел каде ќе се врши нејзино пречистување и се испушта во колектор.

За заштита на подземните води се преземаат мерки за уредување на локацијата.

За заштита на атмосферските води направен е соодветен одводен систем.



Сервисирањето на возилата и замената на масло максимално се врши во овластени сервиси.

На возилата, машините и опремата се врши перманентна контрола на исправноста на нивните резервари и системите за пренос на гориво и другите течности.

Преку изготвени соодветни правилници се насочува правилна експлоатација на машините и опремата.

За заштитата од штетната бучавата се применуваат соодветни ХТЗ мерки а бучавата не ја отеретува макролокацијата и пошироката околина.

Резиме

Фабриката за производствена деним платно ДООЕЛ “Јагјемезлер” – Штип, на предметната локација работи повеќе години што значи дека тоа не е нова инсталација.

Постапувајќи по упатувањето, да се поведе постапка за обезбедување на Дозволата за усогласување со Оперативниот план, како услов за добивање на Интегрирана еколошка дозвола, операторот, подготви Барање за добивање дозвола за усогласување со оперативен план, за инсталацијата која врши активност од Прилог 2, од уредбата и ги обработи сите предвидени поглавља, во границите на активностите што ги обавува.

Технологијата на производство, машините и опремата што се применуваат, се стандардизирани а со самото тоа неможат да се очекуваат и промени во влијанијата врз животната средина, полоши од оние што се сега.

Напротив, тие можат само да се осовременуваат а со тоа, влијанијата врз животната средина, уште повеќе да се намалуваат.



Со оглед на тоа што, во инсталацијата:

- Застапени се соодветни достапни техники на инсталацијата, адекватни за ваков вид на производство,
- Условите за работа на инсталацијата се на задоволителен степен,
- Вредноста на емисиите во медиумите и областите на животната средина, со исклучок на технолошката отпадна вода, се во границите на максимално дозволените концентрации,
- Потрошувачката на суровината, природното богатство, енергијата, водата и другите материјали, е согласно проектите и од технички и технолошки причини, не можат да се преземат мерки за нивно редуцирање.
- Работите утврдени во посебните закони за заштита на одделните медиуми и области на животната средина, се преземаат континуирано.

Од сите овие причини, операторот, смета дека исполнети се сите услови за продолжување со работа на инсталацијата.

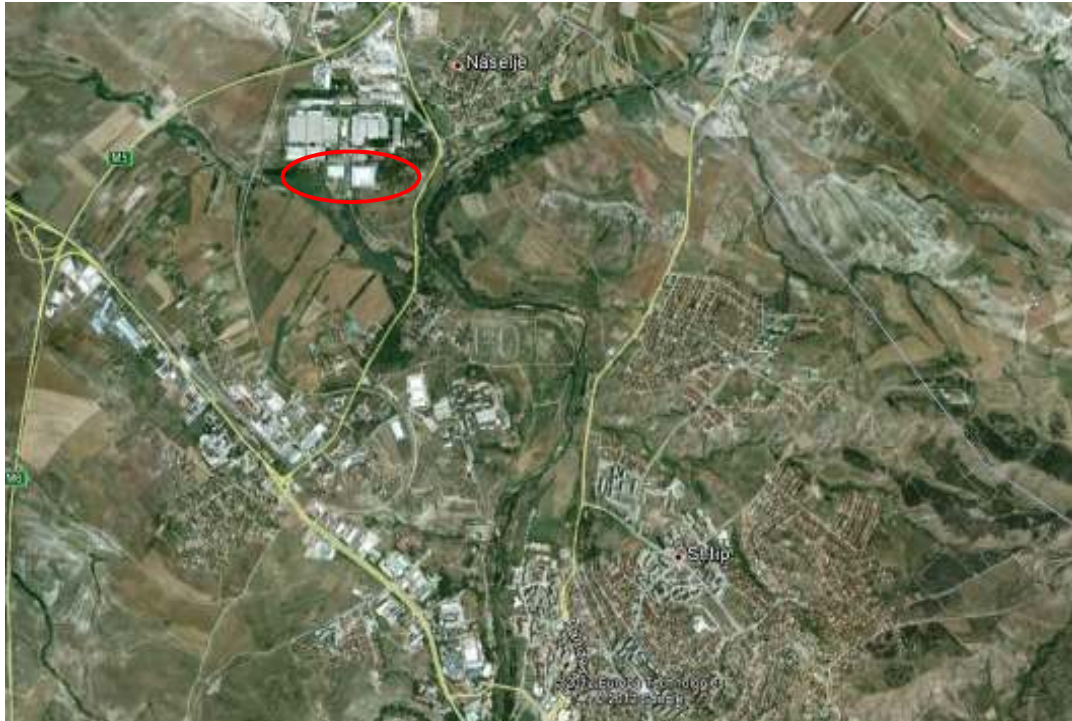
Истовремено се исполнуваат и условите за издавање на Решение за дозвола за работа на инсталацијата, од страна на надлежниот орган на Општината.



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план
за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип

ПРИЛОЗИ КОН ГЛАВА II

- Мапа на локацијата со географска положба
- Положба на локацијата според Националниот Координатен Систем (одредување на Географската Должина и Ширина)
- Имотно поседовен лист.
- Купопродажен договор за недвижен имот.
- Сл. Бр. 1. – Ситуација на “Јагјемезлер” ДООЕЛ, Штип со прикажан распоред на објектите.
- Сл. Бр. 2. – Приказ на погоните/процесите внатре во објектот на фабриката каде се добива готовото обоено деним платно.
- Сл. Бр. 3. – Дијаграм на Технолошкиот процес на фабриката за Деним платно “Јагјемезлер” ДООЕЛ, Штип



Слика бр. 1 – Мапа на локацијата со географска положба

Позиција	Географска Должина	Географска Ширина
Југо – Исток	E 22° 10' 51.912"	N 41° 45' 58.545"
Југо – Запад	E 22° 10' 40.919"	N 41° 46' 0.1654"
Северо – Исток	E 22° 10' 51.531"	N 41° 46' 2.3987"
Северо - Запад	E 22° 10' 45.853"	N 41° 46' 4.2703"

Табела бр.1 – Положба на локацијата според националниот координатен систем



МАКЕДОНСКИ РЕПУБЛИКА			БРЕГОВИЦА		БРД		ОПШТИНА		ОПШТИНА		ОПШТИНА		ОПШТИНА			
ШТИП			ШТИП		ШТИП		ШТИП		ШТИП		ШТИП		ШТИП			
БЕЗБЕДНО	ВРЕДНО	СТАВ	ВРЕДНО	СТАВ	ВРЕДНО	СТАВ	ВРЕДНО	СТАВ	ВРЕДНО	СТАВ	ВРЕДНО	СТАВ	ВРЕДНО	СТАВ		
ВИКАНО МЕСТО (ГЛАВ)		КАТАСТАРСКА КОМУНА		КОРЕНА ЗЕМЛ		ПОКРИТОСНО ПЛОШ		ПРАВО НА ВЛАДНОСТ		ВИДА НА ПЛОШ		СТАТУС ВО Е.Л.		СТАТУС НА ДИВИДИОН		
КАТАСТАРСКА КОМУНА	КОРЕНА ЗЕМЛ	ПОКРИТОСНО ПЛОШ	ПРАВО НА ВЛАДНОСТ	ВИДА НА ПЛОШ	СТАТУС ВО Е.Л.	СТАТУС НА ДИВИДИОН	КАТАСТАРСКА КОМУНА	КОРЕНА ЗЕМЛ	ПОКРИТОСНО ПЛОШ	ПРАВО НА ВЛАДНОСТ	ВИДА НА ПЛОШ	СТАТУС ВО Е.Л.	СТАТУС НА ДИВИДИОН	КАТАСТАРСКА КОМУНА	КОРЕНА ЗЕМЛ	
БЕЗБЕДНО	ВРЕДНО	СТАВ	ВРЕДНО	СТАВ	ВРЕДНО	СТАВ	БЕЗБЕДНО	ВРЕДНО	СТАВ	ВРЕДНО	СТАВ	ВРЕДНО	СТАВ	БЕЗБЕДНО	ВРЕДНО	
ГЕРЕН	004	891	7 52	831			ГЕРЕН	004	891	7 52	831			ГЕРЕН	004	891
ГЕРЕН	013	893	3 12	831			ГЕРЕН	013	893	3 12	831			ГЕРЕН	013	893
ГЕРЕН	014	893	5 88	831			ГЕРЕН	014	893	5 88	831			ГЕРЕН	014	893
ГЕРЕН	018	893	16 35	831			ГЕРЕН	018	893	16 35	831			ГЕРЕН	018	893
ГЕРЕН	009	893	3 07	831			ГЕРЕН	009	893	3 07	831			ГЕРЕН	009	893
ГЕРЕН	007	893	43 16	831			ГЕРЕН	007	893	43 16	831			ГЕРЕН	007	893
ГЕРЕН	004	893	1 77	831			ГЕРЕН	004	893	1 77	831			ГЕРЕН	004	893
ГЕРЕН	017	893	8 45	831			ГЕРЕН	017	893	8 45	831			ГЕРЕН	017	893
ГЕРЕН	013	893	8 48	831			ГЕРЕН	013	893	8 48	831			ГЕРЕН	013	893
ТОВАРИ																
Претприемство - СЛУЖБОВИ ИСПРАВЕ ПО УСТАНОВУВАЊЕТО НА КАТАСТАРСКО МЕСТО НАСТАТВО ВО ШТИП ЧЕСТИ ПЛОШТИТЕ																



Yağyemezler

Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

ЛИСТ Б															
парцела	дел	збр.	Единица на		ВИЗАННО МЕСТО (Улица)	КАТАСТРОФНА КОЛУТУРА	Категорија на земјиште	Општина		Список на измены/год.					
			м ²	а				поземнина	в						
парцела	дел	збр.	врт.	кат.	стап	ИМЕНА НА ДРУШТВО	ВИЗАННО МЕСТО (Улица)	Објект	метарски на градба	поземнина м ²	ПРАВНО НЕПОСРЕДНОСТ	шафери пред. товари	Објект на в.д.	ПОВРНА ПЛОЩ	Список на измены/год.
ЛИСТ В															
349	6	1	1	1	1	00530	ПЕРЕН	022	893	1 07 87	831	878	1	1-7	1-7
ЛИСТ Г															
ТОВАРИ															
Придобивање - службени и управни-услуги															
Список на измены/год.															





Yağyemezler

Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип



Акционерско друштво
Македонка Цинс
во стечај
бр. 0306/117
12-10-2006
ШТИП

**ДОГОВОР ЗА КУПОПРОДАЖБА
НА НЕДВИЖЕН ИМОТ**

Договор за купопродажба
ЈАГЈЕМЕЗЛЕР ДО
бр. 0306-1
12.10.2006
ШТИП

Склучен на 12.10. 2006 година во Штип, помеѓу договорните страни:

ПРОДАВАЧ: Македонка цинс АД, во стечај – Штип
ул. "Брегалничка" бб, застапувана од стечајниот управник
Димитар Аџиев од Штип, ул. "5 ти Конгрес" бр.33,
со л.к.бр.146514; ЕМБГ 1804955490008

КУПУВАЧ: "Јагјемезлер Кумашчилик" сан. ве тиц. лтд.сти, Истанбул, Турција
преку "Јагјемезлер" ДООЕЛ увоз-извоз Штип,
застапувано од управителот на друштвото
Гунгор Каја од Истанбул, Р.Турција, со пасош TR-P, No 901647, Р.Турција

Врз основа на Одлуката на Собранието на доверители на стечајниот должник Македонка цинс АД во стечај Штип одржано на ден 25.09.2006 година имотот на стечајниот должник Македонка цинс АД во стечај – Штип наведен во упатството за тендер од јуни 2006 година да се продаде на понудувачот Јагјемезлер Кумашчилик сан. ве тиц. лтд. сти, Истанбул, Република Турција, потврдена со правосилно решение на Основниот суд во Штип Ст.бр.5/2000 од 26.09.2006 година, договорните страни се согласни за следното:

Член 1

Продавачот е сопственик односно корисник на недвижен имот означен како КП. бр.349/6, 349/5, 349/4, 349/2 и 349/3, на ул. "Брегалничка" бб, по поседовни листови бр.143, 144 и 145 за КО Три Чешми издадени од ДЗГР Одделение за премер и катастар Штип бр.1225-15/1432 од 03.10.2006 година, и тоа сопственик на објекти во површина од 19.064 м.кв. и корисник на земјиште под згради 19.064 м.кв. и останато земјиште – двор од 13.480 м.кв., што е утврдено со правосилна пресуда Пст.бр.232/05 од 21.12.2005 година и Решение Пст.бр.232/05 од 17.04.2006 година на Основниот суд во Штип.

Член 2

Во согласност со одредбите на овој договор, продавачот се согласува да го продаде и преведе а купувачот се согласува да го купи имотот и средствата опишани во член 1 од овој договор кои се однесуваат на Објекти и опрема во фабричкиот комплекс во Штип на Македонка цинс АД, во стечај – Штип, поподробно опишани како што следува:

1. Објекти и постројки, сопственост на продавачот, на ул. "Брегалничка" бб во Штип, построени на КП.бр. 349/6, 349/5, 349/4, 349/2 и 349/3, и тоа:

Објект Деним, евидентиран во Поседовен лист бр.144 за КО Три Чешми на КП 349/6 со површина од 11.394 м2 под објект; Објект Конфекција, евидентиран во Поседовен лист бр.144 за КО Три Чешми на КП.бр.349/5 со површина од 4.491м.кв. под објект; Објект Кројница евидентиран во Поседовен лист бр.145 со вкупна површина од 2.066м.кв. на име РМ, Македонка цинс АД Штип и ДМ Прециз ДОО Штип без определен идеален дел а делот што го користи продавачот се наоѓа во приземјето и е со корисна површина од 1.640м.кв.; Објект Магазин евидентиран во Поседовен лист бр.143 за КО Три Чешми, на име на Македонка цинс АД Штип и други правни и физички лица без идеален дел на користење во КП.бр.349/2 со површина од 1.135м.кв. а делот што го користи продавачот е со габаритна површина од 860м.кв.; Објект Финансии, евидентиран во Поседовен лист бр.144 за КО Три Чешми во КП.бр.349/3 со површина од 679м.кв.

2. Опредметата во фабричкиот комплекс во Штип, врз основа на приложените листи на основни средства кои се составен дел од овој договор;



3. Право на користење на изградено градежно земјиште врз кое се наоѓа имотот и тоа под објекти на КП бр.349/6, 349/5, 349/4, 349/2 и 349/3 на ул. "Брегалничка" бб во површина од 19.064м.кв. според поседовен лист бр.143, број 144 и број 145 и под дворно место на КП бр.349/6, 349/5, 349/4 и 349/3 во површина од 13.480 м.кв., според поседовен лист број 144 и број 145, сите за КО Три Чешми и правосилна пресуда Пост.бр.232/05 од 21.12.2005 година и Решение Пост.бр.232/05 од 17.04.2006 година на Основниот суд во Штип.

Договорните страни се согласни дека разликата во површината ("квадратурата"), помеѓу катастарската евиденција и проценката која е составен дел на тендерската документација, произлегува оттаму што катастарот ја евидентира основата т.е. "габаритот" на објектите, а во проценката е содржана површина според катноста на објектите.

Член 3

Купопродажната цена која купувачот ќе му ја плати на продавачот за имотот предмет на овој договор изнесува 1.000.000,00 евра (со зборови: еден милион евра) во денарска противвредност според средниот курс на таа валута кај Народната банка на Република Македонија на денот на плаќањето.

Уплатата на купопродажната цена купувачот ќе ја изврши на жиро – сметката на продавачот Македонка цинс АД, во стечај – Штип број 200 001162833179 кај Стопанска банка АД Скопје.

Во купопродажната цена ќе биде засметана и сумата која купувачот ја уплатил претходно како тендерски депозит.

Купувачот (најуспешниот понудувач) е должен, во рок од седум (7) дена од денот на потпишувањето на овој договор, да плати 10% од куповната цена дадена во финансиската понуда или да поднесе неотповиклива банкарска гаранција за целиот износ на купопродажната цена.

Максималниот крвен рок за плаќање на купопродажната цена во целост е 21 ден од денот на потпишувањето на овој договор.

Член 4

По потпишувањето на договорот и уплатата на купопродажната цена од член 3 од Договорот, договорните страни се обврзани овој договор да го заверат кај овластен нотар.

Член 5

Продавачот му гарантира на купувачот дека Македонка цинс АД во стечај Штип е единствен сопственик односно сосопственик и корисник на имотот опишан во член 1 од овој договор. Сите такси и давачки кон државните органи и институции се платени.

Доколку се појават неправилности во врска со Имотот, продавачот е должен истите да ги отстрани на своја сметка. Во случај купувачот да претрпи штета поради таквите неправилности, продавачот е должен штетата веднаш да му ја надомести на купувачот.

Правото на сопственост и користење на имотот, ќе му биде пренесено на купувачот откако ќе биде во целост платена договорената цена од член 3 на овој договор.

Член 6

Купувачот се согласува да го прифати имотот опишан во член 1 и член 2 во состојбата во која се наоѓа во моментот на примопредавањето, со сите предмети во него (електрични инсталации, радијатори, водоводна мрежа и мрежа за греење, инвентар и сл.).

За предавањето на подвижните ствари, машини и инвентар кои се предмет на продажба ќе се направи записник кој ќе биде составен дел на овој договор.

Предавањето на стварите од став 2 на овој член ќе се изврши веднаш по заверката кај нотар на овој договор, но не подоцна од 10 (десет) дена.



Член 7

Купувачот се обврзува да му овозможи на продавачот користење на просторија која е сместена заликата на стоки – сопственост на продавачот и канцеларија близу надомест до заклучување на стечајната постапка на Македонка цинс АД, во стечај Штип од денот на примопредавањето на објектите и опремата.

Член 8

Договорните страни се согласни дека купувачот треба да ги плати сите даноци давачки во врска со овој договор, вклучувајќи ги, но не ограничувајќи се на данокот за пренос на имотот, трошоци за нотарска заверка на потребните документација и др.

Купувачот ја прифаќа обврската, пред државните органи и други надлежни институции, да ги превземе сите потребни дејствија за пренос на имотот и правата во врска со имотот што е предмет на овој договор.

Член 9

Купувачот се обврзува веднаш по потпишувањето на Договорот да пристапи кај реализација на Бизнис планот доставен со понудата во постапката за продажба според утврдената динамика одобрена од Собранието на доверители. Бизнис планот е составен дел на овој договор.

Член 10

Доколку една од договорните страни не се придржува и не ги исполнува договорените обврски и по повикувањето од другата страна во рок од 15 дена, другата страна има право да бара раскин на договорот.

Член 11

Договорните страни се согласни доколку купувачот не ја плати купопродајната цена утврдена со член 3 од овој договор во утврдениот рок, Договорот се смета за раскинат.

Член 12

Купувачот се обврзува при обавувањето на дејноста да работи во согласност со прописите и стандардите на Република Македонија за заштита на човековата околина да ги преземе потребните мерки за приспособување кон нив во најраток можен рок.

Член 13

Договорните страни изјавуваат дека овој договор го склучуваат по сопствен волја, без присилба и под целосна одговорност.

Член 14

Сите спорови кои ќе произлезат или се во врска со овој договор треба да се решат на спогодбен начин. Доколку спорот не може да биде решен спогодбено, за него решавање надлежен ќе биде судот во Штип.

Договорните страни се согласни во случај на спор да се применат законите на Република Македонија.

Член 15

Овој договор е составен во 6 (шест) еднообразни примероци, од кои по една за продавачот и купувачот, а останатите да послужат пред надлежните државни органи при заверката и спроведувањето на Договорот.

ЗА ПРОДАВАЧОТ:
Стечаен управник
Димитар Аџиев



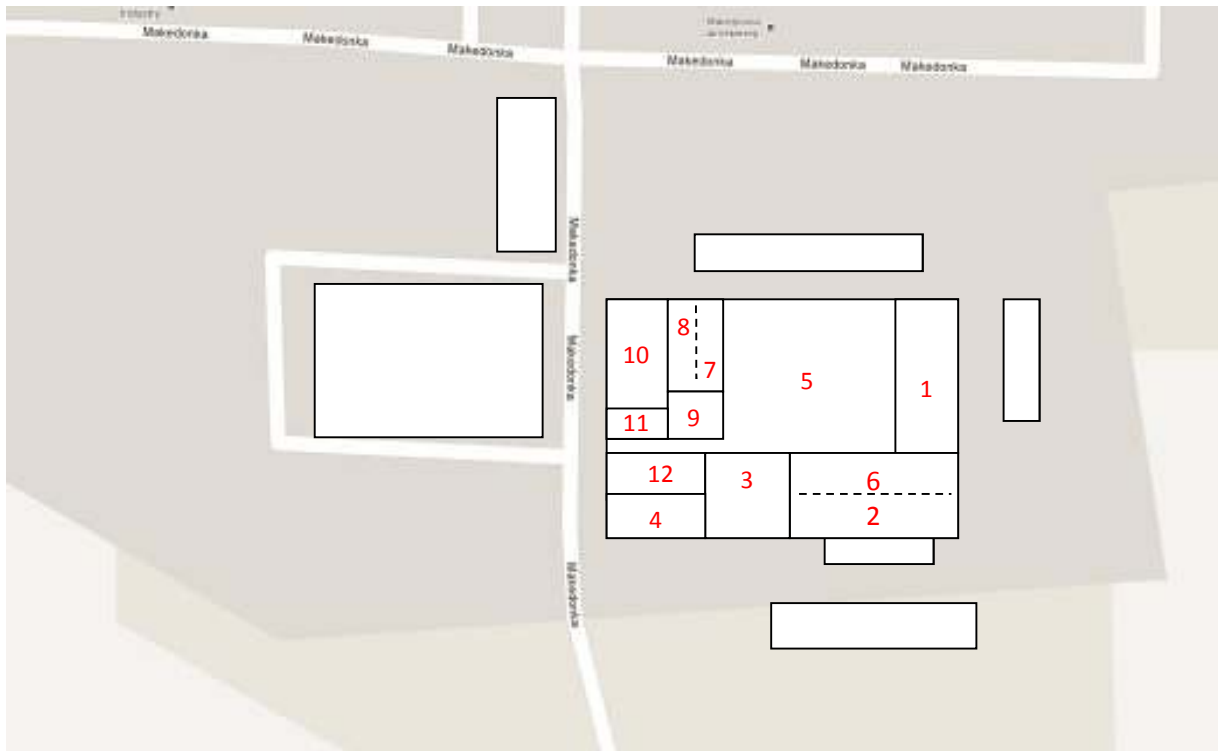
ЗА КУПУВАЧОТ:
Управител,
Гунгор Каџа





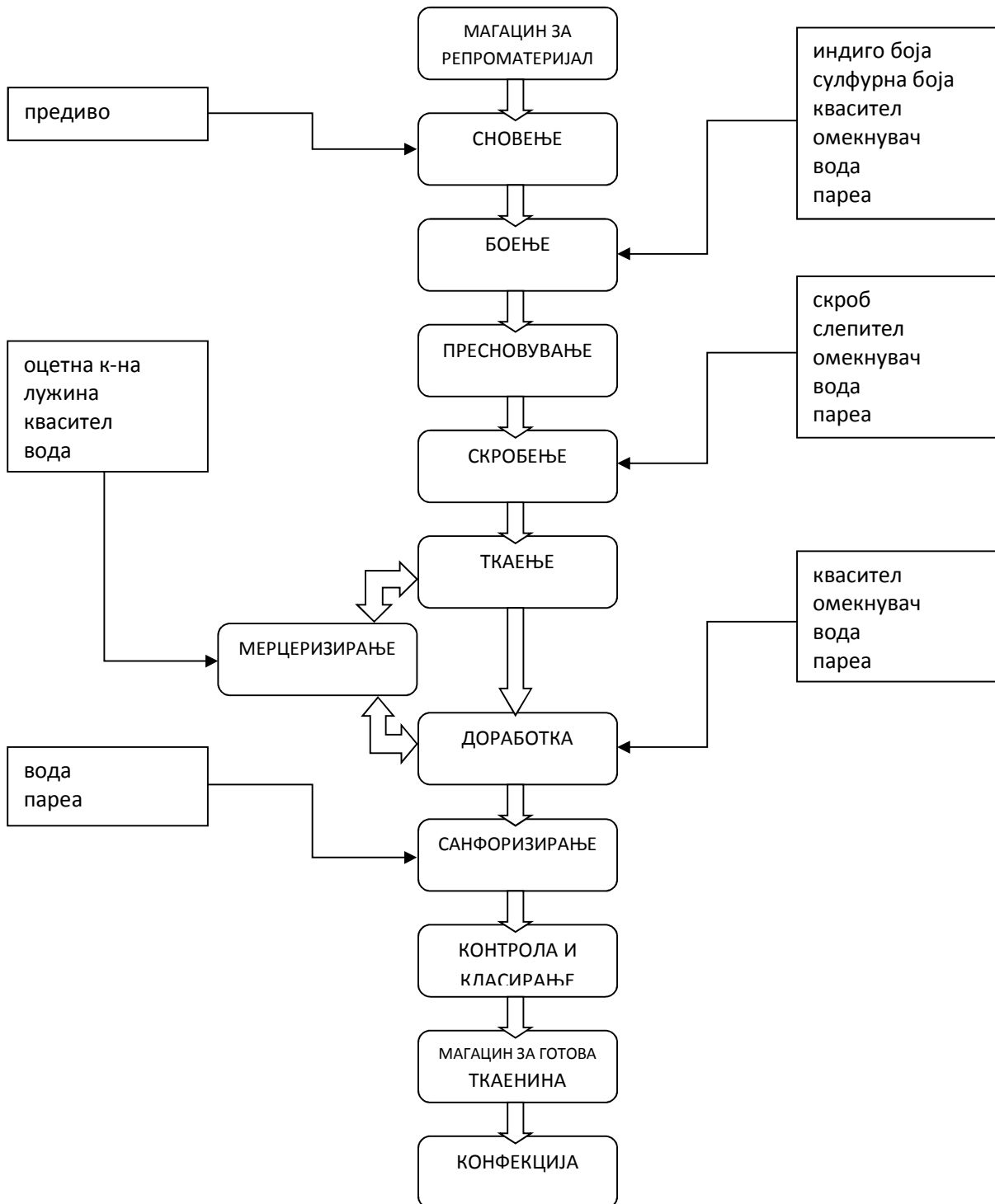
Легенда:

1. Објект во кој се сместени (магацин, сновење, боење, пресновување, скробење, ткална, доработка, мерцеризирање, санфоризирање, класирање и др.)
2. Конфекција,
3. Котлара,
4. Компресорско одделение,
5. Помошен магацин,
6. Пробна инсталација за прочистување на отпадни води и
7. Резервоар за Натриум Хидрооксид од 100 m³ со танквана



Легенда:

1. Сновење,
2. Боење,
3. Пресновување,
4. Скробење,
5. Ткајачница,
6. Мерцеризирање,
7. Доработка,
8. Санфоризирање,
9. Контрола и Класирање,
10. Магацин за готова роба,
11. Топлотна подстанција и Станица за Мека вода и
12. Одржување

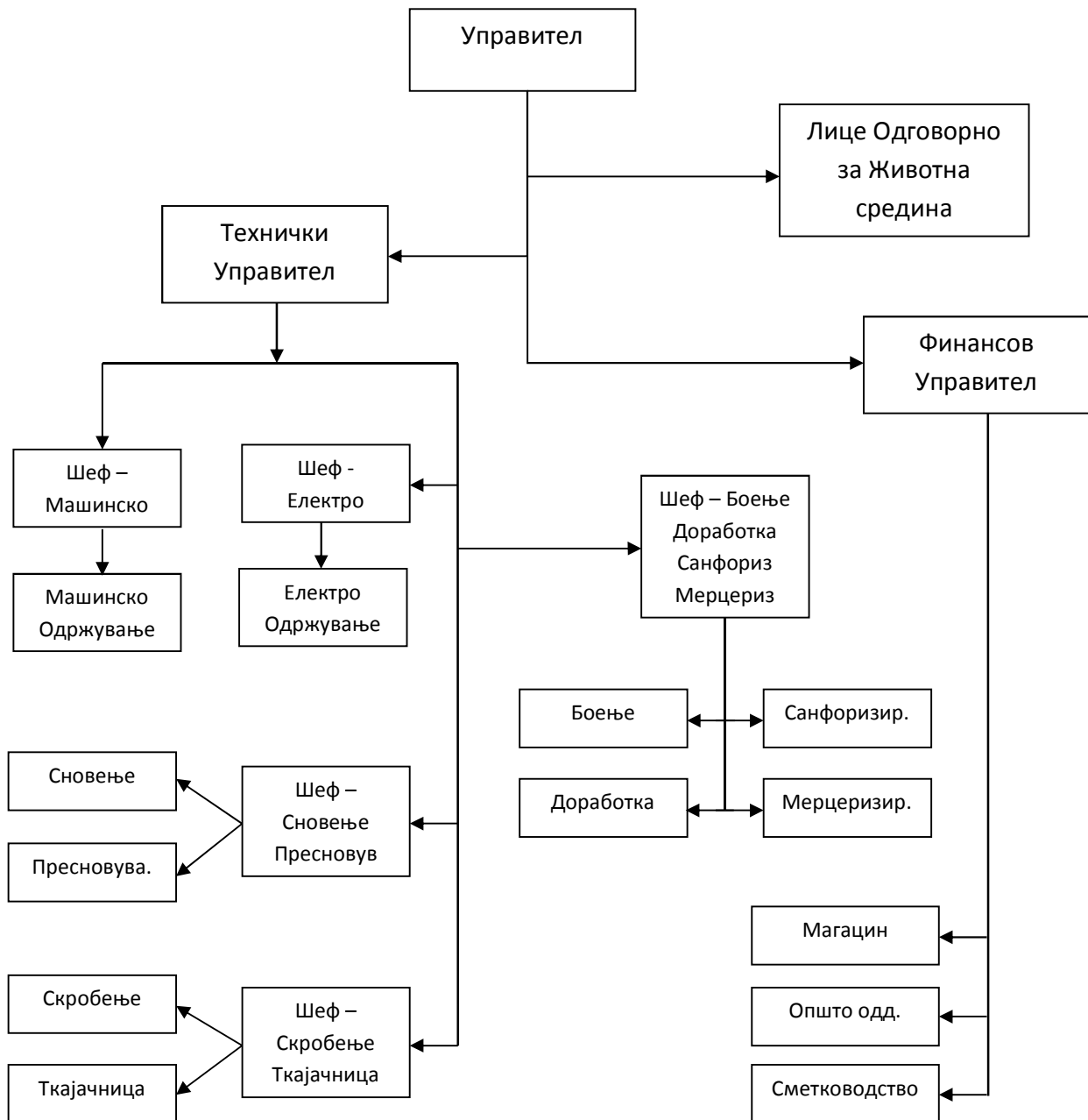




Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип

ПРИЛОЗИ КОН ГЛАВА III

- Органограм за структурата на управување на Фабриката за производство на Деним платно “Јагјемезлер” ДООЕЛ, Штип



Слика бр.1. Органограм за структурата на управување

ПРИЛОЗИ КОН ГЛАВА IV

- Спецификации на Хемикалиите кои се употребуваат во технолошкиот процес за добивање на Деним платно
 - Diresul – Црна сулфурна боја
 - Kollotex – Скроб
 - Natrium Hidrosulfit – $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$
 - Sulfaid Antioxidant – Оксидант на сулфурна боја
 - Stabilisal S – Стабилизатор на сулфурната боја
 - Glisofil – Омекнувач во процес скробење
 - Avetex – Слепител во процес скробење
 - NaOH – Отстранување на восочни материи
 - CH_3COOH – Неутрализатор
 - Stabitex – Стабилизатор на сулфурна боја
- Спецификација на Уљето за подмачкување на машините и опремата
 - SHELL
- Спецификација на Маст за подмачкување на машините и опремата
 - Gresson poly grease



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план
за Фабрика за производство на Деним платно Yagyemezler - Штип

29-APR-2011 09:54

YAGYEMEZLER

002125086083

P. 01

From:

To: 02194993260

07/04/2011 09:46

#380 P 001/002



Technical Information

Diresul Activant B Liq

Diresul® Activant B Liq

Diresul Activant B liq is a reducing agent of high antioxidant power and lower alkalinity than Sodium Sulphide. Its use is specially recommended for maintaining and increasing the reduction of classical DIRESUL dyestuffs.

CHEMICAL COMPOSITION:

Sodium polysulphide derivatives

PROPERTIES:

- Appearance	Orange yellowish clear liquid.
- Specific Weight	1.260 at 15°C.
- pH	12.9 aprox.
- Storage Stability	Protect from frost

SOLUBILITY:

Soluble in water at all proportions.

STORAGE STABILITY:

- Hard water	not good
- Alkaline baths	Excellent if pH>9
- Acid baths	unstable, release SH ₂
- Neutral baths	unstable, release SH ₂



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyemezler - Штип

29-APR-2011 09:55

YAGYEMEZLER

002125066083

P. 02

From:

To: 02125393288

27/04/2011 09:45

#380 P.002/002

COMPATIBILITY:

- | | |
|----------------------|-----------------|
| - Anionic products | Excellent |
| - Cationic products | Incompatible |
| - Non-ionic products | good in general |

FIELDS OF APPLICATION:

EXHAUST DYEING:

Amounts of Diresul Activant B liq in the Dyebath:

Closed systems	3-4%	
Jiggers		5-6%
Winches		8-10%

When dyeing Blue and Navy shades, it is recommended to combine with Diresul Activant M liq.

EXHAUST DYEING:

Amount of Diresul Activant B liq in the padding liquor:

Pad-Steem	20 - 40 g/l
-----------------	-------------

When dyeing Blue and Navy shades, it is recommended to combine with Diresul Activant M liq.



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyamezler - Штип

AVEBE INDUSTRIAL

P.O. Box 15
9640 AA, Veendam
The Netherlands
CustomerService@AVEBE.COM
WWW.AVEBE.COM

KOLLOTEX™ 1500 D

Characteristics

KOLLOTEX™ 1500 D is a sizing agent for spun yarns and has a number of typical properties:

- forms stable solutions, even at room temperature
- has a high sticking power resulting in minimum dust and fibre loss both on the slasher and on the loom
- gives the yarn a high abrasion resistance for a good weaving efficiency
- gives a very flexible film
- is compatible with other sizing agents
- can be removed easily from fabrics

Product description and properties

• Base		modified starch
Product as such		
• Appearance		white powder
• Moisture content		approx. 190 mg/g (19 %)
• Solubility		soluble in water after cooking
Solutions		
• pH	in 100 mg/g solution at 85 °C	approx. 7,0
• Ionic character		nonionic
• Stability cooling		stable solutions
• Viscosity		see figure 1

Application

KOLLOTEX™ 1500 D is used:

- in low concentration, for sizing coarse yarns, e.g. linen, wool, cotton
- for sizing indigo dyed yarns for blue denims in continuous processes (dyeing and sizing on one machine)
- as addition for sizing very hairy yarns, e.g. polyacrylic yarns, usually in combination with synthetic sizing agents
- in combination with KOLLOTEX™ AC 1250 for "difficult" cloths and coarse yarns spun from polyester blends

A very good combination is e.g.: 4 parts KOLLOTEX™ AC 1250
1 part KOLLOTEX™ 1500 D

Other formulations:

- 4...5 % KOLLOTEX™ 1500 D for linen and blue denim

In combination with	KOLLOTEX™ AC 1250:	
	KOLLOTEX™ AC 1250	8...12 kg
	KOLLOTEX™ 1500 D	2... 3 kg
	100	ready size

For synthetic yarns we advise afterwaxing with GLISSOFIL™ EXTRA SOFT.

Product Information



AVEBE INDUSTRIAL

KOLLOTEX™ 1500 D

-Preparation of the size solution-

The required quantity of KOLLOTEX™ 1500 D is added to cold water in a vessel while stirring.

- In open cooking equipments the size solution is prepared by heating the suspension to the boil and then simmering for another 20 minutes while stirring continuously.

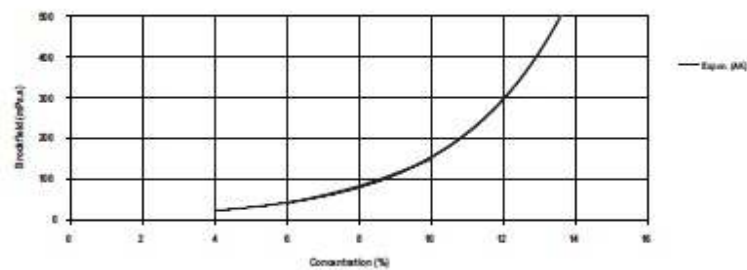
When using cooking equipments with a high shear force - e.g. a Turbo cooker - the cooking time can be decreased to 5..10 minutes.

- In autoclaves the size solution is ready for use when a temperature of approximately 110 °C has been reached.

Desizing

Cloth of which the yarns are sized with KOLLOTEX™ 1500 D can be easily and completely desized by an enzymatic treatment.

Figure 1: Viscosities of a typical sample of KOLLOTEX™ 1500 D as function of the concentration at 85 °C



Solution prepared by cooking with direct steam during 20 minutes.

Viscosity measured after 1 minute stirring with a high speed stirrer, $n = 3000 \text{ min}^{-1}$ (3000 rev/min) with a Brookfield viscosimeter, type RVE, spindle 1 at $n = 20 \text{ min}^{-1}$ (20 rev/min)

Packing

Multiply paper bags of 25 kg net, available on one-way pallets.

Storage

Store KOLLOTEX™ 1500 D under dry conditions in undamaged closed bags.

Product Information



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

AVEBE INDUSTRIAL

KOLLOTEX™ 1500 D

Technical service
Complete details for every use are difficult to cover adequately in this brochure because of varying local conditions. The technical staff of AVEBE Textiles will gladly supply any further particulars about recipes and preparation equipment to achieve optimum results in your specific application.

Product Information

The information in this brochure has been compiled in accordance with our best knowledge at the date of issue and is based on recent technological and scientific developments. However, this information should not be construed into ratifying the use of our product in violation of any patent or as warranties (express or implied) of non-infringement or its fitness for any particular purpose. Prospective purchasers are invited to conduct their own tests and studies to determine the fitness of AVEBE's products for their particular purposes and specific applications. Due to the varying techniques and conditions applied AVEBE U.A. accepts no responsibility for any use of the product, may it be by way of experiment or manufacture. Nor does AVEBE U.A. accept any responsibility for the used techniques in any application whatsoever. AVEBE U.A. does not warrant against infringement of patents of third parties by reason of any use purchasers make of the product.

The materials displayed in this brochure, including, without limitation, all editorial materials, photographs, illustrations and other graphic materials, and names, logos, trademarks and service marks, are the property of AVEBE U.A. or any of its subsidiaries, affiliates or licensors and are protected by copyright, trademark, and other intellectual property laws. No use of any of these may be made without the prior written authorization of AVEBE U.A., except to identify the products or services of the company.
© AVEBE U.A.

3 / 3

Ref no 119714/version 04, issued October 01, 2009





Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип



Brüggemann Chemical

L. Brüggemann Kommanditgesellschaft

Salzstraße 131
D-74076 Heilbronn

Phone: +49 (0) 7131/1575-0
Fax: +49 (0) 7131/1575-25 111

Website: www.brueggemann.com
e-Mail: info@brueggemann.com

TECHNICAL INFORMATION

Reducing Agents

SODIUM HYDROSULFITE

Reducing Agent for Treatment of Chromium(VI)-containing Sewage

Chemical Characterization

BRÜGGEMANN SODIUM HYDROSULFITE conc. powder is sodium dithionite, whose activity is between 88 and 92%.

Chemical structure	$\text{Na}_2 \left[\begin{array}{c} \text{O} \quad \quad \text{O} \\ \diagdown \quad \diagup \\ \text{S} - \text{S} \\ \diagup \quad \diagdown \\ \text{O} \quad \quad \text{O} \end{array} \right]$
Empirical formula	$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$
Nomenclature	sodium dithionite, sodium disulphate(III)
CAS-Number	7775-14-8
Formula weight	174,1 g/mol
HS-Code	28 31 10 00
Properties	
Appearance	colourless, deliquescent substance
Decomposition point	> 100°C (formation of sulphur dioxide)
Solubility in water (20°C)	230 g/l, in the presence of air fast decomposition
Solubility in alkalies	approx. 240 g/l (20°C), approx. 350 g/l (80°C)
Alkali resistance	slow decomposition
Acid resistance	immediate decomposition, formation of sulphur dioxide and other sulphur compounds
Odour	slight sulphur dioxide odour
pH-value (100 g/l, 20°C)	approx. 8,5 (inert gas atmosphere)

Technical Information Hydrosulfite Galvanic .doc
General Description

BRUGGEMANN SODIUM HYDROSULFITE contains 88 to 92% sodium dithionite. The reduction capacity of sodium dithionite depends on the pH-value. Although the reduction capacity in acid area is much higher than in alkaline, the reduction of chromium(VI) in alkaline medium is successful.

Under these conditions dithionite is oxidized to sulphite by handing over two electrons (1):



In weakly alkaline to neutral area the oxidation proceeds up to the dithionate (2):



In acid solution dithionite is oxidized by the dichromate up to the sulphate (3):



The reaction sequences (4) – (6) show, that the consumption of dithionite for the reduction of chromium (VI) is greatly dependent on the pH-value.

alkaline medium:



weakly alkaline to neutral medium:



acid medium:



The consumption of dithionite can not be exactly determined by stoichiometric calculations. The exact dosage rate should be determined by a laboratory test.

In comparison to the traditional chromium(VI) reduction by bisulfite with the application of sodium dithionite no acidification below pH 2,5 is necessary. Therefore no additional quantities of acid and alkali for the neutralisation must be inserted. The unnecessary entry of salting in the sewage can be avoided.

By the usage of SODIUM HYDROSULFITE the weakly acid pH-value of the chromium(VI)-containing sewage is sufficient. SODIUM HYDROSULFITE is therefore the current and environmental friendly reducing agent for the sewage treatment.

Furthermore SODIUM HYDROSULFITE is best suit for the reduction of chromium(VI) in cyanide-containing sewage. In this case cyanide is oxidized in strong alkaline medium and afterwards reduced by SODIUM HYDROSULFITE in still alkaline solution.

Safety advice

Safety data and information can be taken from the Material Safety Data Sheet



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип

Technical Information Hydrosulfite Galvanic .doc

Package, delivery and storage

- 50 kgs polylined iron drums
- 100 kgs polylined iron drums
- 1000 kgs returnable containers (only SODIUM HYDROSULFITE S)
- 1200 kgs returnable containers (only SODIUM HYDROSULFITE N)

BRUGGEMANN SODIUM HYDROSULFITE can be delivered as SODIUM HYDROSULFITE N (standard quality) and SODIUM HYDROSULFITE S (reduced dust).

If kept properly in unopened drums or containers (dry/25°C) the shelf life of BRUGGEMANN SODIUM HYDROSULFITE conc. powder is at least 12 months.

Sodium Hydrosulfite must not be stored together with oxidizing substances or with acids.

Technical information Hydrosulfite Galvanic

Version dated 01.10.2009

The information given herein and otherwise supplied to users is based on our general experience and, where applicable on the results of tests on samples of typical manufacture. However, because of the many factors which are outside our knowledge and control which can affect the use of these products, we cannot accept liability for any injury, loss or damage resulting from reliance upon such information.



Yağyemezler

Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план
за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

İLTEKS BOYA ve KİMYEVİ MADDELER SAN. ve TİC. A.Ş

HADIMKOY YOLU, ALKENT 2000 KARŞISI
34555 ÇAKMAKLI/B.ÇEKMECE/İSTANBUL

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

1. IDENTIFICATION OF THE SUBSTANCE/PREPARATION AND THE COMPANY/UNDERTAKING

Product name : SULFAID ANTIOXYDANT IY - *Sarımsık*
Product code : 505
C. I. No. : N. A.
Emergency telephone : 90 212 886 99 00
number : 90 282 672 26 00

2. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Identification of the preparation

Chemical Name : Sodium hydrogen sulphide
R -phrase(s) : R31-Contact with acids liberates toxic gas
R34-Causes burns
Chemical Name : Sodium hydroxide
R -phrase(s) : R35-Causes severe burns
Chemical Name :
R -phrase(s) :
: Does not contain any BANNED AMINES as German
Regulation

3. HAZARDS IDENTIFICATION

Most important hazards : Contact with acids liberates toxic gas; irritating
to eyes and skin

4. FIRST AID MEASURES

General advice

Inhalation : Move to fresh air;Consult a physician after significant
exposure
Skin : Wash off immediately with soap and plenty of water;if skin
contact irritation persist, call a physician
Eye : Rinse immediately with plenty of water for at least 15
contact minutes;if eye irritation persists, consult a specialist
Ingestion : If a person feels unwell or symptoms of skin irritation appear,
consult a physician

5. FIRE - FIGHTING MEASURES

Suitable extinguishing media : Water;Water spray;Dry powder;Foam
Extinguishing media which must not be used for safety reasons;
Carbon dioxide (CO₂)
Special protective equipment for first fighters:
in case of fire, wear a self contained breathing apparatus

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES



7. HANDLING AND STORAGE

Handling	:	Avoid contact with skin and eyes
Storage	:	Keep container tightly closed in a dry and well-ventilated place

8. EXPOSURE CONTROLS / PERSONAL PROTECTION

Chemical Name : POLY SULPHIDE

Engineering measures to reduce exposure

Personal protection equipment :

- Respiratory protection : H₂S Cartridge

- Hand protection : Gloves

- Eye protection : Goggles

- Skin and body protection : Over all

Hygiene measure : Keep away from food, drink and animal feeding stuffs;
Shower or bathe at the end of working

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Form	:	Liquid
Colour	:	YELLOW
Odour	:	Pleasant Smell
Ph	:	10.0 - 11.5 @ 20°C (@ 25 g/l H ₂ O)
Boiling point/range	:	> 105°C
Flash Point	:	-NA-

10. STABILITY AND REACTIVITY

Stability	:	Stable at normal conditions
Conditions to avoid	:	Acidic
Materials to avoid	:	Contact with acids liberates toxic gas (H ₂ S)
Hazardous decomposition products	:	Burning may produce possibly toxic OR otherwise harmful fumes.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Acute toxicity	:	LD 50/oral/rat = 200 - 2000 mg/kg
Local effects	:	Irritating to eyes and skin
Sensitization	:	Not Known
Eye Effects	:	Protect yourself against either expected or unexpected irritation, or any allergic reactions. As precautions, workers should always be sure to wear all the properly selected protective equipment. As precautions, wash your hands and face after handling and before eating, drinking, smoking or using restroom facilities. After each shift, clean all protective equipment, wash all work clothes, and shower.
Skin Effects	:	
Breathing Effects	:	



13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Waste from residues / unused products :
The organic ingredients can be incinerated in a suitable installation subject to local regulations
Contaminated packaging : Triple rinse containers; Offer rinsed packaging material to local recycling facilities

14. TRANSPORT INFORMATION

UN-No : 280 Marine pollutant
HS Tariff No :
ADR/RID Class : 8 Item : 66
TERM - CARD : HI/UN-No:2801
Proper shipping name : Dye, Sulphur Liquid
IMO Class : 8 IMDG Page:
Proper shipping name : Dye, Sulphur Liquid for Industrial Use Only
ICAO Class : 8 UN/ID No :
Proper shipping name : Dye, Sulphur Liquid
Packing group : III

15. REGULATORY INFORMATION

Classification according to European directive on classification of hazardous preparations 90/492/EEC
- Contains : Sodium hydrogen sulphide
- Symbol(s) : Xi -Irritant
R -phrase(s) : R36 - Irritating to eyes.
R38 - Irritating to skin.
R31 - Contact with acids liberates toxic gas
S -phrase(s) : S26 - In case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice
S37/39 - Wear suitable gloves and eye/face protection.

16. OTHER INFORMATION

Recommended use : Dyestuff
Recommended restrictions :
Further information :
Mr. Barlas AKIN



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

Güvenilirlik verileri dosyası AB - Yönergelerine göre



Stabilisal S liq SMPL1

000000998036

Revizyon tarihi: 27.08.2003 1.1 / D / TR

Sayfa 1/5

1) Madde/Preparat ve firma adı

Stabilisal S liq SMPL1

Kullanım :
Tekstil yardımcı maddeler

DyStar Textilfarben GmbH
D - 51304 Leverkusen

Telefon No.: 49(0)89/2109 - 3172

Telefaks No.: 49(0)89/2109 - 3000

Acil durum telefonu: 49(0)214/3099300

2) Bilesim / İçindeki maddelere ilişkin veriler

Sulu preparat

İçerdiği tehlikeli maddeler

Natriumpolysulfide

İçerik: 40 - 50 %

CAS - Numarası: 1344-08-7

İndeks - No.: 016-010-00-3

Tehlike sembolleri : T, N

R-ibareleri : 25 - 31 - 50

3) Olası tehlikeler

Yutulması halinde zehirlidir. Asit ile temas ettiğinde zehirli gazlar oluşturur. İritasyonlara neden olur.

4) İlk yardım önlemleri

Genel önlemler: Kirlenen, ıslanan elbiseleri derhal çıkarınız.

Solunmasından sonra: Aerosollerin/Dumanların/Tozların solunumundan sonra: Kişiyi temiz havaya çıkarınız; nefes darlığı varsa tıbbi yardım gerekir.

Deriyle temasından sonra: Kirlenen elbiseleri derhal çıkarınız. Deri: Derhal bol su ile tamamen yıkayın. Doktora danışınız.

Gözle temasından sonra: Gözle temas halinde gözleri göz kapakları açık olarak yeterince uzun bir süre suyla yıkayınız. Daha sonra derhal bir (göz hastalıkları uzmanına) doktora danışınız.

Yutulmasından sonra: Ağız bol miktarda suyla çalkalayınız. Ürünün yutulması halinde bol su içiniz. İstifra ettirmeyiniz. Doktora danışınız.

5) Yangınla mücadele önlemleri

Uygun söndürücü: Su sisi, köpük, kuru söndürücü madde

Güvenilirlik nedeniyle uygun olmayan söndürücü madde: CO2

Yangın mücadelesinde özel koruyucu donanım: Yangınla mücadelede bağımsız bir hane girişi olan solunum maskesi gereklidir.



Güvenilirlik verileri dosyası AB - Yönergelerine göre



Stabilisal S liq

SMPL1

000000998036

Revizyon tarihi: 27.08.2003 1.1 / D / TR

Sayfa 2/5

Diger veriler: Yanik artiklar ve kontamine söndürme sivisi yerel makamlarin talimatlarına göre imha edilmelidir

6) Kasti olmayarak açığa çıkması halindeki önlemler

Kisisel emniyet önlemleri: Her türlü çalışma esnasında gerekli kisisel koruyucu donanımı kullanınız.

Çevre koruma önlemleri: Kanalizasyona ya da sulara karışmamasını sağlayınız.

Temizleme/Alınım yöntemleri: Sivi bağlayan materyalle (örneğin tripoli, asit bağlayıcılar, kalsiyum silikat hidrat bazlı kimyasal bağlayıcılar, kum) alınız

Ek önlemler: Diger imha şekilleri için Bölüm 13'e bakınız.

7) Uygulama ve saklama

Güvenilir işlem için önlemler: Kullanımdan sonra konteynerleri kapatınız, asiri ısıdan kaçınınız. Kurumaya karşı koruyunuz.

Yanma ve patlamaya karşı koruyucu önlemler: Özel önlemler gerekmez

Depo ve konteyner gereksinimi: Konteyneri sıkıca kapalı tutunuz ve serin, iyi havalandırılan bir yerde saklayınız.

Ürünü, 0 °C 'nin altında soğumaya karşı koruyunuz.

Depolama Sınıfı: Yanıcı tahriş edici maddeler.

Depolama stabilitesi: Saklama süreci 24 Months

8) Maruz kalma derecesinin sınırlandırılması ve kişisel korunma donanımı

Genel korutucu önlemler: Buharı/aerosolü solumayınız. Gözlerle ve deriyle temasından kaçınınız. Kirlenen, ıslanan elbiseleri derhal çıkarınız.

Hijyen önlemleri: Besin maddelerinden ve içeceklerden uzak tutunuz.

Çalışma esnasında yemek yemeyiniz, içecek içmeyiniz, sigara içmeyiniz.

Molalardan önce ve çalışmanın bitiminde ellerinizi yıkayınız ve deri koruyucu merhem sürünüz.

Solunum koruma: Ürün buharları olustugu takdirde kombinasyon filtresi ömegin DIN3181 ABEK

El koruma: Örn. PVC ya da nitril kauçuktan yapılmis uygun koruyucu Kontaminasyon durumunda koruyucu eldivenleri derhal degistiriniz Koruyucu eldivenlerin ıslak yüzeylerinin deriyle temasından kaçınılmalıdır.

Göz koruma: tam kapatan koruyucu gözlük ve yüz koruyucu

Vücut koruma: Koruyucu elbise giyiniz.

9) Fiziksel ve kimyasal özellikler



Güvenilirlik verileri dosyası AB - Yönergelerine göre



Stabilisal S liq

SMPL1

00000098036

Revizyon tarihi: 27.08.2003 1.1 / D / TR

Sayfa 3/5

Form :	Sıvı
Renk:	turuncu
Koku:	Kükürt hidrojen kokulu
Donma derecesi :	< -5 °C
Kaynama derecesi :	dan itibaren 100 °C
Alevlenme Noktası :	> 100 °C
Duman Basıncı	26 hPa (20 °C)
Yoğunluk:	1,36 g/cm ³ (20 °C) Metot: DIN 51757
Çözünürlük/kalitatif:	karışabilir
pH - değeri :	yaklaşık 11,0 - 12,0 (10 g/l)

10) Stabilite ve reaktivite

Termik bozulma	Uygun depolama ve kullanım halinde termik bozulma olmaz.
Tehlikeli reaksiyonlar:	Asitlerle reaksiyona girdiğinde Sülfidrik Asit oluşur

11) Toksikoloji verileri

Akut oral toksisite:	LD50 146 mg/kg (Siçan)
Akut dermal toksisite	LD50 > 2.000 mg/kg (Siçan)
Deride iriten etki	Iritan (Tavşan)
Gözde iritan etki:	Iritan (Tavşan gözü)

12) Ekoloji verileri

Biyolojik degradasyon :	Anorganik Ürün, biyolojik arındırma yöntemleri ile sudan elimine edilebilir.
Balık toksisitesi :	LC50 10 - 100 mg/l (96 h, Leuciscus idus)
Bakteri toksisitesi :	> 1.000 mg/l Metot: Fermantasyon tüpü testi



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

Гувернирлик верилери досыаи AB - Yönergelerine göre



Stabilisal S liq

SMPL1

00000098036

Revizyon tarihi: 27.08.2003 1.1 / D / TR

Sayfa 4/5

Uyarılar: Ürün atık su AOX değerine katkıda bulunmaz.(DIN38409)
Ürün atık anlamlılık derecesindeki konsantrasyonlarda ağır metal içermez.
Ürün ötrofiye katkıda bulunabilen serbestlenebilir azot içermez.
Ürün fosfat ya da fosfor-organik bağ içermez

13) Imha önerileri

Ürün: Tekrar kullanım veya geri dönüşüm mümkün olmadığı takdirde yerel olarak geçerli tüzük ve kurallara göre örneğin uygun bir düzenek dahilinde yakma yoluyla imha edilir.

Avrupa Atık Katologu'na (AAK) göre atık sifresi : 040216 Tehlikeli maddeler içeren boyalar ve pigmentler

Temiz olmayan ambalaj: Temizlenmiş boş ambalajlar içerdiği maddeler gibi işlem görür.

14) Transportla ilgili veriler

ADR	UNNR: 2922 Corrosive liquid, toxic, n.o.s. Klasse: 8 PG:II
ADNR	UNNR: 2922 Corrosive liquid, toxic, n.o.s. Klasse: 8 PG:II
RID	UNNR: 2922 Corrosive liquid, toxic, n.o.s. Klasse: 8 PG:II
IMDG	UNNR: 2922 Corrosive liquid, toxic, n.o.s. Klasse: 8 PG:II MFAG:760 , 4.3 EmS:8-15
IATA_C	UNNR: 2922 Corrosive liquid, toxic, n.o.s. Klasse: 8 PG:II
IATA_P	UNNR: 2922 Corrosive liquid, toxic, n.o.s. Klasse: 8 PG:II

ADR	SODIUMPOLYSULFIDE
ADNR	SODIUMPOLYSULFIDE
RID	SODIUMPOLYSULFIDE
IMDG	SODIUMPOLYSULFIDE
IATA_C	SODIUMPOLYSULFIDE
IATA_P	SODIUMPOLYSULFIDE

Diger veriler Iritan, Hafif zehirli, 0°C 'den itibaren donmaya karsi duyarli, Yiyecek içecek maddelerden, asitlerden ve kostiklerden ayrı tutunuz.

15) Yönetmelikler

Tehlikeli madde yönetmeliğine ve muadili AB yönergelerine göre tanımı :

Tehlike sembolleri : T Zehirli

içerir: Natriumpolysulfide

R25 : Yutulması halinde zehirlidir.

R31 : Asit ile temas ettiğinde zehirli gazlar oluşturur.



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

Гуверилрлик верилери досыяи AB - Yönergelerine göre



Stabilisal S liq

SMPL1

000000998036

Revizyon tarihi: 27.08.2003 1.1 / D / TR

Sayfa 5/5

R :	Iritasyonlara neden olur.
R52/53 :	Sudaki organizmalar için zararlı. Su ortamında uzun süreli olumsuz etkilere neden olabilir.
S26 :	Gözlerle temas halinde derhal suyla iyice yıkayınız ve doktora danışınız.
S28 :	Cilt ile temas halinde derhal bol su ve sabun ile yıkayınız.
S36/37/39 :	İş sırasında uygun koruyucu giysiler, koruyucu eldiven ve koruyucu gözlük/yüz koruyucu maske kullanınız.
S45 :	Kaza veya Bulantı durumunda derhal hekime başvurunuz (mümkünse bu etiketi de gösteriniz).
VbF:	Tehlike Sınıfı VbF'ye tabi değildir
Su için tehlike sınıfı:	Su için tehlike sınıfı (WGK):2 -su için düşük tehlikeli 17 Mayıs 199 tarihli VwVwS (Almanya) Ek3

Diger yönetmelikler: Su anlamlılık derecesi açısından tekstil yardımcı maddelerinin sınıflandırmasına yönelik TEGEWA yükümlülüğü: ARS II : atıksu anlamlılık derecesi

16) Diger veriler

Bölüm 2 ve 3 'deki ilgili bütün R-ibarelerinin metni

	Iritasyonlara neden olur.
25	Yutulması halinde zehirlidir.
31	Asit ile temas ettiğinde zehirli gazlar oluşturur.
50	Sudaki organizmalar için çok zehirlidir.

Veriler bugünkü bilgilerimize dayanmaktadır. Bunlar ürünlerimizi güvenilirlik koşullarına göre tanımlamaktadır ve dolayısıyla bazı özellikleri temin etme anlamı taşımamaktadır.



AVEBE TEXTILE

P.O. Box 15
9640 AA, Veendam
The Netherlands
CustomerService@AVEBE.COM
WWW.AVEBE.COM

GLISSOFIL™ EXTRA

Emulsifiable sizing wax and afterwaxing agent

Introduction

GLISSOFIL™ EXTRA is an emulsifiable sizing wax and afterwaxing agent in solid form.

Advantages

With regard to end product quality:

- contributes to optimal weaving results
- has antistatic and defoaming properties
- washes out easily and completely

With regard to application:

- is also very effective as afterwaxing agent
- mixes easily with water of 60 °C
- does not separate, even in very thin starch solutions
- is resistant to hard water
- is, unlike pastes, frost resistant and proof against tropical conditions

Product description and properties

- Composition and base vegetable based stearine and stearate
- Appearance little bars
- Emulsifiability readily, in water at 60 °C

Application

GLISSOFIL™ EXTRA is applied as a sizing wax in size solutions and/or as an afterwaxing agent.

The application of GLISSOFIL™ EXTRA enhances the flexibility and smoothness of the warp and reduces dusting and fibre loss. In difficult-to-weave yarns GLISSOFIL™ EXTRA shows far less clinging and makes a clean shed. Particularly when GLISSOFIL™ EXTRA is applied as an afterwax its lubricating effect between warp threads on the one side and the metal parts of the loom, like reed, healds and also shuttle on the other side is very well noticeable. In addition, the warp threads provide these metal parts with a thin layer of GLISSOFIL™ EXTRA, thus protecting them against aggressive sizing agents and moisture.

The excellent emulsifiability of GLISSOFIL™ EXTRA guarantees easy and complete removability in standard desizing and washing off procedures.

Typical formulations

As a size wax in size solution:

0.5 to 2 %, calculated on weight of starch. When afterwaxing is applied as well, this addition can be reduced to 0.25 - 0.5 %.

As afterwaxing agent:

The GLISSOFIL™ EXTRA is applied at elevated temperatures from a thermostat-controlled bath, as can be seen from the diagram of an afterwaxing arrangement (see figure 1).

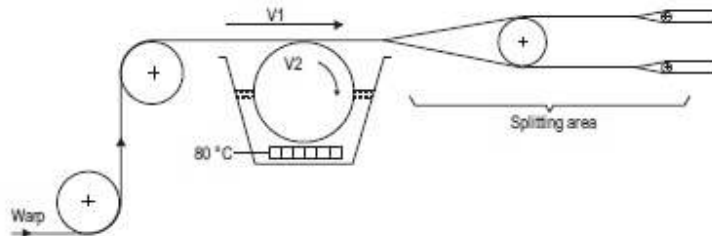
Product Information



ref.no. 119760/version 03, issued May 01, 2010

GLISSOFIL™ EXTRA

Figure 1: Diagram of afterwaxing arrangement



V1 = speed of warp
 V2 = circumferential speed of roller
 V2 = 1...2 % of V1

Packing

Multiply paper bags of 25 kg net, available on heat treated one-way pallets.

Storage

Store under dry conditions in undamaged, closed bags.

Technical service

Complete details for every use are difficult to cover adequately in this brochure because of varying local conditions. The technical staff of AVEBE Textiles will gladly supply any further particulars about recipes and preparation equipment to achieve optimum results in your specific application.

The information in this brochure has been compiled in accordance with our best knowledge at the date of issue and is based on recent technological and scientific developments. However, this information should not be construed into recommending the use of our product in violation of any law and/or legalised standard, any patent or as evidence (express or implied) of non-infringement or its fitness for any particular purpose. Prospective purchasers are invited to conduct their own tests and studies and are advised to verify local legislation and their standards to determine the fitness of AVEBE U.A.'s products for their particular purposes and specific applications. Due to the varying local legislation and applied techniques and conditions applied, AVEBE U.A. accepts no responsibility for any use of the product, may it be by way of experiment or manufacture. Nor does AVEBE U.A. accept any responsibility for the usual techniques in any application whatsoever. AVEBE U.A. does not warrant against infringement of look alike patents of third parties by reason of any use purchasers make of the product.

The materials displayed in this brochure, including, without limitation, all editorial materials, photographs, illustrations and other graphic materials, and names, logos, trademarks and service marks, are the property of AVEBE U.A. or any of its subsidiaries, affiliates or licensors and are protected by copyright, trademark, and other intellectual property laws. No use of any of them may be made without the prior written authorization of AVEBE U.A., except to identify the products or services of the company.
 © AVEBE



AVETEX CORE



AVEBE
Textile

Scope

Description AVETEX CORE is a special polymer blend for warp sizing

Appearance White granule

Requirements

Moisture content ≤ 11

Viscosity (%10 solution) 25 - 40 mPa.s

pH (%5 solution) 6.0 8.0

Sizing Application

Avetex CORE is used as a recipe booster or acrylate replacer in warp sizing formulations. Decreases starch based size viscosity and reinforces warp yarn sizing with its high flexible and sticking power property . It forms a tough, abrasion resistant film, and has a high tenacity, good affinity to fibres of all kind with its low viscosity.

Preparation

The required quantity (recommend: %10 of the starch) is added with other starch/PVA sizing agents to cold water in a vessel whilst stirring continuously. After reaching to 90-95 C it is cooked at least 30 minutes. In general good sizing results on spun yarns will be achieved when the size box temperature is approximately 85 C.

Desizing

Films of Avetex CORE are completely dissoluble in hot water. Washing in a hot alkaline solution containing detergent is recommended. Avetex CORE is easily removable product.

Storage

Store inside, coil and dry, in sound and well closed bags.
Recommend storage time, no longer than 3 year.

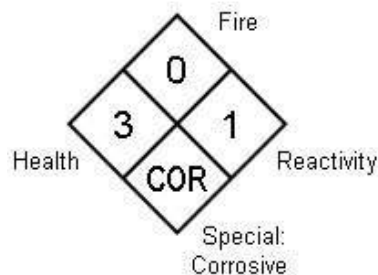


Material Safety Data Sheet

Sodium hydroxide, solid

Section 1 -Chemical Product and Company Identification

MSDS Name: Sodium hydroxide, solid. **Synonyms:** Lye, sodium hydrate, white caustic, caustic soda, soda lye, soda ash, ascarite.



Section 2 -Composition, Information on Ingredients

CAS#, Chemical Name, Percent, EINECS/ELINCS:

1310-73-2, Sodium hydroxide, 99-100, 215-185-5. 497-19-8, Sodium carbonate, <1.0, 207-838-8.

Food Chemical Codex (FCC):

These chemicals meet the FDA requirements for food use.

Section 3 -Hazards Identification

Emergency Overview Appearance: White solid. **Danger!** Causes eye and skin burns. Causes digestive and respiratory tract burns. Hygroscopic (absorbs moisture from the air).

Target Organs: Eyes, skin, mucous membranes. **Potential Health Effects Eye:**

Causes eye burns. May cause blindness. May cause chemical conjunctivitis and corneal damage. **Skin:** Causes skin burns. May cause deep, penetrating ulcers of the skin.

Ingestion: May cause severe and permanent damage to the digestive tract. Causes gastrointestinal tract burns. May cause perforation of the digestive tract. Causes severe pain, nausea, vomiting, diarrhea, and shock. **Inhalation:** Irritation may lead to chemical pneumonitis and pulmonary edema. Causes severe irritation of upper respiratory tract with coughing, burns, breathing difficulty, and possible coma. Causes chemical burns to the respiratory tract. **Chronic:** Prolonged or repeated skin contact may cause dermatitis. Effects may be delayed.

Section 4 -First Aid Measures

Eyes: In case of contact, immediately flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes. Get medical aid immediately. **Skin:** In case of contact, immediately flush skin with plenty of water for at least 15 minutes. Immediately remove contaminated clothing and shoes. Get medical aid immediately. Wash clothing before reuse. **Ingestion:** If swallowed, do NOT induce vomiting. Get medical aid immediately. If victim is fully conscious, give a cupful of water. Never give anything by mouth to an unconscious person. **Inhalation:** If inhaled, remove to fresh air. If not breathing, give artificial respiration. If breathing is difficult, give oxygen. Get medical aid. **Notes to Physician:** Treat symptomatically and supportively.



Section 5 -Fire Fighting Measures

General Information: As in any fire, wear a self-contained breathing apparatus in pressure-demand, MSHA/NIOSH (approved or equivalent), and full protective gear. Use water spray to keep fire-exposed containers cool. Use water with caution and in flooding amounts. Contact with moisture or water may generate sufficient heat to ignite nearby combustible materials. Contact with metals may evolve flammable hydrogen gas.

Extinguishing Media: Substance is noncombustible; use agent most appropriate to extinguish surrounding fire. Do not get water inside containers. **Flammability:** Nonflammable. **Flash Point:** Not applicable. **Autoignition Temperature:** Not applicable. **Flammable Limits:** Not available. **NFPA Rating:** Health: 3; Flammability: 0; Instability: 1.

Section 6 -Accidental Release Measures

General Information: Use proper personal protective equipment as indicated in Section 8. **Spills/Leaks:** Vacuum or sweep up material and place into a suitable disposal container. Avoid runoff into storm sewers and ditches that lead to waterways. Clean up spills immediately, observing precautions in the Protective Equipment section. Avoid generating dusty conditions. Provide ventilation. Do not get water on spilled substances or inside containers.

Section 7 -Handling and Storage

Handling: Wash thoroughly after handling. Do not allow water to get into the container because of violent reaction. Minimize dust generation and accumulation. Do not get in eyes, on skin, or on clothing. Keep container tightly closed. Avoid ingestion and inhalation. Discard contaminated shoes. Use only with adequate ventilation. **Storage:** Store in a tightly closed container. Store in a cool, dry, well-ventilated area away from incompatible substances. Keep away from metals. Keep away from acids. Store protected from moisture. Containers must be tightly closed to prevent the conversion of NaOH to sodium carbonate by the CO₂ in air.

Section 8 -Exposure Controls, Personal Protection

Engineering Controls: Facilities storing or utilizing this material should be equipped with an eyewash facility and a safety shower. Use adequate general or local exhaust ventilation to keep airborne concentrations below the permissible exposure limits.

Exposure Limits Chemical Name, ACGIH (TLV), NIOSH (REL), OSHA (PEL): Sodium hydroxide, 2 mg/m³ Ceiling, 10 mg/m³ Ceiling (15 minutes), 2 mg/m³ TWA. Sodium carbonate, none listed, none listed, none listed. **NIOSH IDLH Concentration:** 10 mg/m³. **OSHA Vacated PEL:** None of these chemicals have an OSHA Vacated PEL.

Personal Protective Equipment Eyes: Wear chemical splash goggles and face shield. **Skin:** Wear gloves, apron, and/or clothing made of butyl rubber, nitrile rubber, and/or polyethylene. **Clothing:** Wear appropriate protective clothing to prevent skin exposure. **Respirator:** A respiratory protection program that meets OSHA's 29 CFR 1910.134 and ANSI Z88.2 requirements or European Standard EN 149 must be followed whenever workplace conditions warrant respirator use.

Section 9 -Physical and Chemical Properties



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип

Physical State: Solid. **Appearance:** White pellets. **Odor:** Odorless. **pH:** 14 (5% aq soln). **Vapor Pressure:** 1 mm Hg @ 739 deg C. **Vapor Density:** Not available. **Evaporation Rate:** Not available. **Viscosity:** Not available. **Boiling Point:** 1390 deg C @ 760 mm Hg. **Freezing/Melting Point:** 318 deg C. **Decomposition Temperature:** Not available. **Solubility:** Soluble. **Specific Gravity/Density:** 2.13 g/cm³. **Molecular Formula:** NaOH. **Molecular Weight:** 40.00.

Section 10 -Stability and Reactivity

Chemical Stability: Stable at room temperature in closed containers under normal storage and handling conditions. **Conditions to Avoid:** Moisture, contact with water, exposure to moist air or water, prolonged exposure to air. **Incompatibilities with Other Materials:** Water, metals, acids, aluminum, zinc, tin, nitromethane, leather, flammable liquids, organic halogens, wool. **Hazardous Decomposition Products:** Toxic fumes of sodium oxide. **Hazardous Polymerization:** Will not occur.

Section 11 -Toxicological Information

NIOSH RTECS#

CAS# 1310-73-2 (sodium hydroxide): WB4900000 **CAS#**

497-19-8 (sodium carbonate): VZ4050000 **LD50/LC50**

CAS# 1310-73-2: CAS# 497-19-8:

Draize test, rabbit, eye: 400 ug Mild; Draize test, rabbit, eye: 100 mg/24H Moder; Draize test, rabbit, eye: 1% Severe; Draize test, rabbit, eye: 50 mg Severe; Draize test, rabbit, eye: 50 ug/24H Severe; Draize test, rabbit, skin: 500 mg/24H Mild; Draize test, rabbit, eye: 1 mg/24H Severe; Inhalation, mouse: LC50 = 1200 mg/m³/2H; Draize test, rabbit, skin: 500 mg/24H Severe. Inhalation, rat: LC50 = 2300 mg/m³/2H;

Oral, mouse: LD50 = 6600 mg/kg; Oral, mouse: LD50 = 6600 mg/kg; Oral, rat: LD50 = 4090 mg/kg.

Carcinogenicity CAS# 1310-73-2: Not listed by ACGIH, IARC, NTP, or CA Prop 65.

CAS# 497-19-8: Not listed by ACGIH, IARC, NTP, or CA Prop 65. **Epidemiology:** No information found. **Teratogenicity:** No information found. **Reproductive Effects:** No information found. **Mutagenicity:** See actual entry in RTECS for complete information.

Neurotoxicity: No information found. **Other Studies:** No information found.

Section 12 -Ecological Information

No information available.

Section 13 -Disposal Considerations

Chemical waste generators must determine whether a discarded chemical is classified as a hazardous waste. US EPA guidelines for the classification determination are listed in 40 CFR 261.3. Additionally, waste generators must consult state and local hazardous waste regulations to ensure complete and accurate classification. **RCRA F List:** None of these chemicals are listed in 40 CFR 261.31. **RCRA K List:** None of these chemicals are listed in 40 CFR 261.32. **RCRA P List:** None of these chemicals are listed in 40 CFR 261.33(e).



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

RCRA U List: None of these chemicals are listed in 40 CFR 261.33(f).

Section 14 -Transport Information US DOT, Canada TDG Shipping

Name: Sodium hydroxide, solid; Sodium hydroxide, solid. **Hazard Class:** 8, 8. **UN Number:** UN1823, UN1823. **Packing Group:** II, II.

Section 15 -Regulatory Information US Federal Regulations TSCA

Section 8(b):

CAS# 1310-73-2 is listed on the TSCA inventory. CAS# 497-19-8 is listed on the TSCA inventory. **TSCA Section 12(b):** None of these chemicals are listed under TSCA Section 12(b).

TSCA Significant New Use Rule: None of these chemicals have a TSCA SNUR. **Chemical Test Rules:** None of these chemicals have a Chemical Test Rule. **Health & Safety Reporting List:** None of these chemicals are on the Health & Safety Reporting List.

SARA Title III/EPCRA:

None of these chemicals have a TPQ under EPCRA Section 302 (EHS). None of these chemicals are reportable under EPCRA Section 304. None of these chemicals are reportable under EPCRA Section 313.

SARA Codes:

CAS# 1310-73-2: Immediate, reactive. CAS# 497-19-8: Immediate.

CERCLA Hazardous Substances and Corresponding RQ:

CAS# 1310-73-2: 1000 lb final RQ; 454 kg final RQ. CAS# 497-19-8: This chemical is not listed and has no RQ.

Clean Air Act:

None of these chemicals are listed under CAA Section 112(r). None of these chemicals are listed as hazardous air pollutants. None of these chemicals are listed as Class 1 or Class 2 Ozone Depletors.

Clean Water Act:

CAS# 1310-73-2 is listed as a Hazardous Substance under the CWA Section 311. None of these chemicals are listed as Priority Pollutants under the CWA Section 303. None of these chemicals are listed as Toxic Pollutants under the CWA Section 307. **OSHA:** None of these chemicals are considered highly hazardous by OSHA. **SARA Title III/EPCRA States'**

Right-To-Know Lists:

CAS# 1310-73-2 is listed by California, Massachusetts, Minnesota, New Jersey, and Pennsylvania. CAS# 497-19-8 is not listed by CA, FL, MA, MN, NJ, or PA.

California Prop 65:

None of these chemicals are listed on the California Carcinogenic Chemicals list.

European/International Regulations European Labeling in Accordance with EC Directives Hazard Symbols: C. Risk Phrases:

R 22 (harmful if swallowed), R 35 (causes severe burns).

Safety Phrases:

S1 (keep locked up), S2 (keep out of the reach of children), S26 (in case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice), S36 (wear suitable protective clothing), S37 (wear suitable gloves), S39 (wear eye/face protection), S45 (in



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план
за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

case of accident or if you feel unwell seek medical advice immediately; show the label where possible).

WGK (Water Danger/Protection):

CAS# 1310-73-2: 1. CAS#
497-19-8: 1.

Canada – DSL/NDSL:

CAS# 1310-73-2 is listed on Canada’s Domestic Substances List. CAS#
497-19-8 is listed on Canada’s Domestic Substances List.

Canada – WHMIS:

This product has a WHMIS classification of E (corrosive material). This product has been classified in accordance with the hazard criteria of the Controlled Products Regulations and this MSDS contains all of the information required by those regulations.

Canadian Ingredient Disclosure List:

CAS# 1310-73-2 is listed on the Canadian Ingredient Disclosure List. CAS#
497-19-8 is listed on the Canadian Ingredient Disclosure List.

Section 16 -Additional Information

MSDS Creation Date: MAY/04/2006. **Most Recent Revision Date:** MAY/12/2008. **Most Recent Revision:** Version 4.

Addendum

Safety Precautions for Sodium Hydroxide:

<http://www.certified-lye.com/safety.html>

Protective Equipment for Use with Sodium Hydroxide:

<http://www.certified-lye.com/protect.html>

The information above is believed to be accurate and represents the best information currently available to Certified Lye. However, Certified Lye makes no warranty of merchantability or any other warranty, express or implied, with respect to such information, and Certified Lye assumes no liability resulting from its use. Users should make their own investigations to determine the suitability of the information for their particular purposes. In no event shall Certified Lye be liable for any claims, losses, or damages of any third party or for lost profits or any special, indirect, incidental, consequential or exemplary damages, howsoever arising, even if Certified Lye has been advised of the possibility of such damages.



Material Safety Data Sheet

Acetic acid

Section 1: Chemical Product and Company Identification

Product Name: Acetic acid

Catalog Codes: SLA3784, SLA1438, SLA2101, SLA3604, SLA1258

CAS#: 64-19-7

RTECS: AF1225000

TSCA: TSCA 8(b) inventory: Acetic acid

CI#: Not applicable.

Synonym: Acetic acid; glacial acetic acid

Chemical Name: Acetic Acid, Glacial

Chemical Formula: C₂-H₄-O₂

Contact Information:

Sciencelab.com, Inc.

14025 Smith Rd.

Houston, Texas 77396

US Sales: **1-800-901-7247**

International Sales: **1-281-441-4400**

Order Online: ScienceLab.com

CHEMTREC (24HR Emergency Telephone), call:

1-800-424-9300

International CHEMTREC, call: 1-703-527-3887

For non-emergency assistance, call: 1-281-441-4400

Section 2: Composition and Information on Ingredients

Composition:

Name CAS # % by Weight

Acetic acid 64-19-7 100

Toxicological Data on Ingredients: Acetic acid: ORAL (LD50): Acute: 3310 mg/kg [Rat]. 4960 mg/kg [Mouse]. 3530 mg/kg

[Rat]. DERMAL (LD50): Acute: 1060 mg/kg [Rabbit]. VAPOR (LC50): Acute: 5620 ppm 1 hours [Mouse].

Section 3: Hazards Identification

Potential Acute Health Effects:

Very hazardous in case of skin contact (irritant), of eye contact (irritant), of ingestion, of inhalation.

Hazardous in case of skin

contact (corrosive, permeator), of eye contact (corrosive). Liquid or spray mist may produce tissue damage particularly on

mucous membranes of eyes, mouth and respiratory tract. Skin contact may produce burns. Inhalation of the spray mist may

produce severe irritation of respiratory tract, characterized by coughing, choking, or shortness of breath.

Inflammation of the

eye is characterized by redness, watering, and itching. Skin inflammation is characterized by itching, scaling, reddening, or,

occasionally, blistering.

Potential Chronic Health Effects:



Hazardous in case of skin contact (irritant), of ingestion, of inhalation. CARCINOGENIC EFFECTS: Not available.

MUTAGENIC EFFECTS: Mutagenic for mammalian somatic cells. Mutagenic for bacteria and/or yeast. TERATOGENIC

EFFECTS: Not available. DEVELOPMENTAL TOXICITY: Not available. The substance may be toxic to kidneys, mucous membranes, skin, teeth. Repeated or prolonged exposure to the substance can produce target organs damage. Repeated

p. 2

or prolonged contact with spray mist may produce chronic eye irritation and severe skin irritation.

Repeated or prolonged

exposure to spray mist may produce respiratory tract irritation leading to frequent attacks of bronchial infection.

Section 4: First Aid Measures

Eye Contact:

Check for and remove any contact lenses. In case of contact, immediately flush eyes with plenty of water for at least 15

minutes. Cold water may be used. Get medical attention immediately.

Skin Contact:

In case of contact, immediately flush skin with plenty of water for at least 15 minutes while removing contaminated clothing

and shoes. Cover the irritated skin with an emollient. Cold water may be used. Wash clothing before reuse. Thoroughly clean

shoes before reuse. Get medical attention immediately.

Serious Skin Contact:

Wash with a disinfectant soap and cover the contaminated skin with an anti-bacterial cream. Seek immediate medical attention.

Inhalation:

If inhaled, remove to fresh air. If not breathing, give artificial respiration. If breathing is difficult, give oxygen. Get medical

attention immediately.

Serious Inhalation:

Evacuate the victim to a safe area as soon as possible. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband. If

breathing is difficult, administer oxygen. If the victim is not breathing, perform mouth-to-mouth resuscitation. WARNING: It may

be hazardous to the person providing aid to give mouth-to-mouth resuscitation when the inhaled material is toxic, infectious or

corrosive. Seek immediate medical attention.

Ingestion:

Do NOT induce vomiting unless directed to do so by medical personnel. Never give anything by mouth to an unconscious

person. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband. Get medical attention if symptoms appear.

Serious Ingestion: Not available.

Section 5: Fire and Explosion Data

Flammability of the Product: Flammable.

Auto-Ignition Temperature: 463°C (865.4°F)



Flash Points: CLOSED CUP: 39°C (102.2°F). OPEN CUP: 43°C (109.4°F).

Flammable Limits: LOWER: 4% UPPER: 19.9%

Products of Combustion: These products are carbon oxides (CO, CO₂).

Fire Hazards in Presence of Various Substances:

Flammable in presence of open flames and sparks, of heat. Slightly flammable to flammable in presence of oxidizing materials, of metals.

Explosion Hazards in Presence of Various Substances:

Risks of explosion of the product in presence of mechanical impact: Not available. Risks of explosion of the product in

presence of static discharge: Not available. Slightly explosive in presence of oxidizing materials.

Fire Fighting Media and Instructions:

Flammable liquid, soluble or dispersed in water. SMALL FIRE: Use DRY chemical powder. LARGE FIRE: Use alcohol foam,

water spray or fog. Cool containing vessels with water jet in order to prevent pressure build-up, autoignition or explosion.

Special Remarks on Fire Hazards:

Reacts with metals to produces flammable hydrogen gas. It will ignite on contact with potassium-tert-butoxide. A mixture of

ammonium nitrate and acetic acid ignites when warmed, especially if warmed.

Special Remarks on Explosion Hazards:

p. 3

Acetic acid vapors may form explosive mixtures with air. Reactions between acetic acid and the following materials

are potentially explosive: 5-azidotetrazole, bromine pentafluoride, chromium trioxide, hydrogen peroxide, potassium

permanganate, sodium peroxide, and phosphorus trichloride. Dilute acetic acid and dilute hydrogen can undergo an

exothermic reaction if heated, forming peracetic acid which is explosive at 110 degrees C. Reaction between chlorine

trifluoride and acetic acid is very violent, sometimes explosive.

Section 6: Accidental Release Measures

Small Spill:

Dilute with water and mop up, or absorb with an inert dry material and place in an appropriate waste disposal container. If

necessary: Neutralize the residue with a dilute solution of sodium carbonate.

Large Spill:

Flammable liquid. Corrosive liquid. Keep away from heat. Keep away from sources of ignition. Stop leak if without risk. If the

product is in its solid form: Use a shovel to put the material into a convenient waste disposal container. If the product is in

its liquid form: Absorb with DRY earth, sand or other non-combustible material. Do not get water inside container. Absorb

with an inert material and put the spilled material in an appropriate waste disposal. Do not touch spilled material. Use water

spray curtain to divert vapor drift. Prevent entry into sewers, basements or confined areas; dike if needed. Call for assistance

on disposal. Neutralize the residue with a dilute solution of sodium carbonate. Be careful that the product is not present at a



concentration level above TLV. Check TLV on the MSDS and with local authorities.

Section 7: Handling and Storage

Precautions:

Keep away from heat. Keep away from sources of ignition. Ground all equipment containing material. Do not ingest. Do not breathe gas/fumes/ vapor/spray. Never add water to this product. In case of insufficient ventilation, wear suitable respiratory equipment. If ingested, seek medical advice immediately and show the container or the label. Avoid contact with skin and eyes. Keep away from incompatibles such as oxidizing agents, reducing agents, metals, acids, alkalis.

Storage:

Store in a segregated and approved area. Keep container in a cool, well-ventilated area. Keep container tightly closed and sealed until ready for use. Avoid all possible sources of ignition (spark or flame).

Section 8: Exposure Controls/Personal Protection

Engineering Controls:

Provide exhaust ventilation or other engineering controls to keep the airborne concentrations of vapors below their respective threshold limit value. Ensure that eyewash stations and safety showers are proximal to the work-station location.

Personal Protection:

Splash goggles. Synthetic apron. Vapor respirator. Be sure to use an approved/certified respirator or equivalent. Gloves (impervious).

Personal Protection in Case of a Large Spill:

Splash goggles. Full suit. Vapor respirator. Boots. Gloves. A self contained breathing apparatus should be used to avoid inhalation of the product. Suggested protective clothing might not be sufficient; consult a specialist BEFORE handling this product.

Exposure Limits:

TWA: 10 STEL: 15 (ppm) [Australia] TWA: 25 STEL: 27 (mg/m³) [Australia] TWA: 10 STEL: 15 (ppm) from NIOSH TWA: 25 STEL: 37 (mg/m³) from NIOSH TWA: 10 STEL: 15 (ppm) [Canada] TWA: 26 STEL: 39 (mg/m³) [Canada] TWA: 25 STEL: 37 (mg/m³) TWA: 10 STEL: 15 (ppm) from ACGIH (TLV) [United States] [1999] TWA: 10 (ppm) from OSHA (PEL) [United States] TWA: 25 (mg/m³) from OSHA (PEL) [United States] Consult local authorities for acceptable exposure limits.

Section 9: Physical and Chemical Properties

p. 4

Physical state and appearance: Liquid.

Odor: Pungent, vinegar-like, sour (Strong.)

Taste: Vinegar, sour (Strong.)

Molecular Weight: 60.05 g/mole

Color: Colorless. Clear (Light.)

pH (1% soln/water): 2 [Acidic.]

Boiling Point: 118.1°C (244.6°F)

Melting Point: 16.6°C (61.9°F)



Critical Temperature: 321.67°C (611°F)

Specific Gravity: 1.049 (Water = 1)

Vapor Pressure: 1.5 kPa (@ 20°C)

Vapor Density: 2.07 (Air = 1)

Volatility: Not available.

Odor Threshold: 0.48 ppm

Water/Oil Dist. Coeff.: The product is more soluble in water; log(oil/water) = -0.2

Ionicity (in Water): Not available.

Dispersion Properties: See solubility in water, diethyl ether, acetone.

Solubility:

Easily soluble in cold water, hot water. Soluble in diethyl ether, acetone. Miscible with Glycerol, alcohol, Benzene, Carbon

Tetrachloride. Practically insoluble in Carbon Disulfide.

Section 10: Stability and Reactivity Data

Stability: The product is stable.

Instability Temperature: Not available.

Conditions of Instability: Heat, ignition sources, incompatible materials

Incompatibility with various substances: Reactive with oxidizing agents, reducing agents, metals, acids, alkalis.

Corrosivity:

Highly corrosive in presence of stainless steel(304). Slightly corrosive in presence of aluminum, of copper. Non-corrosive in presence of stainless steel(316).

Special Remarks on Reactivity:

Reacts violently with strong oxidizing agents, acetaldehyde, and acetic anhydride. Material can react with metals, strong

bases, amines, carbonates, hydroxides, phosphates, many oxides, cyanides, sulfides, chromic acid, nitric acid, hydrogen

peroxide, carbonates. ammonium nitrate, ammonium thiosulfate, chlorine trifluoride, chlorosulfonic acid, perchloric acid,

permanganates, xylene, oleum, potassium hydroxide, sodium hydroxide, phosphorus isocyanate, ethylenediamine, ethylene imine.

Special Remarks on Corrosivity: Moderate corrosive effect on bronze. No corrosion data on brass

Polymerization: Will not occur.

Section 11: Toxicological Information

Routes of Entry: Absorbed through skin. Dermal contact. Eye contact. Inhalation. Ingestion.

p. 5

Toxicity to Animals:

WARNING: THE LC50 VALUES HEREUNDER ARE ESTIMATED ON THE BASIS OF A 4-HOUR EXPOSURE. Acute oral

toxicity (LD50): 3310 mg/kg [Rat]. Acute dermal toxicity (LD50): 1060 mg/kg [Rabbit]. Acute toxicity of the vapor (LC50): 5620

1 hours [Mouse].

Chronic Effects on Humans:

MUTAGENIC EFFECTS: Mutagenic for mammalian somatic cells. Mutagenic for bacteria and/or yeast. May cause damage to

the following organs: kidneys, mucous membranes, skin, teeth.

Other Toxic Effects on Humans:



Extremely hazardous in case of inhalation (lung corrosive). Very hazardous in case of skin contact (irritant), of ingestion, .

Hazardous in case of skin contact (corrosive, permeator), of eye contact (corrosive).

Special Remarks on Toxicity to Animals: Not available.

Special Remarks on Chronic Effects on Humans: May affect genetic material and may cause reproductive effects based on animal data. No human data found.

Special Remarks on other Toxic Effects on Humans:

Acute Potential Health Effects: Skin: Extremely irritating and corrosive. Causes skin irritation (reddening and itching,

inflammation). May cause blistering , tissue damage and burns. Eyes: Extremely irritating and corrosive. Causes eye irritation,

lacrimation, redness, and pain. May cause burns, blurred vision, conjunctivitis, conjunctival and corneal destruction and

permanent injury. Inhalation: Causes severe respiratory tract irritation. Affects the sense organs (nose, ear, eye, taste),

and blood. May cause chemical pneumonitis, bronchitis, and pulmonary edema. Severe exposure may result in lung tissue

damage and corrosion (ulceration) of the mucous membranes. Inhalation may also cause rhinitis, sneezing, coughing,

oppressive feeling in the chest or chest pain, dyspnea, wheezing, tachypnea, cyanosis, salivation, nausea, giddiness,

muscular weakness. Ingestion: Moderately toxic. Corrosive. Causes gastrointestinal tract irritation (burning and pain of the

mouth, throat, and abdomen, coughing, ulceration, bleeding, nausea, abdominal spasms, vomiting, hematemesis, diarrhea.

May Also affect the liver (impaired liver function), behavior (convulsions, giddines, muscular weakness), and the urinary

system - kidneys (Hematuria, Albuminuria, Nephrosis, acute renal failure, acute tubular necrosis). May also cause dyspnea

or asphyxia. May also lead to shock, coma and death. Chronic Potential Health Effects: Chronic exposure via ingestion may

cause blackening or erosion of the teeth and jaw necrosis, pharyngitis, and gastritis. It may also behavior (similar to acute

ingestion), and metabolism (weight loss). Chronic exposure via inhalation may cause asthma and/or bronchitis with cough,

phlegm, and/or shortness of breath . It may also affect the blood (decreased leukocyte count), and urinary system (kidneys).

Repeated or prolonged skin contact may cause thickening, blackening, and cracking of the skin.

Section 12: Ecological Information

Ecotoxicity:

Ecotoxicity in water (LC50): 423 mg/l 24 hours [Fish (Goldfish)]. 88 ppm 96 hours [Fish (fathead minnow)]. 75 ppm 96 hours

[Fish (bluegill sunfish)]. >100 ppm 96 hours [Daphnia].

BOD5 and COD: BOD-5: 0.34-0.88 g oxygen/g

Products of Biodegradation:

Possibly hazardous short term degradation products are not likely. However, long term degradation products may arise.



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

Toxicity of the Products of Biodegradation: The products of degradation are less toxic than the product itself.

Special Remarks on the Products of Biodegradation: Not available.

Section 13: Disposal Considerations

Waste Disposal:

Waste must be disposed of in accordance with federal, state and local environmental control regulations.

Section 14: Transport Information

DOT Classification:

p. 6

CLASS 3: Flammable liquid. Class 8: Corrosive material

Identification: : Acetic Acid, Glacial UNNA: 2789 PG: II

Special Provisions for Transport: Not available.

Section 15: Other Regulatory Information

Federal and State Regulations:

New York release reporting list: Acetic acid Rhode Island RTK hazardous substances: Acetic acid

Pennsylvania RTK: Acetic

acid Florida: Acetic acid Minnesota: Acetic acid Massachusetts RTK: Acetic acid New Jersey: Acetic acid

California Director's

List of Hazardous Substances (8 CCR 339): Acetic acid TSCA 8(b) inventory: Acetic acid CERCLA:

Hazardous substances.:

Acetic acid: 5000 lbs. (2268 kg)

Other Regulations:

OSHA: Hazardous by definition of Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200). EINECS: This product is on the

European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances.



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyamezler - Штип



STABITEX® MH CONC

Crosslinking agent

STABITEX MH CONC is mainly recommended as crosslinking agent for the stiff finishing of synthetic fibers and their blends. Additionally, it can be used to improve the resilience, the shrinking resist behaviour and the shape retention of knitted goods. STABITEX MH CONC can also act as a binder in polymer dispersions.

PRODUCT FEATURES

- ◆ enables the dimensionally stable finishing of narrow fabrics
 - ◆ is ideally suited as the stiffening finish of collar interlining cloth
 - ◆ is applied for the stiffening of separating lace, lace and polyamide veil
 - ◆ increases the resilience and dimensional stability of knitted goods
 - ◆ improves shrink resist behaviour in combination with reactive resins
 - ◆ increases the permanence of chintz embossing and glazing, Schreiner finishing effects and stain repellent finishes
 - ◆ results in good fastness to blocking in coatings
 - ◆ shows very low chlorine retention
 - ◆ imparts good permanence to washing and dry cleaning
-

COMPOSITION

methylol melamine, partially etherified

TYPICAL PROPERTIES

Appearance	colourless
Consistency	liquid
pH-value	8 - 9
Density (20 °C)	approx. 1.2 g/cm ³

APPLICATION

Substrate	woven and knit goods of all fiber types, preferably synthetics and their blends
Equipment	padding machine

- STABITEX® MH CONC / Page 1 -



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyamezler - Штип

Operation	resin finishing
Dissolving method	dilute with cold water at any ratio
Quantities of application	10 - 500 g/l STABIFORM MH CONC, depending on the purpose of application and substrate
Catalysts	magnesium chloride: 10 %, based on the quantity of crosslinking agent ammonium chloride: 3 - 5 g/l ammonium oxalate: 3 - 5 g/l for white or optical brightened goods
Drying/curing	a) drying: 110 - 120 °C curing: 3 - 5 minutes at 160 - 140 °C b) rapid curing: 30 - 60 seconds at 180 - 170 °C
Guide recipes	<u>Padding process application</u> <u>Stiffening finish of inelastic polyester narrow fabrics</u> 50 - 300 g/l STABITEX MH CONC 3 - 5 g/l ammonium chloride 5 - 10 g/l ADALIN 1167 pH-value: < 5,5 application: dry/wet liquor pick-up: 50 % rapid curing: 30 - 45 seconds at 180 °C <u>Stiffening finish for cotton collar interlining cloth</u> 80 - 100 g/l STABITEX MH CONC 50 - 100 g/l STABIFORM 691 5 - 10 g/l ADALIN 1167 8 - 10 g/l magnesium chloride pH-value: < 5,5 application: dry/wet liquor pick-up: 70 % drying: 110 °C curing: 3 minutes at 150 °C



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

Stiffening finish for interlining cloth with good resilience

80 - 100 g/l STABITEX MH CONC
10 - 20 g/l STABITEX ETR
20 - 40 g/l INEX 773 A
5 - 10 g/l ADALIN 1167
10 - 14 g/l magnesium chloride

pH-value: < 5,5
application: dry/wet
liquor pick-up: 70 %
drying: 110 °C
curing: 3 minutes at 150 °C

Stiffening finish for polyamide veil and lace

100 - 300 g/l STABITEX MH CONC
5 - 10 g/l ADALIN 1167
3 - 5 g/l ammonium oxalate

pH-value: < 5,5
application: dry/wet
liquor pick-up: 50 %
shock curing: 30 - 45 seconds at 180 - 170 °C

Hydrophobic stiffening finish for acrylic awning cloth

50 g/l STABITEX MH CONC
10 g/l magnesium chloride
20 g/l REPELLAN KFC

pH-value: < 5,5
application: dry/wet
liquor pick-up: 70 %
drying: 110 °C
curing: 3 minutes at 150 °C or

shock curing: 30 - 45 seconds at 180 - 170 °C

HANDLING AND STORAGE

Storage	at least 12 months
Storage and transport	Storage and transport NOT UNDER (°C) 0 Otherwise product is no longer usable
Further remarks	References to measures in case of accidents and fires as well as further information about ecology, toxicology, transport and storage are given in the separate Material Safety Data Sheet.

Pultra Chemicals GmbH, Duesseidorf - FB - FIN - 05.07.2002

The indications given herein correspond to practical experiences. Owing to the differences in local conditions they cannot claim to



Shell Alvania Grease EP(LF) 2

Safety Data Sheet

Shell Alvania Grease EP(LF) 2

1. IDENTIFICATION OF THE SUBSTANCE/PREPARATION AND COMPANY/UNDERTAKING

Product Code	001A0105	
Infosafe No.	ACJ4G AU/eng/C	
Issued Date	16/05/2003	
Product Type/Use	Automotive and industrial grease.	
Other Names	Name	Code
	Shell Alvania Grease EP(LF) 2	140000007046
Supplier	Telephone Numbers	
Shell Company of Australia Ltd. Level 2, 8 Redfern Road, Hawthorn East, Victoria 3123 (ABN 48 004 610 459) AUSTRALIA	Emergency Tel. 1800 651 818 Telephone/Fax Number Tel: 03 9666 5444 Fax: 03 8823 4800	

2. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Preparation Description

A lubricating grease containing highly-refined mineral oils and additives. The highly refined mineral oil contains <3% (w/w) DMSO-extract, according to IP346.

3. HAZARDS IDENTIFICATION

Hazards Identification

NON-HAZARDOUS SUBSTANCE.

NON-DANGEROUS GOODS.

Hazard classification according to the criteria of NOHSC.

Dangerous goods classification according to the Australia Dangerous Goods Code.

Human Health Hazards

No specific hazards under normal use conditions. Prolonged or repeated exposure may give rise to dermatitis. Used grease may contain harmful impurities.

Safety Hazards

Not classified as flammable, but will burn.

Environmental Hazards

Not classified as dangerous for the environment.

www.shell.com





Shell Alvania Grease EP(LF) 2

4. FIRST AID MEASURES

Symptoms and Effects

Not expected to give rise to an acute hazard under normal conditions of use.

Inhalation

In the unlikely event of dizziness or nausea, remove casualty to fresh air. If symptoms persist, obtain medical attention.

Skin

Remove contaminated clothing and wash affected skin with soap and water. If persistent irritation occurs, obtain medical attention. When using high pressure equipment, injection of product under the skin can occur. If high pressure injuries occur, the casualty should be sent immediately to a hospital. Do not wait for symptoms to develop.

Eye

Flush eye with copious quantities of water. If persistent irritation occurs, obtain medical attention.

Ingestion

Wash out mouth with water and obtain medical attention. Do not induce vomiting.

Advice to Doctor

Treat symptomatically. Aspiration into the lungs may result in chemical pneumonitis. Dermatitis may result from prolonged or repeated exposure. High pressure injection injuries require prompt surgical intervention and possibly steroid therapy, to minimise tissue damage and loss of function.

5. FIRE FIGHTING MEASURES

Specific Hazards

Combustion is likely to give rise to a complex mixture of airborne solid and liquid particulates and gases, including carbon monoxide and unidentified organic and inorganic compounds.

Extinguishing Media

Foam and dry chemical powder. Carbon dioxide, sand or earth may be used for small fires only.

Unsuitable Extinguishing Media

Water in jet. Use of halon extinguishers should be avoided for environmental reasons.

Protective Equipment

Proper protective equipment including breathing apparatus must be worn when approaching a fire in a confined space.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal Precautions

Avoid contact with skin and eyes. Wear PVC, Neoprene or nitrile rubber gloves. Wear rubber knee length safety boots and PVC Jacket and Trousers. Wear safety glasses or full face shield if splashes are likely to occur.

Environmental Precautions

Prevent from entering into drains, ditches or rivers. Inform local authorities if this cannot be prevented.

Clean-up Methods - Small Spillages

Dispose into a suitable, clearly marked container for disposal or reclamation in accordance with local regulations.

Clean-up Methods - Large Spillages

As for small spills.





Shell Alvania Grease EP(LF) 2

7. HANDLING AND STORAGE

Handling

Use local exhaust ventilation if there is risk of inhalation of vapours, mists or aerosols. Avoid prolonged or repeated contact with skin. When handling product in drums, safety footwear should be worn and proper handling equipment should be used. Prevent spillages. Cloth, paper and other materials that are used to absorb spills present a fire hazard. Avoid their accumulation by disposing of them safely and immediately. In addition to any specific recommendations given for controls of risks to health, safety and the environment, an assessment of risks must be made to help determine controls appropriate to local circumstances.

Storage

Keep in a cool, dry, well-ventilated place. Use properly labelled and closeable containers. Avoid direct sunlight, heat sources, and strong oxidizing agents.

Storage Temperatures

0°C Minimum, 50°C Maximum.

Recommended Materials

For containers or container linings, use mild steel or high density polyethylene.

Unsuitable Materials

For containers or container linings, avoid PVC.

Other Information

Polyethylene containers should not be exposed to high temperatures because of possible risk of distortion.

8. EXPOSURE CONTROLS, PERSONAL PROTECTION

Exposure Limits

Substance	Regulations	Exposure Duration	Exposure Limit	Units	Notes
Oil mist, mineral	NOHSC:1003	TWA	5	mg/m ³	
	NOHSC:1003	STEL	10	mg/m ³	

NOHSC:1003 Adopted National Exposure Standards for Atmospheric Contaminants in the Occupational Environment [NOHSC:1003(1995)] - 3rd Edition

Other Exposure Information

Due to the product's semi-solid consistency, generation of mists and dusts is unlikely to occur.

Exposure Controls

Use local exhaust ventilation if there is a risk of inhalation of vapours, mists or aerosols.

Respiratory Protection

Not normally required. If oil mist cannot be controlled, a respirator fitted with an organic vapour cartridge combined with a particulate pre-filter should be used.

Hand Protection

PVC or nitrile rubber gloves.

Eye Protection

Wear safety glasses or full face shield if splashes are likely to occur.

Body Protection

Minimise all forms of skin contact. Overalls and shoes with oil resistant soles should be worn. Launder overalls and undergarments regularly.

Environmental Exposure Controls

Minimise release to the environment. An environmental assessment must be made to ensure compliance with local environmental legislation.

www.shell.com



Version No. 1.1 16/05/2003

Page 3 of 7



Shell Alvania Grease EP(LF) 2

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Colour	Light brown.
Physical State	Semi-solid at ambient temperature.
Odour	Characteristic mineral oil.
pH Value	Data not available.
Vapour Pressure	Data not available.
Initial Boiling Point	Data not available.
Solubility in Water	Negligible.
Density	900 kg/m ³ at 15°C.
Flash Point	>140°C (COC) (based on mineral oil).
Flammable Limits - Upper	10% V/V (typical) (based on mineral oil).
Flammable Limits - Lower	1% V/V (typical) (based on mineral oil).
Auto-Ignition Temperature	Expected to be above 320°C.
Kinematic Viscosity	Not applicable.
Evaporation Rate	Data not available.
Vapour Density (Air=1)	Greater than 1.
Partition co-efficient, n-octanol/water	Log Pow expected to be greater than 6.
Dropping Point	180°C.

10. STABILITY AND REACTIVITY

Stability
Stable.

Conditions to Avoid
Extremes of temperature and direct sunlight.

Materials to Avoid
Strong oxidizing agents.

Hazardous Decomposition Products
Hazardous decomposition products are not expected to form during normal storage.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Basis for Assessment

Toxicological data have not been determined specifically for this product. Information given is based on a knowledge of the components and the toxicology of similar products.

Acute Toxicity - Oral
LD50 expected to be > 2000 mg/kg.

Acute Toxicity - Dermal
LD50 expected to be > 2000 mg/kg.

Acute Toxicity - Inhalation
Not considered to be an inhalation hazard under normal conditions of use.

Eye Irritation
Expected to be slightly irritating.

Skin Irritation
Expected to be slightly irritating.

Respiratory Irritation
If vapours are inhaled, slight irritation of the respiratory tract may occur.





Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyamezler - Штип

Shell Alvania Grease EP(LF) 2

Skin Sensitisation

Not expected to be a skin sensitizer.

Carcinogenicity

Product is based on mineral oils of types shown to be non-carcinogenic in animal skin-painting studies. Other components are not known to be associated with carcinogenic effects.

Mutagenicity

Not considered to be a mutagenic hazard.

Reproductive Toxicity

Not considered to be toxic to reproduction.

Other Information

Prolonged and/or repeated contact with products containing mineral oils can result in defatting of the skin, particularly at elevated temperatures. This can lead to irritation and possibly dermatitis, especially under conditions of poor personal hygiene. Skin contact should be minimised. High pressure injection of product into the skin may lead to local necrosis if the product is not surgically removed. Used grease may contain harmful impurities that have accumulated during use. The concentration of such harmful impurities will depend on use and they may present risks to health and the environment on disposal. ALL used grease should be handled with caution and skin contact avoided as far as possible.

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Basis for Assessment

Ecotoxicological data have not been determined specifically for this product. Information given is based on a knowledge of the components and the ecotoxicology of similar products.

Mobility

Semi-solid under most environmental conditions. Floats on water. If it comes into contact with soil, it will strongly adsorb to soil particles.

Persistence / Degradability

Not expected to be readily biodegradable. Major constituents are expected to be inherently biodegradable, but the product contains components that may persist in the environment.

Bioaccumulation

Contains components with the potential to bioaccumulate.

Ecotoxicity

Poorly soluble mixture. May cause physical fouling of aquatic organisms. Product is expected to be practically non-toxic to aquatic organisms, LL/EL50 >100 mg/l. (LL/EL50 expressed as the nominal amount of product required to prepare aqueous test extract).

Other Adverse Effects

Not expected to have ozone depletion potential, photochemical ozone creation potential or global warming potential.

Product is a mixture of non-volatile components, which are not expected to be released to air in any significant quantities.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Waste Disposal

Dispose into a suitable, clearly marked container for disposal or reclamation in accordance with local regulations. The competence of the contractor to deal satisfactorily with this type of product should be established beforehand. Do not pollute the soil, water or environment with the waste product.

Product Disposal

As for waste disposal.

www.shell.com





Shell Alvania Grease EP(LF) 2

Container Disposal

Recycle or dispose of in accordance with the legislation in force with a recognised collector or contractor.

14. TRANSPORT INFORMATION

Transport Information

Not dangerous for transport under ADG, IMO and IATA/ICAO regulations.

ADG UN Class

None Allocated

ADG Packing Group

None Allocated

ADG Hazchem Code

None Allocated

IMDG Hazard Class

None Allocated

IMDG Packing Group

None Allocated

15. REGULATORY INFORMATION

EC Symbols	None.
EC Risk Phrase	Not classified.
EC Safety Phrase	Not classified.
EINECS	All components listed or polymer exempt.

AICS (Australia)

All components listed.

National Legislation

National Code of Practice for the Preparation of Material Safety Data Sheets [NOHSC:2011]

List of Designated Hazardous Substances [NOHSC:10005].

Approved Criteria for Classifying Hazardous Substances [NOHSC:1008].

Adopted National Exposure Standards for Atmospheric Contaminants in the Occupational Environment [NOHSC:1003].

Australian Dangerous Goods Code.

Standard Uniform Scheduling of Drugs and Poisons.

Packaging & Labelling

Safety data sheet available for professional user on request.

16. OTHER INFORMATION

References

For detailed advice on Personal Protective equipment, refer to the following Australian Standards :-

HB 9 (Handbook 9) Manual of industrial personal protection.

AS/NZS 1337 Eye protectors for industrial applications.

AS/NZS 1715 Selection, use and maintenance of respiratory protective devices.

AS/NZS 1716 Respiratory protective devices.

Poisons Schedule

NS.





Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

Shell Alvania Grease EP(LF) 2

Restrictions

This product must not be used in applications other than recommended without first seeking the advice of the SHELL technical department.

Technical Contact Numbers

(03) 9686 5444.

Further Information

This information is based on our current knowledge and is intended to describe the product for the purposes of health, safety and environmental requirements only. It does not constitute a guarantee for any specific property of the product.


... End Of SDS ...

www.shell.com





Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

 MATERIAL SAFETY DATA SHEET	
EEC 155/91	
FORM NO: 543	DATE: 08.03.2007
REVISION: 00	PAGE NO: 1/3
SECTION 1 PRODUCT DETAILS	
TRADE NAME	GRESON POLY GREASES
OTHER	LITHIUM COMPLEX GREASES WITH SOLID LUBRICANT
MANUFACTURER/SUPPLIER	BELGIN MADENI YAĞLAR TİC. VE SAN. A.Ş.
ADRES	G.O.S.B. İHSAN DEDE CAD. NO:125 GEBZE/KOCAELI
PHONE	0 262 751 02 92
FAX	0 262 751 01 98
EMERGENCY INFORMATION	0 262 751 02 92
SECTION 2 COMPOSITION/DATA ON COMPONENTS	
Polyurea EP and Antiwear additives Antioxidant	
SECTION 3 HAZARDS IDENTIFICATION	
DANGERS FOR MAN Skin and eye irritation might occur in long term contact. Smoke and steam, if inhaled a long period, can affect breathing even in regular temperature, inhalation could be a problem. Swallowing of product is dangerous.	
DANGERS FOR ENVIRONMENT -	
HAZARD DESIGNATION By handling of mineral oil products and chemical products no particular hazard is known within normal precautions and personal protective equipment are kept.	
SECTION 4 FIRST AID MEASURES	
AFTER SWALLOWING In case of contact with mouth, It should be washed with water. If swallowed, She/he should not throw up without remain permission of a doctor.	
AFTER INHALATION Don't stay in the contaminated area, good. A/C should be provided.	
AFTER SKIN CONTACT Wash with soap and water.	
AFTER EYE CONTACT Rinse opened eye for several minutes under running water.	
CLOTHING Clothes should be washed every day before work.	
SECTION 5 FIRE- FIGHTING MEASURES	
RECOMMENDED EXTINGUISHING TOOLS CO ₂ , Foam and dry powder, universal type foam BCF	
INCOMPATIBILITY Easily reactive burning materials.	
SPECIAL FIRE-FIGHTING PROCEDURE -	
TREATMENT OF A POSSIBLE INDICENT It should be made by a professional wearing a mask.	

FR.KL.17



İMALAT BÜLTENİ
PRODUCT DATA SHEET
PRODUKT INFORMATION



GRESON POLY GREASES

GRESON POLY GREASES, are special greases which are produced by highly refined mineral oils, polyureas thickener and superior additives.

GRESON POLY GREASES, are long life high performance greases which provide high water resistance, protection against wear, oxidation and corrosion.

GRESON POLY GREASES, are excellent for central lubricating sytem due to the viscosity behaviour. Greson Poly-1 is especially designed for long centralized systems.

GRESON POLY GREASES, are excellent lubricants for bearings and mechanisms under heavy loads and high temperature conditions.

GRESON POLY GREASES, do not contain lead and nitrite.

GRESON POLY GREASES can work at temperatures up to 190°C.

GRESON POLY GREASES, should not be mixed different origin greases.

TECHNICAL PROPERTIES	TEST LIMITS		TEST METHOD
	1	2	
NLGI	1	2	-
Color	Yellow		-
Thickener	Polyurea		-
Worked Penetration (25°C, 60 strokes)	310-340	265-295	ASTM D 217
Dropping Point (°C, min)	220	220	ASTM D 566
Welding Load (kg)	250	250	ASTM D 2596
Usage Temperature	-20-190 °C		-

STORAGE TEMPERATURE :

Store in the original closed packaging at (+5) – (+30) °C

"The above information is derived from our quality checks. It does not relieve the purchaser from examining product upon delivery and gives no assurance of the product for any particular purpose."

00.2005.06.22

Yukarıda belirtilen değerler son bilgilerdir. Yeni gelişmelere göre firmamız tarafından değiştirilebilir.

BELGİN MADENİ YAĞLAR TİCARET VE SANAYİ A.Ş.

TELEFONLAR: (0262) 751 02 92 (PBX)-751 01 90 FAX: (0262) 751 01 98-751 06 67

E-MAIL: lojistik@belginoll.com WEB SITE: <http://www.belginoll.com>

GOSB-Gebze Organize Sanayi Bölgesi



FORM NO: 543	DATE: 06.03.2007	REVISION: 00	PAGE NO: 2/3
SECTION 6 ACCIDENTAL RELEASE MEASURES			
PERSONEL PRECAUTIONS	Gloves and clothes protecting skin.		
ENVIROMENTAL PRECAUTIONS	Prevent entry into drains and water courses.		
METHODS FOR CLEANING UP	Soak up with inert absorbent and clean up with a lot of water.		
SECTION 7 STORAGE AND HANDLING			
USAGE	Ventilation recommended. Standard hygienic environment should be provided.		
STORAGE AND HANDLING	Avoid overheating and freezing. Recommended storage temperature should be between (+5), (+40)°C. Environment should be clean and dry, barrels should be sidewise and should be carried with required vehicle.		
SECTION 8 PERSONEL PROTECTION			
SMOKE	Prevent smoke, if required use a mask.		
HANDS	Oil resistant gloves, cream use and constant cleaning of hands with soap whenever work stops.		
EYES	Goggles or face mask.		
SPECIAL CLOTHES	Wash clothes regularly.		
SECTION 9 PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES			
	<u>POLY 1</u>	<u>POLY 2</u>	
ODOUR	Characteristic		
pH	-		
DROPPING POINT (°C)	>250	>250	
NLGI CLASS	1	2	
WORKED PENETRATION	310-340	265-295	
FLASH POINT (°C)	-		
FIRE POINT (°C)	-		
VAPOUR PRESSURE	-		
SOLUBILITY IN OIL	Soluble		
SOLUBILITY IN WATER	Insoluble		
SECTION 10 STABILITY AND REACTIVITY			
CONDITIONS TO AVOID	Avoid contact with overheating, powerful acid.		
MATERIALS TO AVOID	None		
DANGEROUS MATERIAL	In the case of fire, combustion product as (CO, CO2, SOX, CIOX, NOX) can be form.		
SECTION 11 TOXICOLOGICAL INFORMATION			
TO BE EXPOSED TO THE PRODUCT			
IMPRESSION	YES	NO	
SENSITIVENESS		X	
NARCOTIC		X	
CORROGIVE		X	
IRRITATIVE		X	
CANCEROGENIC		X	
MUTAGENIC		X	
TERATOGENIC		X	

FR.KL.17



FORM NO: 543	DATE: 08.03.2007	REVISION: 00	PAGE NO: 3/3
SECTION 12 ECOLOGICAL INFORMATION			
REACTION DATA Nonreactive under normal conditions			
PROBABLE EFFECTS OF PRODUCT Burning material as the other mineral oil.			
BIODEGREDATION -			
BIOLOGICAL ACCUMULATION -			
ENVIRONMENTAL TOXICITY Not disposable to the environment.			
BEHAVIOUR IN DISPOSAL SYSTEM -			
SECTION 13 DISPOSAL CONSIDERATIONS			
METHODS OF DISPOSAL Dispose of in accordance with government regulations.			
CONTAMINATED PACKAGING Container can be reused after having cleaned properly. The other package dispose of in accordance with government regulations.			
SECTION 14 TRANSPORT INFORMATION			
Not regulated according to IATA regulations. Not a hazard. No hazard regulations apply. Keep drums or containers tightly closed. Protect from rain and direct sunlight.			
SECTION 15 REGULATORY INFORMATION			
SAFETY PHRASE : -			
RISK PHRASE : -			
SECTION 16 OTHER INFORMATION			
Used hand cream for protection of hands and work in a clean environment.			
* The above information is derived from our quality checks. It does not relieve the purchaser from examining product upon delivery and gives no assurance of the product for any particular purpose.*			

FR.KL.17



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип

ПРИЛОЗИ КОН ГЛАВА V

- Слики на одлагалишта на цврст отпад во ДООЕЛ “Јагјемезлер”, Штип



Yagyamezler

Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип





Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип

ПРИЛОЗИ КОН ГЛАВА VI

- Лабораториски извештај од мерења и анализа на емисија на штетни материји во отпадни гасови извршени на 21.12.2011 година



ЛАБОРАТОРИСКИ ИЗВЕШТАЈ бр. 14-160/2011

Нарачател: "Јагјемезлер"- ДООЕЛ
ул. Брегалничка бб Штип.



Датум на извршување на мерењето: 21.12.2011 год.

Мерењата се извршени од: Централна лабораторија за животна средина
дип. биол. хем. инж. Беким Каили
хем. тех. Воислав Цветковски

Резултатите од мерењата се доставени до лабораторијата: 21.12.2011 год.

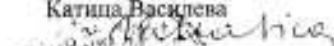
Датум на обработка на резултатите од мерењата: 28.12.2012 год.

Датум на издавање на извештајот: 28.12.2012 год.

Одговорен: дипл. инж. бвол. хем. Беким Каили
(тел. 02 3287-904 лок. 106)



Одобрува: Раководител
Катина Василева



Број на страни: 5

Број на прилози: 7

	РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ Служба за животна средина
	ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА ул. „16 ^{та} Македонска бригада“ бр. 18, 1000 Скопје; тел/факс 02 32 87 904

1.0 ВОВЕД

Врз основа на барањето на **“Јагјемезлер”**- ДООЕЛ - Штип, Централната лабораторија за животна средина при Министерството за животна средина и просторно планирање изврши мерења и анализа на емисија на штетни материји во отпадните гасови, а кои се емитираат во животната средина од вентилационите канали согласно Законот за заштита и унапредување на животната средина (“Сл. весник на РМ” бр.51/2000).

	РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ Служба за животна средина
	ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА ул. „16 ^{та} Македонска бригада“ бр. 18, 1000 Скопје; тел/факс 02 32 87 904

2.0. МЕТОДОЛОГИЈА НА МЕРЕЊЕ, КРИТЕРИУМИ И НОРМИ

Мерењето за оценка на концентрациите на штетните материји во отпадните гасови извршени се на 21.12.2011 год. а интерпретацијата за најдената состојба од извршените мерења и анализи на емисија на штетни материји е во согласност со “Граничните вредности за дозволени нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи кои ги емитираат стационарните извори во воздухот, (Сл. весник на РМ бр. 141/2010) каде што се пропишани граничните вредности за емисија (ГВЕ) за отпадни гасови кои содржат цврсти, течни или гасни емисии што смеат да се испуштаат во воздухот од стационарни извори во воздухот.

Земањето примероци и одредување на концентрацијата на цврсти честички во излезните гасови е вршено согласно интернационалниот стандард ISO 9096.

Притисокот, брзината и протокот на гасови се мерени според препораките за мерење емисија на штетни материји од стационарни извори – ISO 10780.

Резултатите од снимањето се дадени табеларно за вентилациони канали (оцаци) со податоци за најдената концентрација (mg/m^3) и количество (kg/h) за секоја штетност.

За мерење на концентрациите на CO , CO_2 , SO_2 , NO_x , O_2 .

Користени се следниве инструменти:

Гас Анализатор тип testo 350 XL, Мерењето на составот на испуштените гасови.

Мерењата на волуменскиот проток на гасот се вршени со testo контролна единица.

EMES Гравиметриски Гас Семплер PPM-SYSTEMS, за земање на примероци во вентилациони канали (оцаци).

SIMENS, ULTRAMAT 23 Гас Анализатор.

Температурата на гасовите во каналите е мерена со testo 350 XL.

Пит-ова сонда L-тип (диференцијален притисок)

Чаден број.



Yagumezler

Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagumezler - Штип

	РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ Служба за животна средина ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА ул. „16“ Македонска бригада“ бр. 18, 1000 Скопје; тел/факс 02 32 87 904
--	--

3.0 РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊАТА

ТАБЕЛА 1:

Име на фирмата: „Јегјемезлер“ ДООЕЛ Штип		Лабораториски број на мерењето: 404395								
Мерна локација: Вентилационен канал (одрак) од котел за пареа		Датум: 21.12.2011	Моќност: 1.9 MW							
Гориво: Мазут		Потрошувачка на гориво: 12 тона неделно								
Тип на котел : Kirka sugi										
Податоци од извршените мерења:										
Мерени параметри	t	O ₂	CO	SO ₂	NO _x	CO ₂	Чаден број (бахархова скала)	Волум. проток на гас Nm ³ /h	Масен проток на гас kg/h	Брзина на гасот m/s
Измерени вредности	°C	%	ppm	ppm	ppm	%				
	264.1	16.2	7.0	32.8	51.0	68.0	2	3035.90	3963.86	3.3
					547.0	522.8				
ГВЕ 3% O ₂ mg/Nm ³	-	-	170	1700	350		2			
Емисионо количество, kg/h	-	-	0.10	1.66	1.59					



Користени методи на мерење:

- емисија на гасови - МКС ISO 7935:2008
- емисија на гасови - МКС ISO 12039:2008
- емисија на гасови - МКС ISO 10849:2008
- масен проток - М54 ISO 9096
- проток на гас - М54 ISO 10780
- Одредување на чадениот број - МКС В. Н8. 270

ЗАКЛУЧОК:

Во согласност со Правилникот за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и парци кои ги емитираат стационарните извори во воздухот ("Сл. весник на -РМ" бр. 141/2010, член 9 точка 1 член 10 точка 3 член 13, прилог 3 точка 4). Најдената состојба **НЕ ЗАДОВОЛУВА** со концентрацијата на **NO_x**,

Напомена :

Презентираните вредности важат за услови и работни процеси кои биле во времето кога се вршени мерењата.

Забелешка :

Резултатите соопштени во овој извештај се однесуваат само на извршените мерења.

Умножувањето на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај не смеат да се умножуваат без писмено одобрение од Централната лабораторија за животна средина.



ПРИЛОЗИ КОН ГЛАВА VII

- Лабораториски извештај од мерења и анализа на отпадни технолошки води извршени на 21.12.2011 година



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

	РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ Управа за животна средина
	ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА седниште: ул. „16 ^{та} Македонска бригада“ бр. 18, 1000 Скопје; тел 02 3287 904 Факс 02 3287 963 контакт адреса: ул. „Томе Делчев“ б.б., 1000 Скопје; тел 02 3066 930 Факс 3066 931

ЛАБОРАТОРИСКИ ИЗВЕШТАЈ бр. 14-161/2011

Нарачател: "Јагјемезлер" ДООЕЛ-Штип

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ
ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

Опис на предметот: вода

бр. 14-161/2011
28-12-2011

Датум на земање на примероците: 21.12.2011 год.

Примероците се земено од: Централна лабораторија за животна средина
Лаборант Војислав Цветковски

Примероците се доставени до лабораторијата: /

Примероците се доставени до лабораторијата од: /

Анализите се извршени од: Централна лабораторија за животна средина
дип. хем.инж. Африм Латифи
дип. хем.инж. Емсал Нуредини
хем. тех. Наташа Алексиќ
хем. тех. Бранко Акимовски

Времетраење на анализирање: од 22.12. до 27.12.2011 год.

Датум на издавање на извештајот: 28.12.2011 год.

Одговорен на предмет: дип.хем.инж. Африм Латифи

Одобрава: Раководител
Катјина Василева



Број на страни:3

Број на прилоги: 1 Мерни места

	РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ Управа за животна средина
	ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА седниште: ул. „16 ^{та} Македонска бригада“ бр. 18, 1000 Скопје; тел 02 3287 904 /факс 02 3287 965 контакт адреса: ул. „Гоце Делчев“ б.б., 1000 Скопје; тел 02 3066 930 /факс 3066 931

РЕЗУЛТАТИ ОД АНАЛИЗИТЕ

ТАБЕЛА 1:

Лабораториска ознака на примерокот					10399 20399
Ознака на примерокот од нарачателот					1
Вид на анализираниот образец					отпадна вода
Параметар	Единица мерка	Метода на анализа	Г.В	Резултати од испитувањето	
pH вредност	-	M54 ISO 10523	6,5-9	9,8	
Спроводливост	µS/cm	M54 ISO 7888	-	5290	
XПК _{KMnO4}	mg/l	M54 ISO 8467	-	5808	
XПК _{KMnO4}	mg/l O ₂	M54 ISO 8467	200	1452,2	
БПК ₅	mg/lO ₂	M54 1216	30	2100	
Сульфати, SO ₄ ²⁻	mg/l	M54 ISO 9280	1000	1099	
Хлориди, Cl	mg/l Cl	M54 EPA 4500-Cl-C	-	1483,3	
Вкупен алкалитет, CaCO ₃	mg/l CaCO ₃	M54 ISO 9963/I-E	-	985	
Нитрати, NO ₃ ⁻	mg/l N	M54 ISO 7890/I-E	2	0,507	
Натриум, Na	mg/l	M54 ISO 11885	-	920	
Кадмиум, Cd	mg/l	M54 ISO 11885	0.1	<0.001	
Хром, Cr	mg/l	M54 ISO 11885	2	0.007	
Бакар, Cu	mg/l	M54 ISO 11885	1	0.09	
Железо вкупно, Fe вк.	mg/l	M54 ISO 11885	2	0.11	
Жива, Hg	mg/l	M54 2W380	0.01	<0.001	
Калиум, K	mg/l	M54 ISO 11885	-	363	
Калциум, Ca	mg/l	M54 ISO 11885	-	24,72	
Магнезиум, Mg	mg/l	M54 ISO 11885	-	14.6	
Манган, Mn	mg/l	M54 ISO 11885	2	0.9	
Никел, Ni	mg/l	M54 ISO 11885	0.5	<0.01	
Олово, Pb	mg/l	M54 ISO 11885	0.5	<0.01	
Цинк, Zn	mg/l	M54 ISO 11885	3	<0.77	

Толкување на резултатите:

Согласно "Правилникот за условите, начинот и граничните вредности на емисија за испуштањето на отпадните води по нивно прочистување, начинот на ливното пресметување, имајќи ги во предвид посебните барања за заштита на заштитните зони" ("Сл. весник на РМ" бр. 81/2011) во примерокот 10399/20399 согласно Прилог 1- табела 1 и прилог 2 табела 4 спрема граничната вредност за испуштање во површински води параметрите се надминати за : pH, XПК и БПК5 и сульфати.



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyzmezler - Штип



Забелешки 1:

Резултатите соопштени во овој извештај се однесуваат само на испитуваните образци.

Умножувањето на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај не смеат да се умножуваат без писмено одобрение од Централната лабораторија за животна средина.



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип

ПРИЛОЗИ КОН ГЛАВА VIII

- Барање на “Јагјемезлер” ДООЕЛ, Штип до ЈП “ИСАР”, Штип за достава на понуда за приклучок на линија за отпадни води до постоечкиот колектор.
- Одлука за детален урбанистички план за дел од блок 65 и блок 67, индустриска зона – општина Штип.
- Извадок од скиците на ДУП за блок 65 и блок 67, индустриска зона, општина Штип.



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип

До ЈП "ИСАР" - Штип
РЕ "Водовод и канализација"

Ве молиме да за потребите на фирмата ЈАГЈЕМЕЗЛЕР Штип изработите понуда за приклучок на линијата за отпадни води во постоечкиот колектор. Исто така понудата треба да содржи и графички приказ на местото на кое ќе се изврши приклучување.

Штип, 28.09.2010.



Лице за контакт
инж. ел. инж. Тони Бацев
директор. Мане Плешков



Врз основа на член 22 и член 26 став 5 алинеја 2 од Законот за просторно и урбанистичко планирање („Службен весник на РМ“ број 51/05, 137/07 и 91/09) и член 21 точка 7 од Статутот на Општина Штип („Службен гласник на Општина Штип“ број 01/03, 18/07, 11/08, 07/09 и 16/09), Советот на Општина Штип на седницата одржана на 14 јули 2010 година, донесе

О Д Л У К А
ЗА ДЕТАЛЕН УРБАНИСТИЧКИ ПЛАН ЗА ДЕЛ
ОД БЛОК 65 И БЛОК 67, ИНДУСТРИСКА ЗОНА
ОПШТИНА ШТИП

Член 1

Се донесува Детален урбанистички план за дел од блок 65 и блок 67, индустриска зона - Општина Штип (16,93) според урбанистичка документација изготвена од „Урбан“ доо Штип со технички број 114/09.

Член 2

Нацрт-Планот од член 1 на оваа Одлука содржи:

- текстуално образложение
- графички прилози според законските одредби
- одредби за реализација на урбанистичката документација
- стручна ревизија на урбанистичката документација
- одговор на стручна ревизија
- Согласност број 16-4977/2 од 25.06.2010 година од Министерство за транспорт и врски-Сектор за уредување на просторот.

Член 3

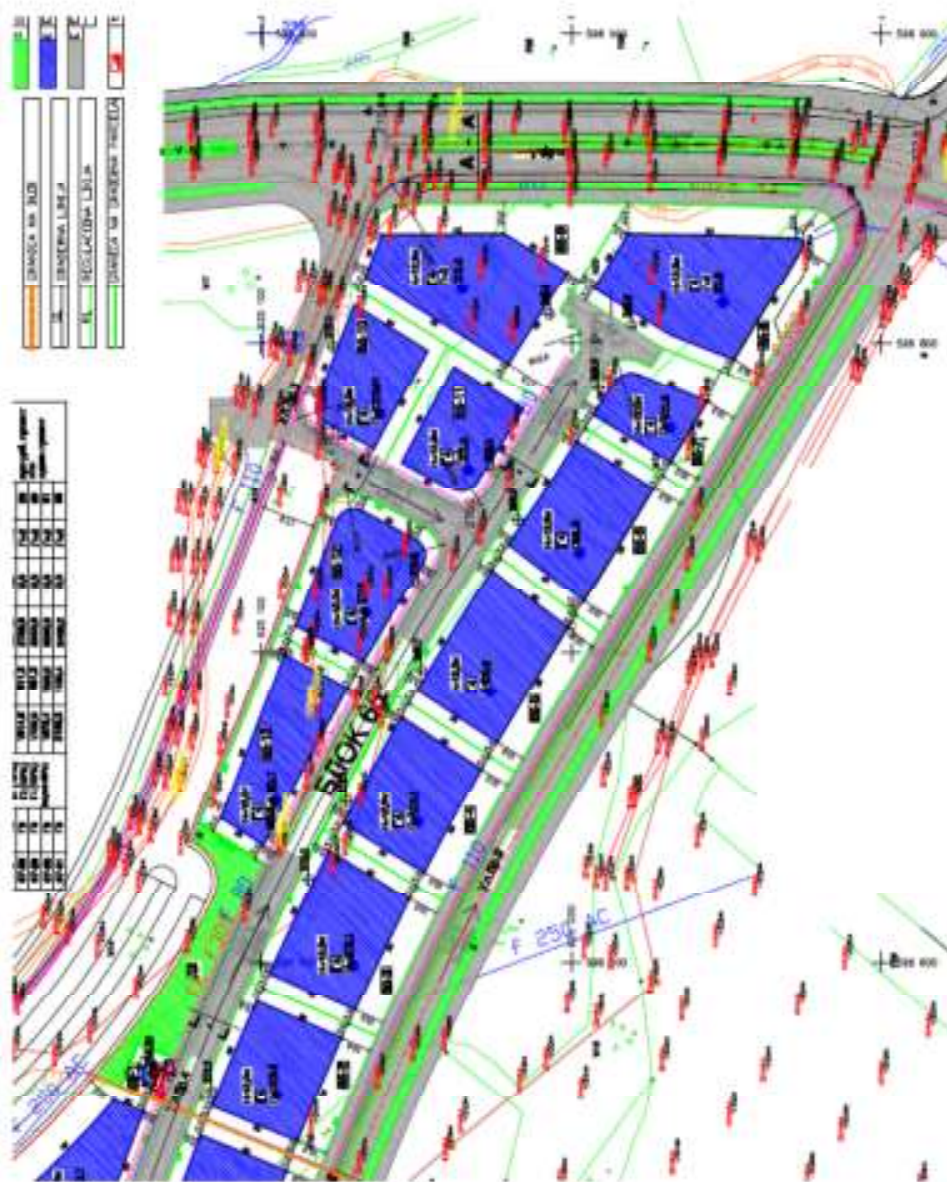
Оваа Одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен гласник на Општина Штип“.

Број 0701-3834/1
14 јули 2010 година

Ш т и п

Совет на Општина Штип
Претседател

Сузана Николовска, с. р.





Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип

ПРИЛОЗИ КОН ГЛАВА X

- Лабораториски извештај од мерења и анализа на ниво на бучава и вибрации во животна средина извршени на 21.12.2011 година



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план
за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyzmezler - Штип

	РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ Управа за животна средина
	ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА ул. „16 ^{та} Македонска бригада“ бр. 18, 1000 Скопје; тел/факс 02 32 87 904

ЛАБОРАТОРИСКИ ИЗВЕШТАЈ бр. 14-166/2011

Нарачател : ДООЕЛ " Јагјемезлер " Штип



Датум на извршување на мерењата: 21.12.2011 год.

28.12.2011 год
Скопје

Мерењата се извршени од: Централна лабораторија за животна средина
дип.мет.инж. Адем Сулемани
дип. маш инж. Стево Марковски

Резултатите од мерењата се доставени до лабораторијата 21.12.2011 год.

Датум на обработка на резултатите од мерењата: 28.12.2011 год.

Датум на издавање на извештајот: 28.12.2011 год.

Одговорен дип.мет.инж. Адем Сулемани
(тел. 02 3287-904 лок. 106)

Одобрава: Раководител
Катица Василева



Број на страни: 11

Број на прилози: /



1.0 ВОВЕД

На барање на ДООЕЛ "Јагјемезлер" од Штип, до Централната лабораторија за животна средина при Министерството за животна средина и просторно планирање на 21.12.2011 год. изврши мерење и анализа на ниво на бучава и вибрации во животна средина, согласно "Законот за бучава во животна средина" ("Сл. весник на РМ" бр. 79/2007), и "Правилникот за безбедност и здравје при работа на вработените изложени на ризик од механички вибрации, ("Сл. весник на РМ" бр. 26/08).

Бучава во животна средина е бучава предизвикана од несакани или штетен надворешен звук создаден од човековите активности кој што е наменат од блиска средина и предизвикува непријатност и вознемирување, вклучувајќи ја и бучавата од превозни средства, патен, железнички, и воздушен сообраќај и од места на индустриска активност.

Вибрациите се јавуваат како последица на осцилации на механичките системи во технолошката линија.



2.0 МЕТОДОЛОГИЈА НА МЕРЕЊЕ НА БУЧАВА И ВИБРАЦИИ

2.1 БУЧАВА

При мерењето е користен прецизен модуларен анализатор звук тип CIRRUS модел CR831C, конструиран како самостојна единица со логична поддршка од основен софтвер за анализа на звук BSEN60651. Со вакви комбинации инструментот преставува наменска програмибилна звучна платформа за мерење широк спектар на параметри со чија помош се овозможува квалификација на звуците и шумовите за да се одреди нивното влијание врз животна средина.

Квантитативните вредности на интензитетот на бучавата за еквивалентно ниво L_{Aeq} за широкопојасни фреквенции во подрачје 31,5 – 8000 Hz за 1 октава, вредностите за максимална детектирана вредност на бучава L_{A1max} во време на мерењето и максималната вредност на пик при импулсна бучава $L_{Cpk}(maxP)$ детектирана во време на мерењето во временски интервал > 1 sec, сите изразени во dB(A), како и LD широко AS изразено во %, за секое мерно место се дадени во посебни дијаграми.

Резултатите од мерењата се дадени табеларно за секое мерно место посебно со оценка за најдената состојбата е во согласност со законските одредби. („Сл. весник на РМ“ бр.107/2008) „Правилник за примената на индикаторите за бучава,“ член 3 точка 1 и 2.). („Сл. весник на РМ“ бр. 120/2008 „Правилник за Локациите на Мерните Станици и Мерни Места,“). („Сл. весник на РМ“ бр. 147/2008) „Правилник за гранични вредности на нивото на бучава во Животната средина,“ член 1, 2 и 3 како и член 5 за гранични вредности за дополнителни индикатори L_{Amax} .) како „Одлука за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетна бучава,“ („Сл.весник на РМ“ , бр.1/2009)

Сите мерења се извршени во мерен опсег на детекторот од 20,8 dB до 100,8dB. Мерењето на бучава на барање на ДООЕЛ „Јагјемезлер“ од Штип, се изврши на четири мерни места и тоа:

Мерно место бр. 1- на западна страна со лаб. број 40410

Кординати по GPS N:41° 46' 0,1076" E:22° 10' 41,314"

Мерно место бр. 2- на северо-источна страна со лаб. бр.40411

Кординати по GPS N:41° 46' 4,6376" E:22° 10' 45,795"

Мерно место бр. 3- на источна страна со лаб. бр.40412

Кординати по GPS N:41° 46' 2,5347" E:22° 10' 51,3762"

Мерно место бр. 4- на југо-западна страна лаб бр.40413

Кординати по GPS N:41° 45' 58,0406" E:22° 10' 51,1541"



2.2 ВИБРАЦИИ

Квантитативните вредности за интензитетот на вибрации на тлото се добиени со дигитален HAND-ARM виброметар тип 2237B со акцелерометар тип 4505 со мерен опсег од $0,1-316\text{m/s}^2$ и од $1-3100\text{m/s}^2$ согласно ISO 8041.

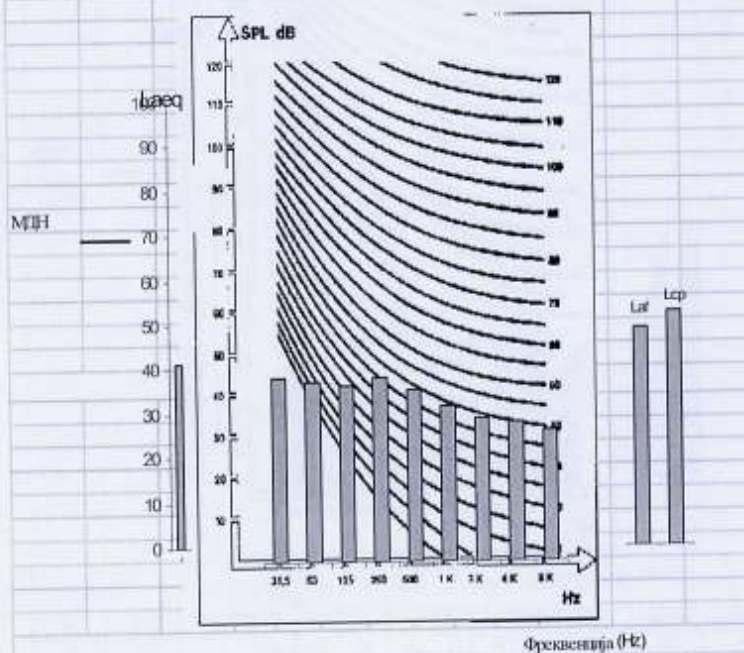
Квантитативни вредности за рангирање на вибрациите извршени се согласно препораките на ISO 2631 и ISO 8041, кој ги дефинира времето и интензитетот на изложеност на вибрации во објекти и ги дава основните начела механички вибрации со оценка за штетното влијаније врз човековата изложеност на истите. Граничните вредности за дневна изложеност на луѓето на вибрации во простории се дадени во "Правилникот за безбедност и здравје при работа на вработените изложени на ризик од механички вибрации", ("Сл. весник на РМ" бр.26/08). Извршени се две мерења и тоа:

Мерно место бр.1- на западната страна од производниот хала со лаб. бр. 40415.

Мерно место бр.2- на источната страна од производниот хала со лаб. бр. 40416.

3.0 РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊАТА

Објект: ДООЕЛ "Јагјемезлер" од Штип
 Датум и време на мерење: 21.12.2011 год.
 Лабораториски број на мерењето: 40410
 Спектрограм бр1. Интензитет на бучава и фреквентен спектар на мерно место бр 1 на западна страна линија има
 Време на мерење: 12:00 до 13:30 часот
 Интензитет на бучава (dB)

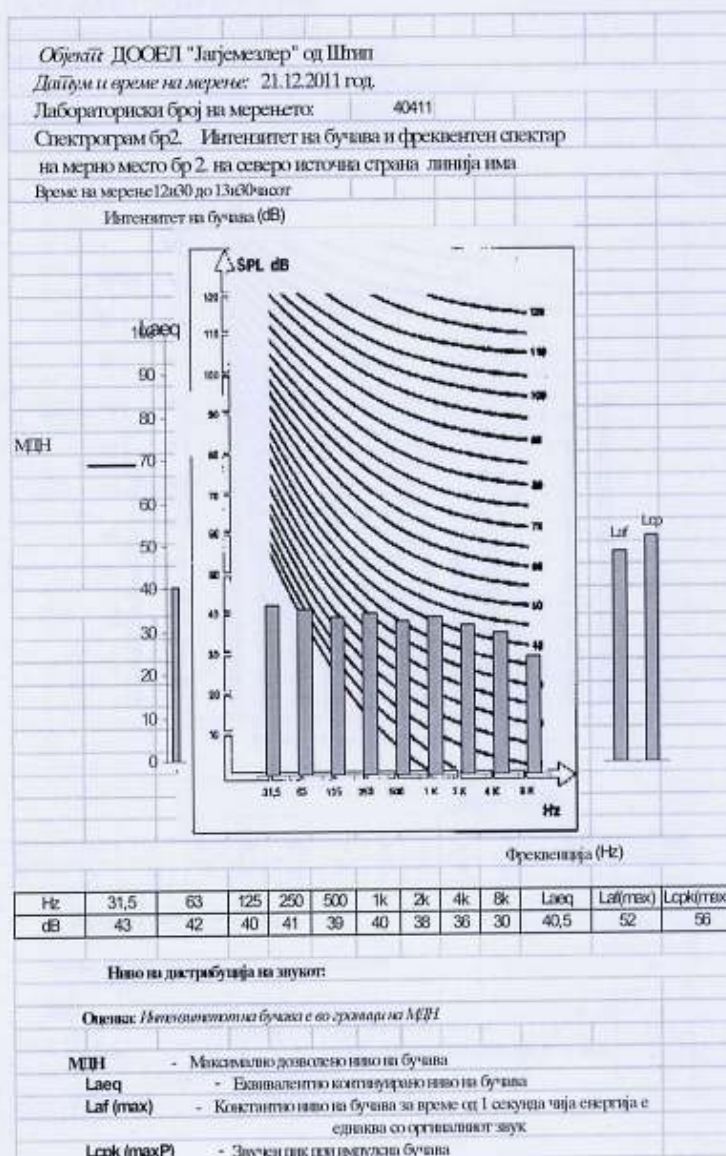


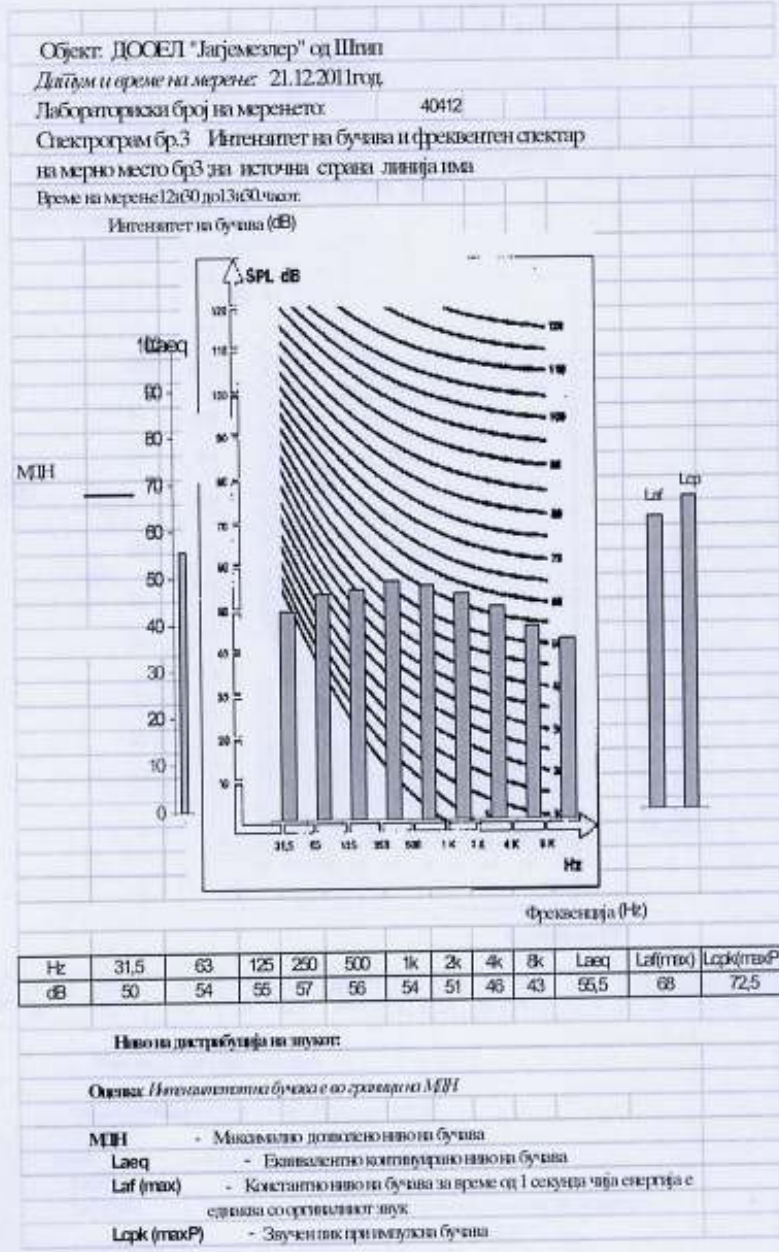
Hz	31,5	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	Laeq	Laf(max)	Lcpk(maxP)
dB	45	44	43	45	42	38	35	34	32	41,5	52	56

Ниво на дистрибуција на звукот:

Оценка: Интензитетот на бучава е во граница на MFL

- MFL - Максимално дозволено ниво на бучава
- Laeq - Еквивалентно континуирано ниво на бучава
- Laf (max) - Константно ниво на бучава за време од 1 секунда чија енергија е еднаква со оргивалниот звук
- Lcpk (maxP) - Звучен пик при импулсна бучава



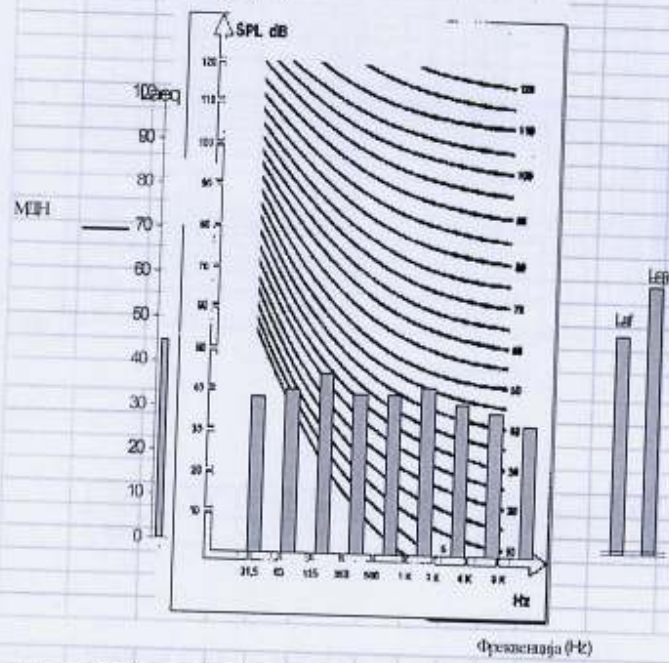




Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yağyemezler - Штип

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
 МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ
 Служба за животна средина
ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
 ул. „ 16^{та} Македонска бригада“ бр. 18, 1000 Скопје; тел/факс 02 32 87 904

Објект ДООЕЛ "Јагјемезлер" од Штип
 Датум и време на мерење: 21.12.2011 год.
 Лабораториски број на меренето: 40413
 Спектрограм бр.4 Испитанет на бучава и фреквентен спектар
 на мерно место бр.4 на југо западна страна линија има
 Време на мерење 12:30 до 13 и 30 часот
 Испитанет на бучава (dB)

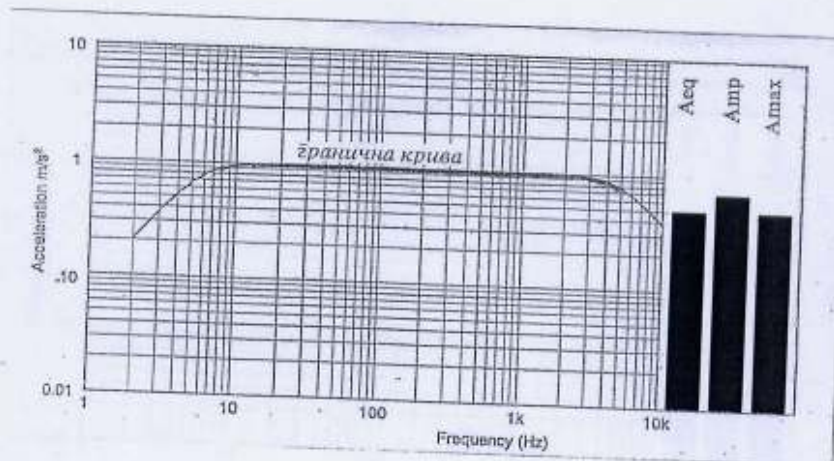


Hz	31,5	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	L _{aeq}	L _{af} (max)	L _{crk} (maxP)
dB	39	41	45	40	40	42	38	36	33	44,5	52	64

Ниво на дистрибуција на звукот:
 Општи: Испитанет на бучава е во соработка со МЗН
 МЗН - Максимално дозволено ниво на бучава
 L_{aeq} - Еквивалентно континуирано ниво на бучава
 L_{af} (max) - Константно ниво на бучава за време од 1 секунда чии енергија е
 слична со оригиналниот звук
 L_{crk} (maxP) - Звучен пик тригогулсан бучава



Објект: ДООЕЛ "Јагјемезлер" од Штип
Виброграм бр. 1. интензитет на вибрации на тлото
Датум и време на мерење 21.12.2011 год. во 13 часот
Мерно место бр.1 : на западна страна од прои. хала со лаб. бр. 40415

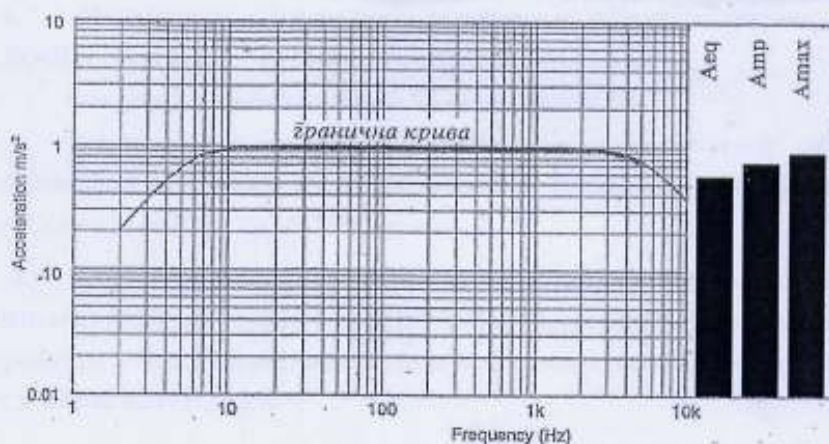


Hz	10	100	1 к	10 к	Aeq	Amp	Amax
m/s ²	/	/	/	/	0.45	00.60	0.45

— гранична крива за изложеност на вибрации согласно ISO 8041

Aeq - еквивалентно континуирано ниво на вибрации, за време од 60 сек.
Amp - врвна вредност на вибрации (пик) чие времетраење е < 1 сек
Amax - мак. вредност на вибрации детектирана во време на мерењето

Објект: ДООЕЛ "Јагјемезлер" од Штип
Виброграм бр. 2. . интензитет на вибрации на тлото
Датум и време на мерење: 21.12.2011 год. во 13 часот
Мерно место бр.2 на источна страна од прои. хала со лаб. бр. 40416



Hz	10	100	1 к	10 к	A_{eq}	A_{mp}	A_{max}
m/s^2	/	/	/	/	0.52	0.70	0.85

— гранична крива за изложеност на вибрации согласно ИСО 8041

A_{eq} - еквивалентно континуирано ниво на вибрации, за време од 60 сек.

A_{mp} - врвна вредност на вибрации (пик) чие времетраење е < 1 сек

A_{max} - мак. вредност на вибрации детектирана во време на мерењето



4.0 ЗАКЛУЧОК

Врз основа на добиените резултати од мерењата и анализата на нивото на бучава и вибрации емитирана од ДООЕЛ "Јагјемезлер" од Штип, извршени на 21.12.2011 год. во период од 12 и 30 до 13 и 30 часот, може да се заклучи следното:

1. Интензитетот на бучавата што се емитира во животната средина од ДООЕЛ "Јагјемезлер" од Штип, на мерно место бр 1,2,3 и 4

е во граница на максимално дозволеното ниво МДН.

Резултатите од нивото на бучавата се интерпретирани согласно, "Правилник за гранични вредности на ниво на Бучава во животната средина" ("Сл.весник на Р.М", бр.147/2008, член 3).

2. Вибрациите на плото на мерните места со лаб. бр.40415 и со лаб.бр. 40416 *се во границиите* пропишани со ISO 8041 и "Правилникот за безбедност и здравје при работа на вработените изложени на ризик од механички вибрации, ("Сл. весник на РМ", бр.26/08).

забелешки:

Презентираните вредности важат за услови и работни процеси кои биле во времето кога се вршени мерењата, мерењата се извршени во период од 12,30 до 13,30 часот.

Резултатите соопштени во овој извештај се однесуваат само на испитуваните параметри.

Мерните места се одредени во договор со стручни луѓе од комбинатот.

Умножувањето на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај не смеат да се умножуваат без писмено одобрение од Централната лабораторија за животна средина. Извештајот може да вклучува мислења и толкувања само ако се во согласност со препораките на ISO 17025:2005 точка 5.10.5



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип

ПРИЛОЗИ КОН ГЛАВА XI

- Сл. Бр. 1. – Ситуација на “Јагјемезлер” ДООЕЛ, Штип со прикажан распоред на мерните места за мерење на емисии во вода, почва, воздух



Легенда:

- AA1 – Испуст од котлара
- AA2 – Испуст во канал, река Брегалница
- AA3 – Бучава – западна страна
- AA4 – Бучава – север-источна страна
- AA5 – Бучава – источна страна
- AA6 – Бучава – југо-западна страна
- AA7 – Вибрации – западна страна од производна хала
- AA8 – Вибрации – источна страна од производна хала



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план
за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип



Барање за добивање на дозвола за усогласување со оперативен план за Фабрика за производство на Деним платно Yagyamezler - Штип
